

Reactor® 2 Hidrolik Oranlama Sistemleri

335051L

TR

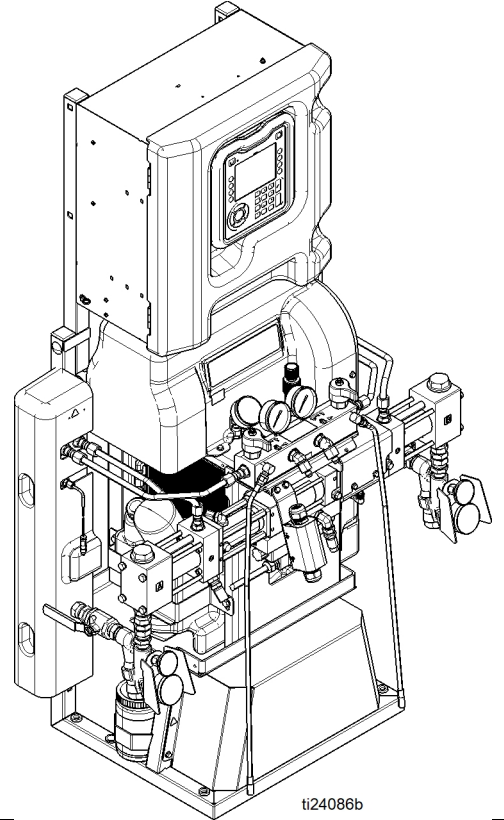
Poliüretan köpük ve poliürea kaplamaların püskürtülmesi için hidrolik, ısıtmalı, çoğul bileşen oranlayıcı. Açık havada kullanıma uygun değildir. Sadece profesyonel kullanım içindir. Patlayıcı ortamlarda veya tehlikeli (olarak sınıflandırılmış) yerlerde kullanılmak üzere onaylanmamıştır.

Model bilgisi için bkz. sayfa 8.



Önemli Güvenlik Talimatları

Ekipmanı kullanmadan önce bu kılavuzdaki tüm uyarıları ve talimatları okuyun. Ekipmanın doğru kontrollerini ve kullanımını öğrenin. Bu talimatları saklayın.



ti24086b

İçindekiler

Uyarılar	3
Önemli İzosiyanat Bilgileri	6
İzosiyanat Koşulları	6
Malzemenin Kendiliğinden Tutuşması	7
Komponent A ile B'yi ayrı tutun	7
Malzeme Değiştirme	7
İzosiyanatların Neme Duyarlılığı	7
245 fa Üfleme Maddeleri İçeren Köpük Reçineleri	7
Modeller	8
Reactor 2 H-30 ve H-30 Elite	8
Reactor 2 H-40 ve H-40 Elite, 200-240V	9
Reactor 2 H-40 ve H-30 Elite, 350-415V (devamı)	10
Reactor 2 H-50 ve H-50 Elite	11
Reactor 2 H-XP2 ve H-XP2 Elite	12
Reactor 2 H-XP3 ve H-XP3 Elite	13
Aksesuarlar	14
Ürünle Verilen Kılavuzlar	15
İlgili Kılavuzlar	15
Tipik Kurulum, sirkülasyonsuz	16
Tipik kurulum, sistem akışkan manifoldundan varil sirkülasyonuna	17
Tipik kurulum, tabanca sıvı manifoldundan varil sirkülasyonuna	18
Komponent Tanımlaması	19
Gelişmiş Görüntüleme Modülü (ADM)	21
ADM Ekranı Ayrıntıları	23
Elektrik Muhafazası	26
Hidrolik Kontrol Modülü (HCM)	27
Sıcaklık Kontrol Modülü (TCM) Kablo Bağlantıları	28
Kurulum	29
Oranlayıcı Montajı	29
Sistemin Montajı	29
Ayar	30
Topraklama	30
Genel Ekipman Yönergeleri	30
Gücü Bağlayın	31
Yağlama Sistemi Ayarı	31
Sıvı Sıcaklık Sensörü Montajı	32
Isıtmalı Hortumu Oranlayıcıya Bağlama	32
Gelişmiş Görüntüleme Modülü (ADM) Çalışması	33
Ayar Modu	34
Parola Ayarlama	34
Gelişmiş Ayar Ekranları	36
Sistem 1	37
Sistem 2	37
Sistem 3	37
Sistem 4	37
Reçeteler	38
Mobil Ekran	38
Çalıştırma Modu	39
Sistem Olayları	45

Başlatma	46
Sıvı Sirkülasyonu	49
Reactor üzerinden Sirkülasyon	49
Tabanca Manifoldu Üzerinden Sirkülasyon	50
Püskürtme	51
Püskürtme Ayarları	52
Hortum Kontrol Modları	53
Hortum Direnç Modunun Etkinleştirilmesi	54
Hortum Direnç Modunun Devre Dışı Bırakılması	54
Manuel Hortum Modunun Etkinleştirilmesi	55
Manuel Hortum Modunun Devre Dışı Bırakılması	55
Kalibrasyon Prosedürü	56
Bekleme	57
Kapatma	58
Temizlenmiş Hava Prosedürü	59
Basınç Tahliyesi Prosedürü	61
Yıkama	62
Bakım	63
Önleyici Bakım Çizelgesi	63
Oranlayıcı Bakımı	63
Giriş Süzgeci Eleği Yıkama	64
Pompa Yağlama Sistemi	65
Hatalar	66
Hataları Görüntüleme	66
Sorun Giderme Hataları	66
Sorun Giderme	67
Hata Kodları ve Sorun Giderme	67
USB Verileri	68
İndirme Prosedürü	68
USB Kayıt Defterleri	68
Olay Kaydı	68
İş Kaydı	69
Günlük Kayıt	69
Sistem Yazılım Kaydı	69
Kara Kutu Kayıt Dosyası	69
Arıza Tespiti Kayıt Dosyası	69
Sistem Yapılandırma Ayarları	69
Özel Dil Dosyası	70
Özel Dil Dizeleri Oluşturma	70
Yükleme Prosedürü	70
Performans Çizelgeleri	71
Köpük Performans Çizelgesi	71
Kaplama Performans Çizelgesi	72
Isıtıcı Performans Çizelgesi	72
Boyutlar	73
Teknik Özellikler	74
Graco Genişletilmiş Garantisi	76

Uyarılar

Aşağıdaki uyarılar bu ekipmanın ayarı, kullanımı, topraklanması, bakımı ve onarımı içindir. Ünlem işareti sembolü genel bir uyarı anlamına gelirken, tehlike işareti prosedüre özgü riskleri belirtir. Bu semboller bu kılavuzun metin bölümlerinde veya uyarı etiketlerinde görüldüğünde, bu Uyarılara başvurun. Bu bölümde ele alınmayan, ürüne özgü tehlike sembolleri ve uyarılar bu kılavuzun diğer bölümlerinde yer alıyor olabilir.

 TEHLİKE	
 	ŞİDDETLİ ELEKTRİK ÇARPMASI TEHLİKESİ Bu ekipman 240 V'den yüksek gerilimle çalıştırılabilir. Bu gerilimle temas ölüm veya ciddi yaralanmalara sebep olabilir. - Ekipmanın kablolarını sökmeden ve bakım işlemleri gerçekleştirmeden önce ana elektrik kaynağını kapatın ve bağlantıları sökün. - Bu ekipman topraklanmalıdır. Sadece topraklanmış bir güç kaynağına bağlayın. - Tüm elektrik kablo tesisatı vasıflı bir elektrik teknisyeni tarafından yapılmalı ve tüm yerel düzenlemeler ve kurallara uygun olmalıdır.
 UYARI	
	TOKSİK AKIŞKAN VEYA DUMAN TEHLİKESİ Toksik akışkan veya duman eğer gözlerle temas eder, solunumla alınır veya yutulursa ciddi yaralanmalara ve hatta ölüme yol açabilir. - Kullanım talimatları ve uzun süre maruz kalma etkileri de dahil olmak üzere kullandığınız sıvıya özel tehlikeleri öğrenmek için Güvenlik Bilgi Formunu (SDS) okuyun. - Püskürtme sırasında, ekipmanın bakımını yaparken veya çalışma alanında iş yaparken her zaman çalışma alanının iyi havalandırılmasını sağlayın ve uygun kişisel koruyucu ekipmanlar giyin. - Bu kullanım kılavuzundaki Kişisel Koruyucu Ekipman uyarılarına bakın. - Tehlikeli sıvıları onaylı kaplarda saklayın ve ilgili yönergelerle göre bertaraf edin.
	KİŞİSEL KORUYUCU EKİPMANLAR Püskürtme yaparken, ekipmana bakım yaparken veya çalışma alanındayken her zaman uygun kişisel koruyucu ekipmanlar giyin ve cildinizin tamamını kapatın. Koruyucu ekipman uzun süre maruz kalma da dahil olmak üzere; zehirli duman, gaz veya buhar solunması; alerjik reaksiyon; yanıklar; göz yaralanması ve işitme kaybı gibi ciddi yaralanmaları önlemeye yardımcı olur. Bu koruyucu ekipman aşağıdakileri kapsar (fakat bunlarla sınırlı değildir): - Akışkan üreticisi ve yerel merciler tarafından tavsiye edilen hava besleme tüpü olan uygun bir gaz maskesi, kimyasal geçirmez eldiven, koruyucu giysi ve ayak kaplamaları. - Koruyucu gözlük ve işitme koruması.

UYARI



DERİYE ENJEKSİYON TEHLİKESİ

Dağıtım yapan cihazdan, hortumdaki deliklerden veya delinmiş parçalardan çıkan sıvı deriye nüfuz eder. Bunlar sadece bir kesik olarak görünebilir, ancak uzuvların kesilmesine yol açabilecek ciddi yaralanmalardır. **Derhal cerrahi tedavi görün.**

- Püskürtme yapmadığınız zamanlarda tetik kilidini devreye alın.
- Dağıtım cihazını bir başkasına ya da vücudun herhangi bir kısmına doğrultmayın.
- Elinizi akışkan çıkışının üzerine koymayın.
- Kaçakları elinizle, vücudunuzla, eldivenle veya bez parçasıyla durdurmaya veya yönlendirmeye çalışmayın.
- Püskürtme işlemini bitirdiğinizde ve cihazınızda temizlik, kontrol veya bakım yapmadan önce bu kılavuzda yer alan **Basınç Tahliyesi Prosedürü** uygulayın.
- Ekipmanı çalıştırmadan önce tüm sıvı bağlantılarını sıkın.
- Hortumları ve kaplinleri her gün kontrol edin, aşınmış veya hasar görmüş parçaları derhal değiştirin.



YANGIN VE PATLAMA TEHLİKESİ

Çalışma alanındaki solventler ve boya dumanları gibi yanıcı dumanlar alev alabilir veya patlayabilir. Ekipmanın içinden akan boya ve solvent, statik elektrik kıvılcımı oluşmasına sebep olabilir. Yangın ve patlamaların önüne geçmek için:

- Ekipmanı sadece iyi havalandırılmış alanlarda kullanın.
- Pilot alevleri, sigara, taşınabilir elektrikli lambalar, yere serilen naylon türü örtüler (potansiyel statik kıvılcım) gibi ateşleme kaynaklarını ortadan kaldırın.
- Çalışma alanındaki tüm ekipmanların topraklamasını yapın. Kullanım kılavuzunuzdaki **Topraklama** talimatlarına bakın.
- Solvent, bez parçası ve benzin dahil her tür artık maddeyi çalışma alanından uzak tutun.
- Ortamda yanıcı dumanlar varsa güç kablolarını prize takmayın/prizden çıkarmayın veya gücü ya da ışık düğmelerini açmayın/kapatmayın.
- Sadece topraklanmış hortumlar kullanın.
- Kovanın içine tetikleme yaparken tabancayı topraklanmış metal kovanın kenarında sıkıca tutun. Antistatik ya da iletken olmadıkları sürece kova kaplamaları kullanmayın.
- Statik kıvılcımlanma oluştursa ya da bir şok hissederseniz **kullanımı derhal durdurun**. Sorunu tanımlayana ve giderene kadar ekipmanı kullanmayın.
- Çalışma alanında çalışan bir yangın söndürücü bulundurun.



ISIL GENLEŞME TEHLİKESİ

Kısıtlı alanlarda ısıya maruz kalan akışkanlar (hortumlar da buna dahildir) ısı genleşme nedeniyle hızlı bir basınç artışı oluşturabilirler. Aşırı basınç, ekipmanın delinmesine ve ciddi yaralanmalara sebep olabilir.

- Isıtma sırasında akışkan genleşmesini hafifletmek için bir valf açın.
- İşletim koşullarınızı temel alarak öngörücü biçimde hortumları düzenli aralıklarla değiştirin.

UYARI

	BASINÇLI ALÜMİNYUM PARÇA TEHLİKESİ Basınçlı makinede alüminyum ile uyumsuz sıvıların kullanımı, ciddi kimyasal reaksiyonlara ve makinenin delinmesine neden olabilir. Bu uyarının göz ardı edilmesi ölümlü, ciddi yaralanmalarla ya da maddi hasarlarla sonuçlanabilir. 1, 1, 1-trikloroetan, metilen klorür, diğer halojenli hidrokarbon solventleri ya da bu tür solventleri içeren sıvılar kullanmayın. - Klorinle ağartma kullanmayın. - Diğer birçok sıvı alüminyum ile tepkimeye girebilecek kimyasallar içerebilir. Uyumluluk için malzeme sağlayıcınıza danışın.
 	PLASTİK PARÇALAR TEMİZLİK ÇÖZÜCÜSÜ TEHLİKESİ Birçok kimyasal çözücü (solvent) plastik parçalara zarar verebilir ve bozulmalarına yol açabilir, bu da ciddi yaralanmalara veya tesisin hasar görmesine neden olabilir. - Plastik malzemeli yapısal veya basınç altında çalışan parçaları temizlemek için sadece uyumlu çözücüler kullanın. - Yapı malzemeleri için tüm ekipman kılavuzlarının Teknik Özellikler bölümüne bakın. Uyumluluk ile ilgili bilgi ve öneriler için solvent üreticisine danışın.
 	EKİPMANIN YANLIŞ KULLANIM TEHLİKESİ Yanlış kullanım ölüme ya da ciddi yaralanmalara yol açabilir. - Yorgun olduğunuzda veya ilaç ya da alkol etkisi altındayken üniteyi kullanmayın. - En düşük dereceli sistem bileşeninin maksimum çalışma basıncını veya sıcaklık derecesini aşmayın. Tüm ekipman kılavuzlarında bkz. Teknik Özellikler. - Ekipmanın ıslanan parçalarıyla uyumlu sıvılar ve solventler kullanın. Tüm ekipman kılavuzlarında bkz. Teknik Özellikler. Sıvı ve solvent üreticilerinin uyarılarını okuyun. Malzemeniz hakkında daha fazla bilgi edinmek için distribütörden veya bayiden Güvenlik Bilgi Formlarını (SDS'ler) isteyin. - Makine enerjiliyken veya basınçlıyken çalışma alanını terk etmeyin. - Ekipman kullanımda değilken tüm sistemi kapatın ve Basınç Tahliyesi Prosedürü'nü uygulayın. - Makineyi her gün kontrol edin. Aşınmış veya hasarlı parçaları sadece orijinal üreticinin yedek parçalarını kullanarak derhal onarın veya değiştirin. - Ekipman üzerinde değişiklik ya da modifikasyon yapmayın. Değişiklikler veya modifikasyonlar, kurum onaylarını geçersiz kılabilir ve güvenlikle ilgili tehlikelere neden olabilir. - Tüm makinenin, makineyi kullandığınız ortam için derecelendirildiğinden ve onaylandığından emin olun. - Makineyi sadece kullanım amacı doğrultusunda kullanın. Bilgi için distribütörünüzü arayın. - Hortumları ve kabloları kalabalık yerlerin, keskin kenarların, hareketli parçaların ve sıcak yüzeylerin uzağından geçirin. - Hortumları bükmeyin veya aşırı kıvrımayın ya da ekipmanı çekmek için hortumları kullanmayın. - Çocukları ve hayvanları çalışma alanından uzak tutun. - Geçerli tüm güvenlik düzenlemelerine uyun.
 	HAREKETLİ PARÇA TEHLİKESİ Hareketli parçalar parmaklarınızın ve vücudunuzun diğer parçalarının sıkışmasına, kesilmesine veya kopmasına neden olabilir. - Hareketli parçalardan uzak durun. - Makineyi, koruyucu kebekleri ya da kapakları sökülmüş halde çalıştırmayın. - Makine hiçbir uyarı vermeden çalışmaya başlayabilir. Ekipmanı kontrol etmeden, taşımadan veya ekipmana bakım yapmadan önce Basınç Tahliyesi Prosedürü'nü izleyin ve tüm güç kaynaklarının bağlantısını kesin.
	YANIK TEHLİKESİ Ekipman yüzeyleri ve ısıtılan sıvılar çalışma sırasında çok sıcak hale gelebilir. Ciddi yanıkları önlemek için: Sıcak sıvıya ya da ekipmana dokunmayın.

Önemli İzosiyanat Bilgileri

İzosiyanatlar (ISO) iki bileşenli materyallerde kullanılan katalizörlerdir.

İzosiyanat Koşulları

																																	
İzosiyanat ihtiva eden akışkanları püskürtmek veya dökmek potansiyel olarak tehlikeli zerrecikler, buharlar ve atomize partiküllerin oluşmasına neden olur. - Özel tehlikeleri ve izosiyanatlarla ilgili tedbirleri öğrenmek için sıvı üreticisinin uyarılarına ve Güvenlik Verileri Formunu (SDS) okuyun ve benimseyin. - İzosiyanatların kullanımı potansiyel olarak tehlikeli prosedürleri gerektirmektedir. Bu konuda eğitilmiş, kalifiye olmadan ve bu kılavuzdaki bilgileri ayrıca sıvı üreticisinin uygulama talimatlarını ve SDS formunu okuyup anlamadan bu ekipmanla püskürtme yapmayın. - İyi bakımı yapılmayan veya hatalı ayarlanmış olan ekipmanın kullanımı kötü işlenmiş materyale ve bu da gaz oluşumuna ve keskin kokulara neden olabilir. Ekipmanın bakımı ve ayarlamaları kılavuzda verilen talimatlara göre yapılmalıdır. - İzosiyanat zerreciklerinin, buharının ve atomize partiküllerinin yutulmasını önlemek açısından, çalışma alanı içinde herkes uygun solunum ekipmanını giymelidir. Hava besleme tüpü de olabilen düzgün giyilmiş bir solunum cihazını her zaman taşıyın. Çalışma alanını sıvı üreticisinin SDS formundaki talimatlarına göre havalandırın. - Cildin izosiyanatlarla temasını önleyin. Çalışma alanındaki herkes sıvı üreticisi ve yerel merciler tarafından tavsiye edilen kimyasal geçirmez eldivenler, koruyucu giysiler ve ayak koruyucuları kullanmalıdır. Kirlenmiş giysiler hakkında olanlar da dahil, sıvı üreticisinin tüm tavsiyelerine uyun. Püskürtme işlemi sonrasında herhangi bir şey yemeden veya içmeden önce ellerinizi ve yüzünüzü yıkayın. - İzosiyanatlara maruz kalmanın tehlikeleri püskürtme işlemi sonrasında da sürer. Uygun kişisel koruyucu ekipmanı olmayan herkes uygulama esnasında ve akışkan üreticisinin belirtmiş olduğu süre için sonrasında da çalışma alanının dışında kalmalıdır. Genelde bu süre en az 24 saattir. - İzosiyanatlara maruz kalma tehlikesinin olduğu çalışma alanlarına girebilecek herkesi uyarın. Akışkan üreticisinin ve yerel mercilerin talimatlarını takip edin. Çalışma alanının dışına aşağıdaki gibi bir uyarı panosu konulması önerilir:																																	
<table border="1"><tr><td colspan="2"></td><td colspan="2">UYARI</td></tr><tr><td></td><td colspan="3">ZEHİRLİ DUMAN TEHLİKESİ</td></tr><tr><td colspan="4">SPREY KÖPÜK UYGULAMASI SİRASINDA VEYA UYGULAMA TAMAMLANDIKTAN SONRA ____ SAAT BOYUNCA GİRMEYİN</td></tr><tr><td colspan="4">ŞU TARİHE KADAR GİRMEYİN:</td></tr><tr><td colspan="4">TARİH: _____</td></tr><tr><td colspan="4">SAAT: _____</td></tr></table>												UYARI			ZEHİRLİ DUMAN TEHLİKESİ			SPREY KÖPÜK UYGULAMASI SİRASINDA VEYA UYGULAMA TAMAMLANDIKTAN SONRA ____ SAAT BOYUNCA GİRMEYİN				ŞU TARİHE KADAR GİRMEYİN:				TARİH: _____				SAAT: _____			
		UYARI																															
	ZEHİRLİ DUMAN TEHLİKESİ																																
SPREY KÖPÜK UYGULAMASI SİRASINDA VEYA UYGULAMA TAMAMLANDIKTAN SONRA ____ SAAT BOYUNCA GİRMEYİN																																	
ŞU TARİHE KADAR GİRMEYİN:																																	
TARİH: _____																																	
SAAT: _____																																	

Malzemenin Kendiliğinden Tutuşması

				
---	---	--	--	--

Bazı malzemeler çok kalın uygulandığı takdirde kendinden tutuşabilir hale gelebilir. Materyal üreticisinin uyarılarını ve SDS formunu okuyun.

Komponent A ile B'yi ayrı tutun

				
---	---	---	--	--

Akışkan hatlarına kürlenmiş malzemede çapraz kirlenme oluşarak ciddi yaralanmalara veya ekipmanın hasar görmesine neden olabilir. Çapraz kirlenmeyi önlemek için:

- A komponenti ve B komponentinin ıslanmış parçalarını kendi aralarında **hiçbir zaman** değiştirmeyin.
- Bir tarafından kontamine olmuşsa diğer tarafta hiçbir zaman solvent kullanmayın.

Malzeme Değiştirme

UYARI				
Ekipmanınız içinde kullanılan malzeme tiplerini değiştirmek, ekipmanın hasar görmesini ve duruş süresini engellemek için özel dikkat gerektirir.				
- Malzeme değişimi sırasında tamamen temizlenmesi için ekipmanı birkaç defa yıkayın. - Yıkama sonrasında akışkan giriş süzgeçlerini her zaman temizleyin. - Kimyasal uyumluluk konusunu malzeme üreticisiyle doğrulayın. - Epoksiler ile üretilenler veya poliürealar arasında değişim yapılırken tüm sıvı bileşenlerini söküp temizleyip ve hortumları değiştirin. Genellikle epoksilerde amine, B (sertleştirici) tarafında olur. Poliürelerde genelde B (reçine) tarafında aminler bulunur.				

İzosiyanatların Neme Duyarlılığı

Neme maruz kalma izosiyanatın kısmen işlenmesine, sıvı içinde asılı kalabilecek küçük, sert, aşındırıcı kristallerin oluşmasına yol açar. Sonuç olarak yüzeyde ince bir tabaka oluşur, ISO jelleşmeye başlar ve vizkozitesi artar

UYARI
Kısmen kürlenmiş izosiyanat (ISO), tüm ıslak parçaların performansını düşürecek ve ömrünü kısaltacaktır. - Daima hava deliğinde kurutucu ya da bir nitrojen ortam bulunan contalı bir kap kullanın. İzosiyanatı hiçbir zaman açık bir kaptaki muhafaza etmeyin. - ISO pompası ıslak kabını veya haznesini (takılıysa) uygun yağlayıcı ile dolu halde tutun. Bu yağlayıcı, ISO ile atmosfer arasında bir engel oluşturur. - Sadece izosiyanata uygun nem korumalı hortumlar kullanın. - Nem içerebilen geri kazanılmış solventleri asla kullanmayın. Kullanıldığı zamanlar dışında solvent kaplarını her zaman kapalı tutun. - Tekrar takarken, yağlanmış dişli kısımları her zaman uygun yağlayıcıyla yağlayın.

NOT: Film oluşması miktarı ve kristalleşme oranı ISO karışımı, nem ve sıcaklığa bağlı olarak değişiklik gösterir.

245 fa Üfleme Maddeleri İçeren Köpük Reçineleri

Bazı üfleme maddeleri basınç altında değilken, özellikle çalkalandığı zamanlarda 90°F (33°C) üzeri sıcaklıklarda köpürür. Köpürmeyi azaltmak için, bir sirkülasyon sistemiyle ön ısıtmayı azaltın.

Modeller

Reactor 2 H-30 ve H-30 Elite

Model	H-30 Modeli						H-30 Elite Modeli					
	10 kW			15 kW			10 kW			15 kW		
Oranlayıcı ★	17H031			17H032			17H131			17H132		
Maksimum Sıvı Çalışma Basıncı psi (MPa, bar)	2000 (14, 140)			2000 (14, 140)			2000 (14, 140)			2000 (14, 140)		
Yaklaşık Döngü Başına Çıkış Gücü (A+B) gal. (litre)	0,074 (0,28)			0,074 (0,28)			0,074 (0,28)			0,074 (0,28)		
Maks. Debi lb/dk (kg/dk)	28 (12,7)			28 (12,7)			28 (12,7)			28 (12,7)		
Toplam Sistem Yükü † (Watt)	17.960			23.260			17.960			23.260		
Yapılandırılabilir Voltaj Fazı (VAC, 50/60 Hz)	200-240 1Ø	200-240 3ØΔ	350-415 3ØY	200-240 1Ø	200-240 3ØΔ	350-415 3ØY	200-240 1Ø	200-240 3ØΔ	350-415 3ØY	200-240 1Ø	200-240 3ØΔ	350-415 3ØY
Tam Yük Pik Akımı*	79	46	35	100	59	35	79	46	35	100	59	35
Onaylar	  ANSI/UL Standardı ile uyumludur. 499 CAN/CSA Standardı uyarınca sertifikalı. C22.2 No. 88											

Paket ‡	ESH031	EHH031	ESH032	EHH032	ESH131	EHH131	ESH132	EHH132
Isıtmalı Hortum: 50 ft (15 m) 24K240 (aşınma koruması) 24Y240 (Xtreme-Wrap)	24K240 Mkt. 1	24K240 Mkt. 5	24K240 Mkt. 1	24K240 Mkt. 5	24Y240 Mkt. 1	24Y240 Mkt. 5	24Y240 Mkt. 1	24Y240 Mkt. 5
Isıtmalı Kamçı Hortum 10 ft (3 m)	25P770		25P770		25P770		25P770	
Paket ‡	IHH031		IHH032		IHH131		IHH132	
Isıtmalı Hortum: 100 ft (30 m) 26D906 (Xtreme-Wrap)	26D906 Mkt. 2		26D906 Mkt. 2		26D906 Mkt. 2		26D906 Mkt. 2	
Isıtmalı Kamçı Hortum: 20 ft (6 m)	25P771		25P771		25P771		25P771	
Oran İzleme					✓		✓	
Akışkan Giriş Sensörleri (2)					✓		✓	

* Tüm cihazlar maksimum kapasiteyle çalışırken tam yük amper değeri. Sigorta değerleri farklı akış hızlarına ve karıştırma bölmesi boyutlarına göre daha düşük olabilir.

† Her bir ünite için maksimum ısıtmalı hortum uzunluğuna dayanarak sistem tarafından kullanılan toplam sistem vat değeri.

- H-30 serisi: 310 ft (94,5 m) maksimum ısıtmalı hortum uzunluğu, kamçı hortum dahil.

★ Intertek onayları hortumsuz oranlayıcılara uygulanır.

‡ Paketler dahilinde ısıtmalı hortum, ve kamçı hortum bulunur. Elite paketlerde ayrıca Oran Takibi ve akışkan girişi sensörleri bulunur. Tüm Elite hortum ve tabanca sistemi paketleri Xtreme-Wrap™ 50 ft (15 m) ısıtmalı hortum veya Xtreme-Wrap 100 ft (30 m) içten ısıtmalı hortum içerir. Parça numaraları için bkz. **Aksesuarlar**, sayfa 14.

❖ CE onayı, önerilen bir tabanca ile kullanıldığında paketler için geçerlidir.

Gerilim Yapılandırmaları Tuşu

Ø Faz
Δ DELTA
Y WYE

Tavsiye Edilen Tabancalar

Model	Fusion® AP	Fusion PC	Fusion CS	Probler P2
Parça	246102	25P589	CS02RD	GCP2R2

Reactor 2 H-40 ve H-40 Elite, 200-240V

Model	H-40 Modeli		H-40 Elite Modeli	
	15 kW	20 kW	15 kW	20 kW
Oranlayıcı ★	17H043	17H044	17H143	17H144
Maksimum Sıvı Çalışma Basıncı psi (MPa, bar)	2000 (14, 140)	2000 (14, 140)	2000 (14, 140)	2000 (14, 140)
Yaklaşık Döngü Başına Çıkış Gücü (A+B) gal. (litre)	0,063 (0,24)	0,063 (0,24)	0,063 (0,24)	0,063 (0,24)
Maks. Debi lb/dk (kg/dk)	45 (20)	45 (20)	45 (20)	45 (20)
Toplam Sistem Yüğü † (Watt)	26.600	31.700	26.600	31.700
Gerilim Fazı (VAC, 50/60 Hz)	200-240 3ØΔ	200-240 3ØΔ	200-240 3ØΔ	200-240 3ØΔ
Tam Yük Pik Akımı*	71	95	71	95
Onaylar	  ANSI/UL Standardı ile uyumludur. 499 CAN/CSA Standardı uyarınca sertifikalı. C22.2 No. 88			

Paket ‡	ESH031	EHH031	ESH032	EHH032	ESH131	EHH131	ESH132	EHH132
Isıtmalı Hortum: 50 ft (15 m) 24K240 (aşınma koruması) 24Y240 (Xtreme-Wrap)	24K240	24K240	24K240	24K240	24Y240	24Y240	24Y240	24Y240
	Mkt. 1	Mkt. 6	Mkt. 1	Mkt. 6	Mkt. 1	Mkt. 6	Mkt. 1	Mkt. 6
Isıtmalı Kamçı Hortum 10 ft (3 m)	25P770		25P770		25P770		25P770	
Paket ‡	IHH043		IHH044		IHH143		IHH144	
Isıtmalı Hortum: 100 ft (30 m) 26D906 (Xtreme-Wrap)	26D906		26D906		26D906		26D906	
	Mkt. 3		Mkt. 3		Mkt. 3		Mkt. 3	
Isıtmalı Kamçı Hortum: 20 ft (6 m)	25P771		25P771		25P771		25P771	
Oran İzleme					✓		✓	
Akışkan Girişi Sensörleri (2)					✓		✓	

* Tüm cihazlar maksimum kapasiteyle çalışırken tam yük amper değeri. Sigorta değerleri farklı akış hızlarına ve karıştırma bölmesi boyutlarına göre daha düşük olabilir.

† Her bir ünite için maksimum ısıtmalı hortum uzunluğuna dayanılarak sistem tarafından kullanılan toplam sistem vat değeri.

- H-40 serisi: 410 ft (125 m) maksimum ısıtmalı hortum uzunluğu, kamçı hortum dahil.

★ Intertek onayları hortumsuz oranlayıcılara uygulanır.

‡ Paketler dahilinde ısıtmalı hortum, ve kamçı hortum bulunur. Elite paketlerde ayrıca Oran Takibi ve akışkan girişi sensörleri bulunur. Tüm Elite hortum ve tabanca sistemi paketleri Xtreme-Wrap™ 50 ft (15 m) ısıtmalı hortum veya Xtreme-Wrap 100 ft (30 m) içten ısıtmalı hortum içerir. Parça numaraları için bkz. **Aksesuarlar**, sayfa 14.

❖ CE onayı, önerilen bir tabanca ile kullanıldığında paketler için geçerlidir.

Gerilim Yapılandırılmaları Tuşu

Ø Faz
Δ DELTA
Y WYE

Tavsiye Edilen Tabancalar

Model	Fusion® AP	Fusion PC	Fusion CS	Probler P2
Parça	246103	25P085	CS02RD	GCP2R2

Reactor 2 H-40 ve H-30 Elite, 350-415V (devamı)

Model	H-40 Modeli			H-40 Elite Modeli	
	15 kW	20 kW	15 kW	15 kW	20 kW
Oranlayıcı ★	17H045	17H046	25R549	17H145	17H149
Maksimum Sıvı Çalışma Basıncı psi (MPa, bar)	2000 (14, 140)	2000 (14, 140)	2000 (14, 140)	2000 (14, 140)	2000 (14, 140)
Yaklaşık Döngü Başına Çıkış Gücü (A+B) gal. (litre)	0,063 (0,24)	0,063 (0,24)	0,0525 (0,20)	0,063 (0,24)	0,063 (0,24)
Maks. Debi lb/dk (kg/dk)	45 (20)	45 (20)	1,875 (7,1)	45 (20)	45 (20)
Toplam Sistem Yüğü † (Watt)	26.600	31.700	31.700	26.600	31.700
Gerilim Fazı (VAC, 50/60 Hz)	350-415 3ØY	350-415 3ØY	350-415 3ØY	350-415 3ØY	350-415 3ØY
Tam Yük Pik Akımı*	41	52	52	41	52
Onaylar	  Intertek 9902471 ANSI/UL Standardı ile uyumludur. 499 CAN/CSA Standardı uyarınca sertifikalı. C22.2 No. 88			  Intertek 9902471 ANSI/UL Standardı ile uyumludur. 499 CAN/CSA Standardı uyarınca sertifikalı. C22.2 No. 88	

Paket ‡	ESH045	EHH045	ESH046	EHH046	ESH145	EHH145	ESH146	EHH146
Isıtmalı Hortum: 50 ft (15 m) 24K240 (aşınma koruması) 24Y240 (Xtreme-Wrap)	24K240	24K240	24K240	24K240	24Y240	24Y240	24Y240	24Y240
	Mkt. 1	Mkt. 6	Mkt. 1	Mkt. 6	Mkt. 1	Mkt. 6	Mkt. 1	Mkt. 6
Isıtmalı Kamçı Hortum 10 ft (3 m)	25P770		25P770		25P770		25P770	
Paket ‡	IHH045		IHH046		IHH145		IHH146	
Isıtmalı Hortum: 100 ft (30 m) 26D906 (Xtreme-Wrap)	26D906		26D906		26D906		26D906	
	Mkt. 3		Mkt. 3		Mkt. 3		Mkt. 3	
Isıtmalı Kamçı Hortum: 20 ft (6 m)	25P771		25P771		25P771		25P771	
Oran İzleme					✓		✓	
Akışkan Giriş Sensörleri (2)					✓		✓	

* Tüm cihazlar maksimum kapasiteyle çalışırken tam yük amper değeri. Sigorta değerleri farklı akış hızlarına ve karıştırma bölmesi boyutlarına göre daha düşük olabilir.

† Her bir ünite için maksimum ısıtmalı hortum uzunluğuna dayanılarak sistem tarafından kullanılan toplam sistem vat değeri.

- H-40 serisi: 410 ft (125 m) maksimum ısıtmalı hortum uzunluğu, kamçı hortum dahil.

★ Intertek onayları hortumsuz oranlayıcılara uygulanır.

‡ Paketler dahilinde ısıtmalı hortum, ve kamçı hortum bulunur. Elite paketlerde ayrıca Oran Takibi ve akışkan girişi sensörleri bulunur. Tüm Elite hortum ve tabanca sistemi paketleri Xtreme-Wrap™ 50 ft (15 m) ısıtmalı hortum veya Xtreme-Wrap 100 ft (30 m) içten ısıtmalı hortum içerir. Parça numaraları için bkz. **Aksesuarlar**, sayfa 14.

❖ CE onayı, önerilen bir tabanca ile kullanıldığında paketler için geçerlidir.

Gerilim Yapılandırılmaları Tuşu

Ø Faz
Δ DELTA
Y WYE

Tavsiye Edilen Tabancalar

Model	Fusion® AP	Fusion PC	Fusion CS	Probler P2
Parça	246103	25P085	CS02RD	GCP2R2

Reactor 2 H-50 ve H-50 Elite

Model	H-50 Modeli		H-50 Elite Modeli	
	20 kW	20 kW	20 kW	20 kW
Oranlayıcı ★	17H053	17H056	17H153	17H156
Maksimum Sıvı Çalışma Basıncı psi (MPa, bar)	2000 (14, 140)	2000 (14, 140)	2000 (14, 140)	2000 (14, 140)
Yaklaşık Döngü Başına Çıkış Gücü (A+B) gal. (litre)	0,074 (0,28)	0,074 (0,28)	0,074 (0,28)	0,074 (0,28)
Maks. Debi lb/dk (kg/dk)	52 (24)	52 (24)	52 (24)	52 (24)
Toplam Sistem Yüğü † (Watt)	31.700	31.700	31.700	31.700
Gerilim Fazı (VAC, 50/60 Hz)	200-240 3ØΔ	350-4515 3ØY	200-240 3ØΔ	350-415 3ØY
Tam Yük Pik Akımı*	95	52	95	52
Onaylar	  ANSI/UL Standardı ile uyumludur. 499 CAN/CSA Standardı uyarınca sertifikalı. C22.2 No. 88			

Paket ‡	ESH053	EHH053	ESH056	EHH056	ESH153	EHH153	ESH156	EHH156
Isıtmalı Hortum: 50 ft (15 m) 24K240 (aşınma koruması) 24Y240 (Xtreme-Wrap)	24K240	24K240	24K240	24K240	24Y240	24Y240	24Y240	24Y240
	Mkt. 1	Mkt. 6	Mkt. 1	Mkt. 6	Mkt. 1	Mkt. 6	Mkt. 1	Mkt. 6
Isıtmalı Kamçı Hortum 10 ft (3 m)	25P770		25P770		25P770		25P770	
Paket ‡	IHH053		IHH056		IHH153		IHH156	
Isıtmalı Hortum: 100 ft (30 m) 26D906 (Xtreme-Wrap)	26D906		26D906		26D906		26D906	
	Mkt. 3		Mkt. 3		Mkt. 3		Mkt. 3	
Isıtmalı Kamçı Hortum: 20 ft (6 m)	25P771		25P771		25P771		25P771	
Oran İzleme					✓		✓	
Akışkan Girişi Sensörleri (2)					✓		✓	

* Tüm cihazlar maksimum kapasiteyle çalışırken tam yük amper değeri. Sigorta değerleri farklı akış hızlarına ve karıştırma bölmesi boyutlarına göre daha düşük olabilir.

† Her bir ünite için maksimum ısıtmalı hortum uzunluğuna dayanılarak sistem tarafından kullanılan toplam sistem vat değeri.

- H-50 serisi: 410 ft (125 m) maksimum ısıtmalı hortum uzunluğu, kamçı hortum dahil.

★ Intertek onayları hortumsuz oranlayıcılara uygulanır.

‡ Paketler dahilinde ısıtmalı hortum, ve kamçı hortum bulunur. Elite paketlerde ayrıca Oran Takibi ve akışkan girişi sensörleri bulunur. Tüm Elite hortum ve tabanca sistemi paketleri Xtreme-Wrap™ 50 ft (15 m) ısıtmalı hortum veya Xtreme-Wrap 100 ft (30 m) içten ısıtmalı hortum içerir. Parça numaraları için bkz. **Aksesuarlar**, sayfa 14.

❖ CE onayı, önerilen bir tabanca ile kullanıldığında paketler için geçerlidir.

Gerilim Yapılandırılmaları Tuşu

Ø Faz
Δ DELTA
Y WYE

Tavsiye Edilen Tabancalar

Model	Fusion® AP	Fusion PC	Fusion CS	Probler P2
Parça	246103	25P085	CS02RD	GCP2R2

Reactor 2 H-XP2 ve H-XP2 Elite

Model	H-XP2 Modeli			H-XP2 Elite Modeli		
	15 kW			15 kW		
Oranlayıcı ★	17H062			17H162		
Maksimum Sıvı Çalışma Basıncı psi (MPa, bar)	3500 (24,1, 241)			3500 (24,1, 241)		
Yaklaşık Döngü Başına Çıkış Gücü (A+B) gal. (litre)	0,042 (0,16)			0,042 (0,16)		
Maks. Debi lb/dk (kg/dk)	1,5 (5,7)			1,5 (5,7)		
Toplam Sistem Yüğü † (Watt)	23.260			23.260		
Gerilim Fazı (VAC, 50/60 Hz)	200-240 1ØΔ	200-240 3ØΔ	350-415 3ØY	200-240 1Ø	200-240 3ØΔ	350-415 3ØY
Tam Yük Pik Akımı*	100	59	35	100	59	35
Onaylar	  Intertek 9902471 ANSI/UL Standardı ile uyumludur. 499 CAN/CSA Standardı uyarınca sertifikalı. C22.2 No. 88					

Paket ‡	ESH062	EHH062	ESH162	EHH162
Isıtmalı Hortum: 50 ft (15 m)	24K241	24K241	24Y241	24Y241
	Mkt. 1	Mkt. 5	Mkt. 1	Mkt. 5
Isıtmalı Kamçı Hortum 10 ft (3 m)	25P722		25P722	
Akışkan Giriş Sensörleri (2)			✓	

* Tüm cihazlar maksimum kapasiteyle çalışırken tam yük amper değeri. Sigorta değerleri farklı akış hızlarına ve karıştırma bölmesi boyutlarına göre daha düşük olabilir.

† Her bir ünite için maksimum ısıtmalı hortum uzunluğuna dayanarak sistem tarafından kullanılan toplam sistem vat değeri.

- H-XP2 serisi: 310 ft (94,5 m) maksimum ısıtmalı hortum uzunluğu, kamçı hortum dahil.

★ Intertek onayları hortumsuz oranlayıcılara uygulanır.

‡ Paketler dahilinde ısıtmalı hortum, ve kamçı hortum bulunur. Elite paketlerde ayrıca Oran Takibi ve akışkan girişi sensörleri bulunur. Tüm Elite hortum ve tabanca sistemi paketlerinde Xtreme-Wrap™ 50 ft (15 m) ısıtmalı hortum bulunur. Parça numaraları için bkz. **Aksesuarlar**, sayfa 14.

❖ CE onayı, önerilen bir tabanca ile kullanıldığında paketler için geçerlidir.

Gerilim Yapılandırmaları Tuşu

Ø Faz
Δ DELTA
Y WYE

Tavsiye Edilen Tabancalar

Model	Fusion® AP	Fusion PC	Probler P2
Parça	246101	25P588	GCP2R1

Reactor 2 H-XP3 ve H-XP3 Elite

Model	H-XP3 Modeli		H-XP3 Elite Modeli	
	20 kW	20 kW	20 kW	20 kW
Oranlayıcı ★	17H074	17H076	17H174	17H176
Maksimum Sıvı Çalışma Basıncı psi (MPa, bar)	3500 (24,1, 241)	3500 (24,1, 241)	3500 (24,1, 241)	3500 (24,1, 241)
Yaklaşık Döngü Başına Çıkış Gücü (A+B) gal. (litre)	0,042 (0,16)	0,042 (0,16)	0,042 (0,16)	0,042 (0,16)
Maks. Debî lb/dk (kg/dk)	2,8 (10,6)	2,8 (10,6)	2,8 (10,6)	2,8 (10,6)
Toplam Sistem Yüğü † (Watt)	31.700	31.700	31.700	31.700
Gerilim Fazı (VAC, 50/60 Hz)	200-240 3ØΔ	350-451 3ØY	200-240 3ØΔ	350-415 3ØY
Tam Yük Pik Akımı*	95	52	95	52
Onaylar	  ANSI/UL Standardı ile uyumludur. 499 CAN/CSA Standardı uyarınca sertifikalı. C22.2 No. 88			

Paket ‡	ESH074	EHH074	ESH076	EHH076	ESH174	EHH174	ESH176	EHH176
Isıtmalı Hortum: 50 ft (15 m) 24K240 (aşınma koruması) 24Y240 (Xtreme-Wrap)	24K241	24K241	24K241	24K241	24Y241	24Y241	24Y241	24Y241
	Mkt. 1	Mkt. 6	Mkt. 1	Mkt. 6	Mkt. 1	Mkt. 6	Mkt. 1	Mkt. 6
Isıtmalı Kamçı Hortum 10 ft (3 m)	25P772		25P772		25P772		25P772	
Akışkan Girişi Sensörleri (2)					✓		✓	

* Tüm cihazlar maksimum kapasiteyle çalışırken tam yük amper değeri. Sigorta değerleri farklı akış hızlarına ve karıştırma bölmesi boyutlarına göre daha düşük olabilir.

† Her bir ünite için maksimum ısıtmalı hortum uzunluğuna dayanılarak sistem tarafından kullanılan toplam sistem vat değeri.

- H-XP3 serisi: 410 ft (125 m) maksimum ısıtmalı hortum uzunluğu, kamçı hortum dahil.

★ Intertek onayları hortumsuz oranlayıcılara uygulanır.

‡ Paketler dahilinde ısıtmalı hortum, ve kamçı hortum bulunur. Elite paketlerde ayrıca Oran Takibi ve akışkan girişi sensörleri bulunur. Tüm Elite hortum ve tabanca sistemi paketlerinde Xtreme-Wrap™ 50 ft (15 m) ısıtmalı hortum bulunur. Parça numaraları için bkz. **Aksesuarlar**, sayfa 14.

❖ CE onayı, önerilen bir tabanca ile kullanıldığında paketler için geçerlidir.

Gerilim Yapılandırılmaları Tuşu

Ø Faz
Δ DELTA
Y WYE

Tavsiye Edilen Tabancalar

Model	Fusion® AP	Fusion PC	Probler P2
Parça	246103	25P589	GCP2R2

Aksesuarlar

Kit Numarası	Açıklama
24U315	Hava Manifoldu Kiti (4 çıkış)
17G340	Tekerlek Seti
17F837	Giriş Sensör Kiti
16X521	Graco InSite Uzatma Kablosu 24,6 ft (7,5 m)
24N449	50 ft (15 m) CAN Kablosu (uzaktan görüntüleme modülü için)
24K207	RTDli (dirençsel sıcaklık sensörlü) Akışkan Sıcaklık Sensörü (FTS)
24U174	Uzaktan Görüntüleme Modülü Kiti
15V551	ADM Koruyucu Kapağı (10'lu paket)
15M483	Uzaktan Görüntüleme Modülü Koruyucu Kapakları (10'lu paket)
24M174	Varil Seviye Çubukları
121006	150 ft (45 m) CAN kablosu (uzaktan görüntüleme modülü için)
24N365	RTD Test Kabloları (direnç ölçümlerine yardım amaçlıdır)
17F838	Elite Kiti
24N748	Oran İzleme Kiti
*979200	Integrated PowerStation, Kademe 4 Nihai, havasız
*979201	Integrated PowerStation, Kademe 4 Nihai, 20 cfm
*979202	Integrated PowerStation, Kademe 4 Nihai, 35 cfm

***NOT:** Integrated PowerStation sadece Reactor 2 H-30 ve H-XP2 oranlama sistemleriyle uyumludur.

Ürünle Verilen Kılavuzlar

Reactor 2 Hidrolik ile birlikte aşağıda sıralanan kılavuzlar verilir. Ayrıntılı ekipman bilgileri için bu kılavuzlara bakın.

Kılavuz	Açıklama
334945	Reactor 2 Hidrolik Oranlama Sistemleri Çalıştırma Kılavuzu
335005	Reactor 2 Hidrolik Oranlama Sistemleri Kapatma Hızlı Kılavuzu
335006	Reactor 2 Hidrolik Oranlama Sistemi Başlatma Hızlı Kılavuzu

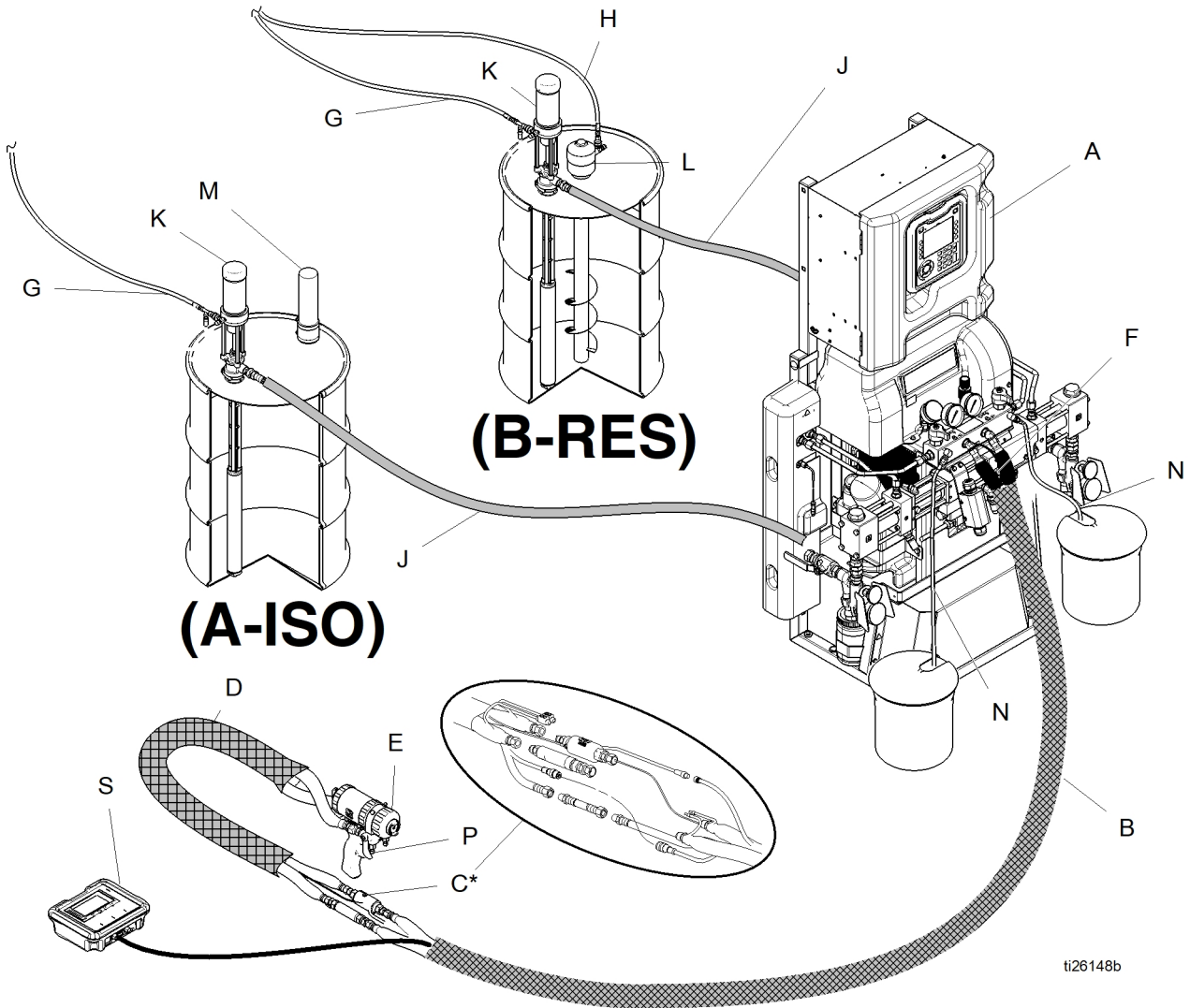
İlgili Kılavuzlar

Reactor 2 Hidrolik ile kullanılan aksesuarlar için aşağıda sıralanan kılavuzlar verilir.

İngilizce Kılavuz	Açıklama
Sistem Kılavuzları	
334946	Reactor 2 Hidrolik Oranlayıcı, Onarım Parçaları
Deplasmanlı Pompa Kılavuzu	
3A3085	Pompa Onarımı, Parçalar
Besleme Sistemi Kılavuzları	
309852	Sirkülasyon ve Dönüş Borusu Kiti, Talimatlar, Parçalar
309815	Besleme Pompası Setleri, Talimatlar, Parçalar
309827	Besleme Pompası Hava Besleme Kiti, Talimatlar, Parçalar
Püskürtme Tabancası Kılavuzları	
309550	Fusion® Hava Temizlemeli Tabanca, Talimatlar-Parçalar
3A7314	Fusion® PC Tabanca, Talimatlar-Parçalar
312666	Fusion® Sıvı Temizlemeli Tabanca, Talimatlar-Parçalar
313213	Probler® P2 Tabanca, Talimatlar-Parçalar
Aksesuar Kılavuzları	
309572	Isıtmalı Hortum, Talimatlar-Parçalar
3A3009	Giriş Sensör Kiti, Talimatlar, Parçalar
3A1907	Uzaktan Görüntüleme Modülü Kiti, Talimatlar, Parçalar
332735	Hava Manifoldu Kiti, Talimatlar, Parçalar
3A3010	Teker Seti, Talimatlar, Parçalar
3A6738	Oran Takibi Yükseltme Kiti, Talimatlar-Parçalar
3A3084	Elite Kiti, Talimatlar-Parçalar
3A6335	Integrated PowerStation, Talimatlar

Kılavuzlar www.graco.com adresinden bulunabilir.

Tipik Kurulum, sirkülyonsuz



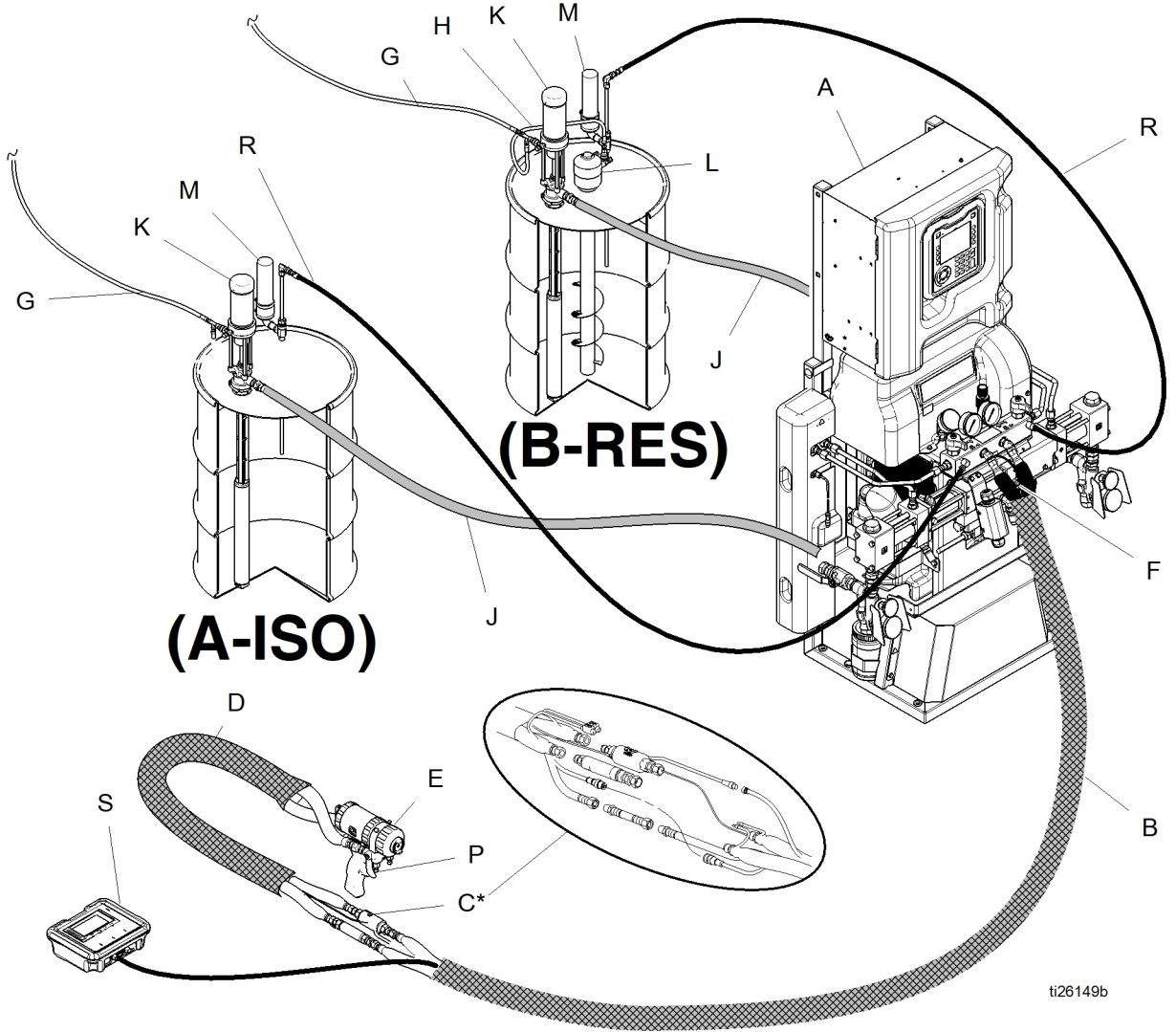
ŞEKİL 1

*Anlaşılması için açık halde gösterilmiştir. Çalışma sırasında bant ile sarın.

Tuş:

A	Reactor Oranlayıcı	J	Akışkan Besleme Hatları
B	Isıtmalı Hortum	K	Besleme Pompaları
C	Akışkan Sıcaklık Sensörü (FTS)	L	Karıştırıcı
D	Isıtmalı Serbest Hortum	M	Kurutucu
E	Fusion Püskürtme Tabancası	N	Boşaltma Hatları
F	Tabanca Hava Beslemesi Hortumu	P	Tabanca Sıvı Manifoldu (tabancanın parçası)
G	Besleme Pompası Hava Besleme Hatları	S	Uzaktan Görüntüleme Modülü Kiti (opsiyonel)
H	Karıştırıcı Hava Beslemesi Hatları		

Tipik kurulum, sistem akışkan manifoldundan varil sirkülasyonuna



ti26149b

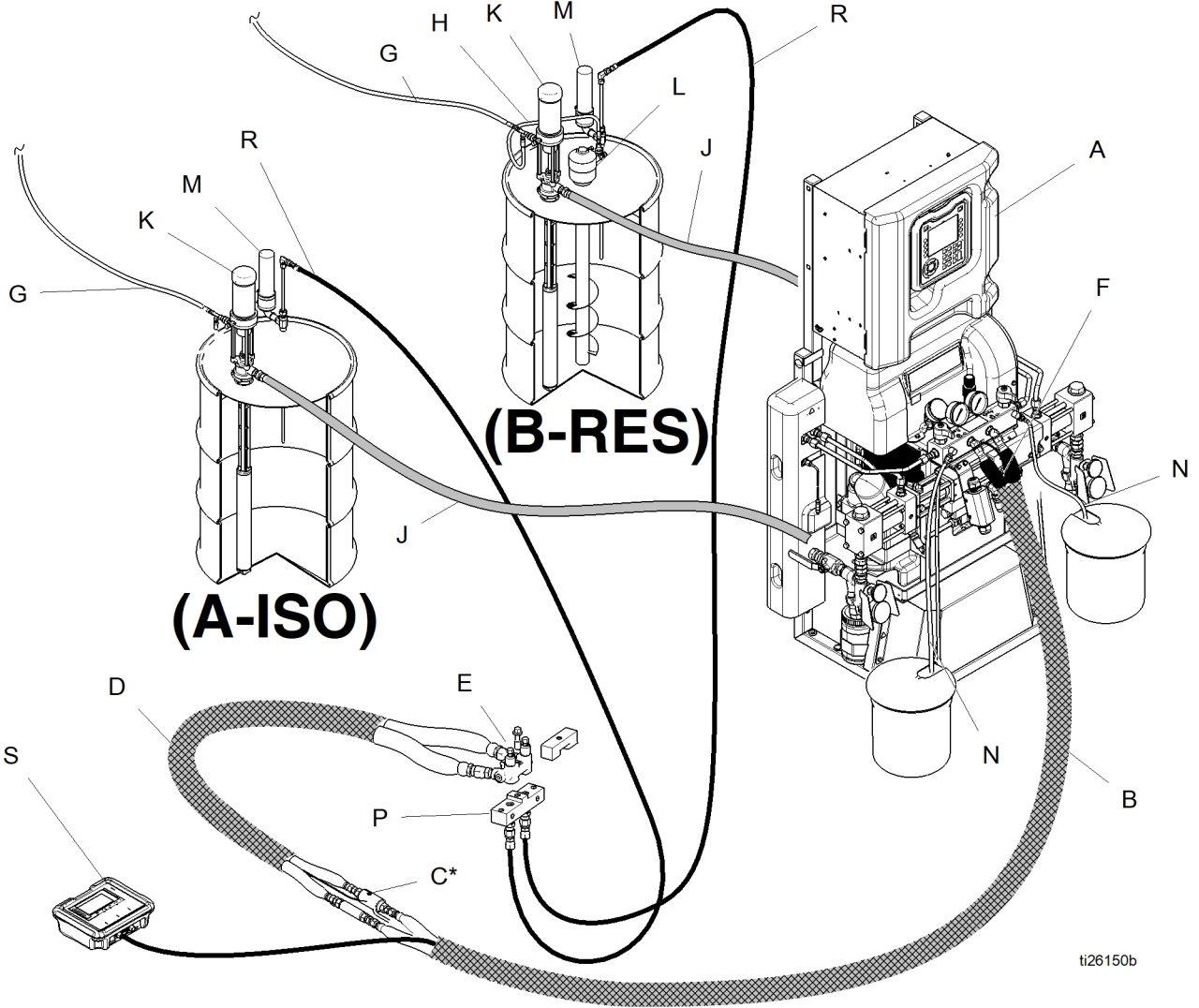
ŞEKİL 2

*Anlaşılması için açık halde gösterilmiştir. Çalışma sırasında bant ile sarın.

Tuş:

A	Reactor Oranlayıcı	J	Akışkan Besleme Hatları
B	Isıtmalı Hortum	K	Besleme Pompaları
C	Akışkan Sıcaklık Sensörü (FTS)	L	Karıştırıcı
D	Isıtmalı Serbest Hortum	M	Kurutucu
E	Fusion Püskürtme Tabancası	P	Tabanca Sıvı Manifoldu (tabanca parçası)
F	Tabanca Hava Beslemesi Hortumu	R	Resirkülasyon Hatları
G	Besleme Pompası Hava Besleme Hatları	S	Uzaktan Görüntüleme Modülü Kiti (opsiyonel)
H	Karıştırıcı Hava Beslemesi Hatları		

Tipik kurulum, tabanca sıvı manifoldundan varil sirkülasyonuna



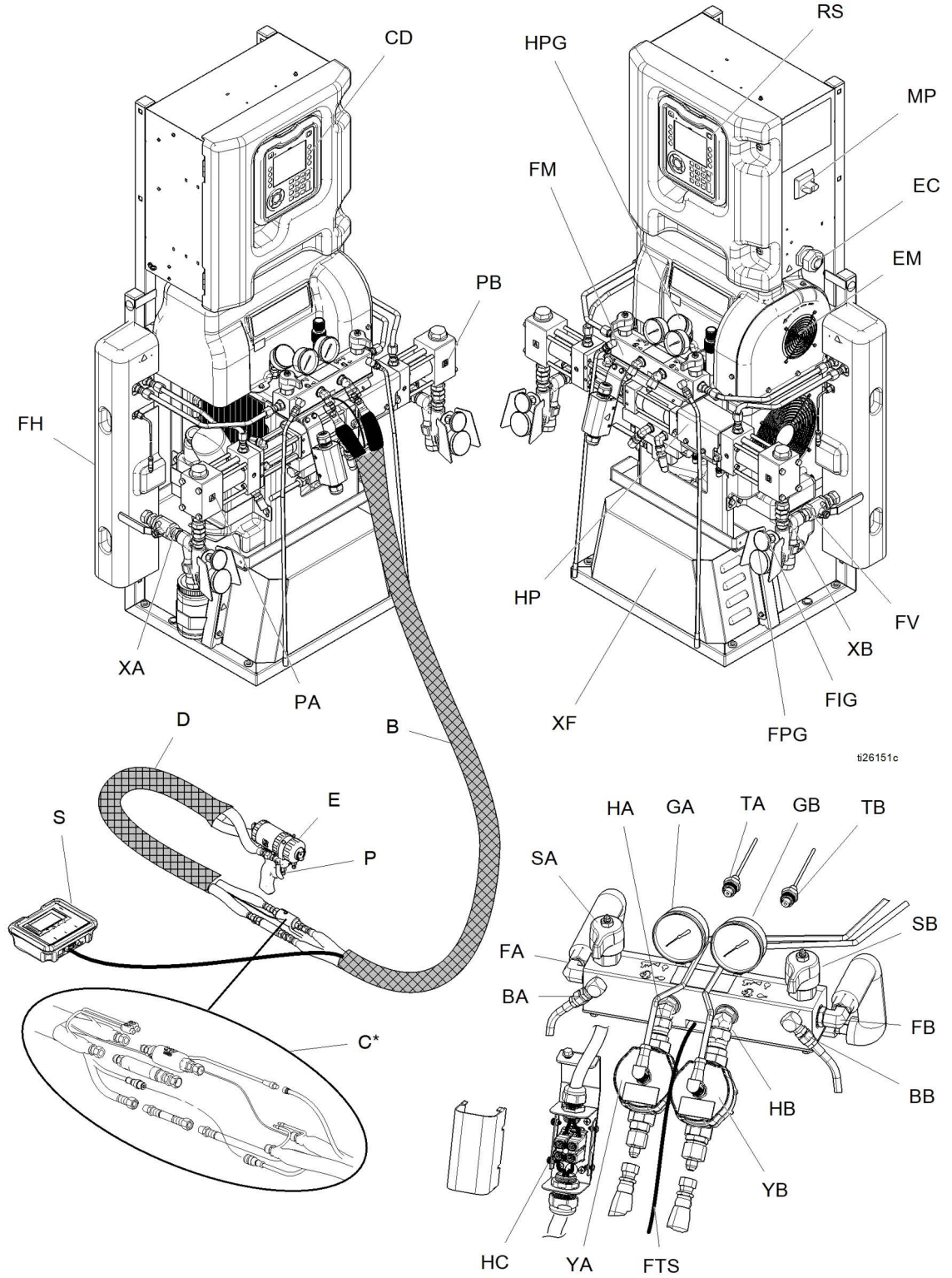
ŞEKİL 3

*Anlaşılması için açık halde gösterilmiştir. Çalışma sırasında bant ile sarın.

Tuş:

A	Reactor Oranlayıcı	J	Akışkan Besleme Hatları
B	Isıtmalı Hortum	K	Besleme Pompaları
C	Sıvı Sıcaklık Sensörü (FTS)	L	Karıştırıcı
CK	Sirkülasyon Bloğu (aksesuar)	M	Kurutucu
D	Isıtmalı Kamçı Hortum	N	Boşaltma Hatları
F	Tabanca Hava Beslemesi Hortumu	P	Tabanca Sıvı Manifoldu (tabanca parçası)
G	Besleme Pompası Hava Besleme Hatları	R	Resirkülasyon Hatları
H	Karıştırıcı Hava Beslemesi Hatları	S	Uzaktan Görüntüleme Modülü Kiti (opsiyonel)

Komponent Tanımlaması



ŞEKİL 4

Tuş:

BA	ISO Tarafı Basınç Tahliye Çıkışı	PB	RES Tarafı Pompa
BB	RES Tarafı Basınç Tahliyesi Çıkışı	RS	Kırmızı Durdurma Düğmesi
CD	Gelişmiş Görüntüleme Modülü (ADM)	S	Uzaktan Görüntüleme Modülü (opsiyonel)
EC	Elektrik Kablosu Gerilim Giderici	SA	ISO Tarafı BASINÇ TAHLİYE/SPREY valfi
EM	Elektrik Motoru (koruyucunun arkasında)	SB	RES Tarafı BASINÇ TAHLİYE/SPREY valfi
FA	ISO Tarafı Akışkan Manifoldu Girişi	TA	ISO Tarafı Basınç Transdüseri (GA göstergesinin arkasında)
FB	RES Tarafı Akışkan Manifoldu Girişi	TB	RES Tarafı Basınç Transdüseri (GB göstergesinin arkasında)
FH	Akışkan Isıtıcısı (koruyucunun arkasında)	XA	Akışkan Giriş Sensörü (ISO tarafı, yalnızca Elite modelleri)
FM	Reactor Akışkan Manifoldu	XB	Akışkan Giriş Sensörü (RES tarafı, yalnızca Elite modelleri)
FV	Akışkan Giriş Valfi (RES tarafı gösterilmiştir)	XF	Isıtmalı Hortum Transformatörü (kapağın arkasında)
GA	ISO Tarafı Basınç Göstergesi	YA	Akış Ölçer (ISO tarafı, sadece Elite modelleri)
GB	RES Tarafı Basınç Göstergesi	YB	Akış Ölçer (RES tarafı, sadece Elite modelleri)
HA	ISO Tarafı Hortum Bağlantısı	FPG	Akışkan Giriş Valfi Basınç Göstergesi
HB	RES Tarafı Hortum Bağlantısı	FTG	Akışkan Giriş Valfi Sıcaklık Göstergesi
HC	Isıtmalı Hortum Elektrik Bağlantı Kutusu	FTS	FTS Bağlantısı
HP	Hidrolik Tahrik (koruyucunun arkasında)	HPG	Hidrolik Basınç Göstergesi
MP	Ana Güç Düğmesi		
PA	ISO Tarafı Pompa		

Gelişmiş Görüntüleme Modülü (ADM)

ADM ekranı, ayar ve püskürtme işlemleriyle ilgili grafik ve metin halindeki bilgileri gösterir.

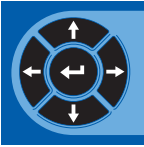


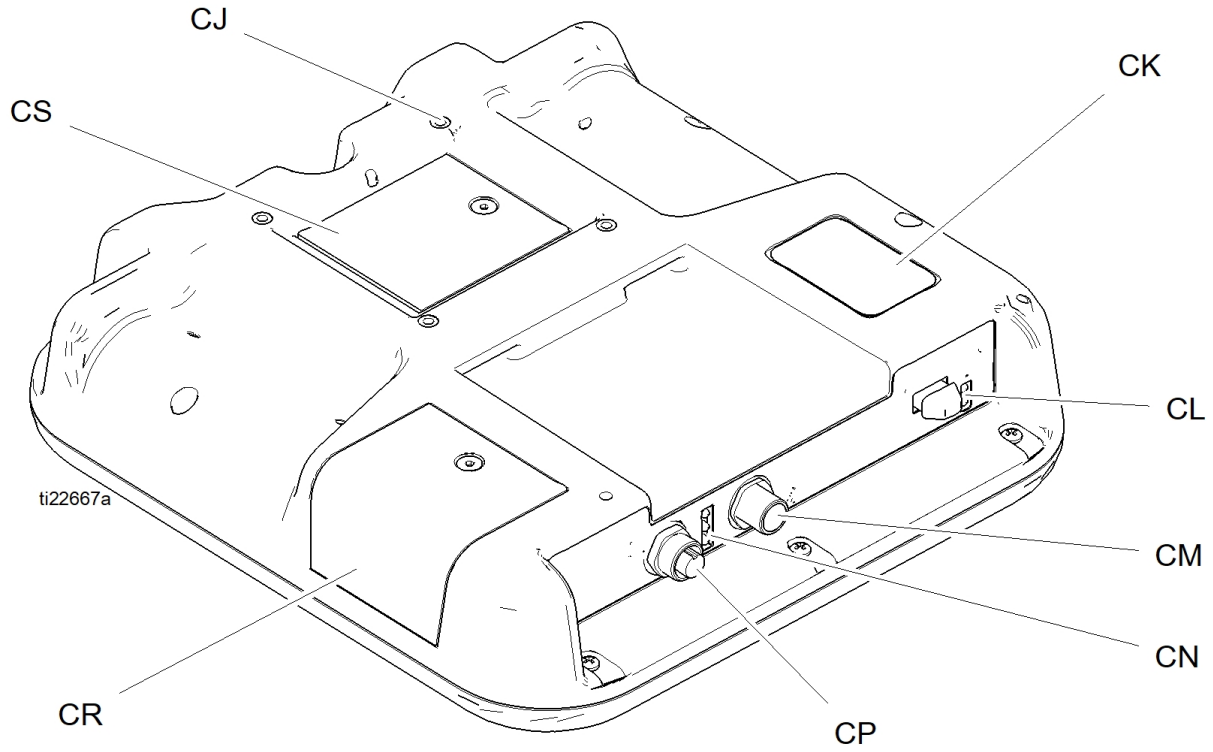
ŞEKİL 5: ADM Önden Görünüm

UYARI

Tuşların hasar görmesini önlemek için tuşlara kalem, plastik kart veya tırnak gibi keskin nesnelerle basmayın.

Tablo 1: ADM Tuşları ve Göstergeleri

Tuş	Fonksiyon
 Başlatma/Kapatma Tuşu ve Göstergesi	Sistemi başlatmak veya kapatmak için basın.
 Durdur	Tüm oranlayıcı işlemlerini durdurmak için basın. Güvenlik nedeniyle veya acil durumda durdurmak için tasarlanmamıştır.
 Yazılım Tuşları	Ekran üzerinde doğrudan her bir tuşun yanında görüntülenen belirli ekranı veya işlemi seçmek için basın.
 Gezirme Tuşları	Sol/Sağ Ok Tuşları: Ekranlar arasında geçiş yapmak için kullanın. Yukarı/Aşağı Ok Tuşları: Bir ekrandaki alanlar, bir açılır menüdeki öğeler veya bir işlem içindeki farklı ekranlar arasında gezinmek için kullanılır.
Sayısal Tuş Takımı	Değer girmek için kullanın.
 İptal	Bir veri giriş alanını iptal etmek için kullanın.
 Ayar	Ayar moduna girmek veya bu moddan çıkmak için basın.
 Giriş	Güncellenecek bir alan seçmek, bir seçim yapmak, bir seçimi veya değeri kaydetmek, bir ekrana girmek veya bir olayı onaylamak için kullanın.

**ŞEKİL 6: Arkadan Görünüm****Tuş:**

CJ Düz Panel Montajı (VESA 100)

CK Model ve Seri Numarası

CL USB Portu ve Durum LED'leri

CM CAN İletişim Kablosu Bağlantısı

CN Modül Durumu LED'leri

CP Aksesuar Kablosu Bağlantıları

CR Jeton Erişim Kapağı

CS Yedek Akü Erişim Kapağı

Tablo 2: ADM LED Durumu Açıklamaları

LED	Durumlar	Açıklama
Sistem Durumu 	Sabit Yeşil	Çalışma Modu, Sistem Çalışıyor
	Yanıp Sönen Yeşil	Kurulum Modu, Sistem Çalışıyor
	Sabit Sarı	Çalıştırma Modu, Sistem Kapalı
	Yanıp Sönen Sarı	Ayar Modu, Sistem Kapalı
USB Durumu (CL)	Yanıp Sönen Yeşil	Veri kaydı devam ediyor
	Sabit Sarı	USB'ye bilgi indiriliyor
	Yanıp Sönen Yeşil ve Sarı	ADM meşgul, USB bu moddayken bilgi aktaramaz
ADM Durumu (CN)	Sabit Yeşil	Modüle güç uygulanıyor
	Sabit Sarı	Aktif İletişim
	Düzenli Yanıp Sönen Kırmızı	Jetondan yazılım yüklemesi devam ediyor
	Rastgele Yanıp Sönen veya Sabit Kırmızı	Modül hatası mevcut

ADM Ekranı Ayrıntıları

Açılış Ekranı

ADM açıldığında aşağıdaki ekran görünür. ADM, başlatma prosedürü boyunca çalışırken ve sistemdeki diğer modüllerle iletişim kurarken açık konumda kalır.



Menü Çubuğu

Menü çubuğu, her ekranın üst kısmında görüntülenir (aşağıdaki görüntü yalnızca bir örnektir).



Tarih ve Saat

Tarih ve saat her zaman aşağıdaki biçimlerden birinde görüntülenir. Saat her zaman 24 saatlik sisteme göre görüntülenir.

- GG / AA / YY SS:DD
- YY / AA / GG SS:DD
- AA / GG / YY SS:DD

Oklar

Sol ve sağ ok tuşları sayfanın konumunu gösterir.

Ekran Menüsü

Ekran menüsü, vurgulanmış durumdaki geçerli olarak etkin ekranı belirtir. Ayrıca, sola ve sağa kaydırma yaparak ulaşılabilecek ilişkili ekranları da belirtir.

Sistem Modu

Mevcut sistem modu, menü çubuğunun sol altında görüntülenir.

Sistem Hataları

Mevcut sistem hatası, menü çubuğunun ortasında görüntülenir. Dört olasılık mevcuttur:

Simge	İşlev
Simge Yok	Bilgi yok veya hata oluşmadı
	Tavsiye
	Sapma
	Alarm

Daha fazla bilgi için **Sorun Giderme Hataları**, sayfa 66, bakın.

Durum

Mevcut sistem durumu, menü çubuğunun sağ altında görüntülenir.

Ekranlarda Gezinme

İki farklı ekran grubu mevcuttur:

- **Çalıştırma Ekranları** - püskürtme işlemlerini kontrol eder ve sistem durumunu ve verilerini görüntüler.
- **Ayar ekranları** - sistem parametrelerini ve gelişmiş özellikleri kontrol eder.

Ayar ekranlarına girmek için herhangi bir Çalıştırma

ekranında düğmesine basın. Sistemde bir parola kilidi bulunuyorsa Parola ekranı görüntülenir. Sistem kilitli değilse (parola, 0000 olarak ayarlanmışsa) Sistem Ekranı 1 görüntülenir.

Ana Sayfa ekranına dönmek için herhangi bir Ayar

ekranında düğmesine basın.

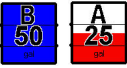
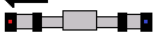
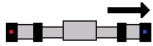
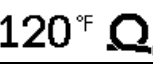
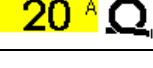
Herhangi bir ekranda düzenleme fonksiyonunu

etkinleştirmek için Giriş yazılım tuşuna basın.

Herhangi bir ekrandan çıkmak için Çıkış yazılım

tuşuna basın. Yanlarındaki fonksiyonu seçmek için diğer programlanabilir tuşları kullanın.

Simgeler

Simge	Fonksiyon
	Bileşen A
	Bileşen B
	Tahmini Beslenecek Malzeme Miktarı
	Basınç
	Devir Sayacı (basılı tutun)
	İkaz. Daha fazla bilgi için bkz. Sorun Giderme Hataları , sayfa 66.
	Sapma. Daha fazla bilgi için bkz. Sorun Giderme Hataları , sayfa 66.
	Alarm. Daha fazla bilgi için bkz. Sorun Giderme Hataları , sayfa 66.
	Pompa Sola Hareket Ediyor
	Pompa Sağa Hareket Ediyor
	Hortum FTS Modunda Hortum Sıcaklığı
	Hortum Direnç Modunda Hortum Sıcaklığı
	Manuel Modda Hortum Amperi

Yazılım Tuşları

Yazılım tuşlarının yanındaki simgeler, her bir yazılım tuşuyla hangi modun veya işlemin bağlantılı olduğunu gösterir. Yanında simge bulunmayan yazılım tuşları mevcut ekranda etkin değildir.

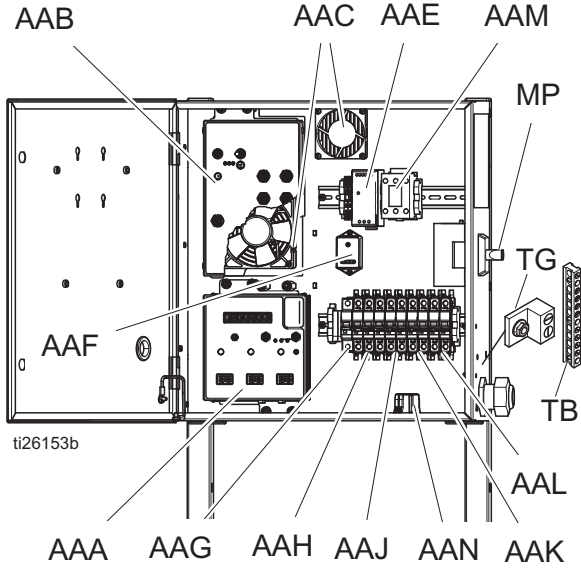
UYARI
Tuşların hasar görmesini önlemek için tuşlara kalem, plastik kart veya tırnak gibi keskin nesnelerle basmayın.

Simge	Fonksiyon
	Oranlayıcıyı Başlat
	Oranlayıcıyı Durdur
	Belirtilen ısı bölgesini açık veya kapalı konuma getir
	Pompayı duraklat
	Devir Sayacını Sıfırla (basılı tutun)
	Reçete Seç
	Ara
	İmleci Bir Karakter Sola Taşı

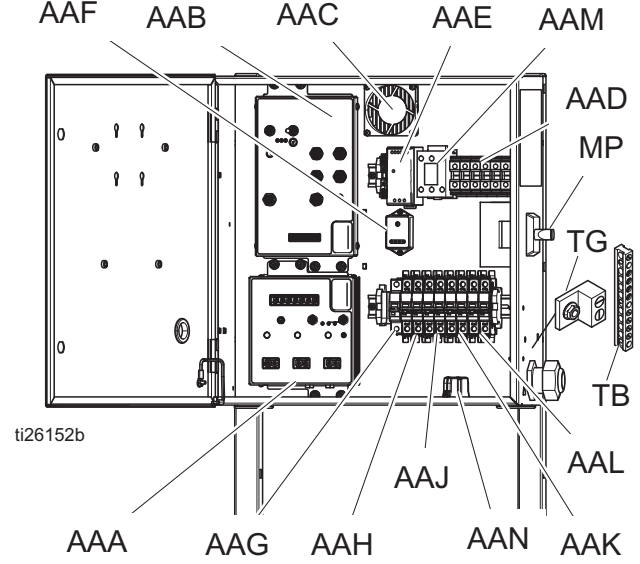
Simge	Fonksiyon
	İmleci Bir Karakter Sağa Taşı
	Büyük harf, küçük harf ve sayılar ile özel karakterler arasında geçiş yapma
	Geri
	İptal
	Temizleyin
	Seçilen Hatayı Gider
	Değeri yükselt
	Değeri düşür
	Sonraki ekran
	Önceki ekran
	İlk ekrana dön
	Kalibrasyon
	Devam

Elektrik Muhafazası

H-40, H-50, H-XP3



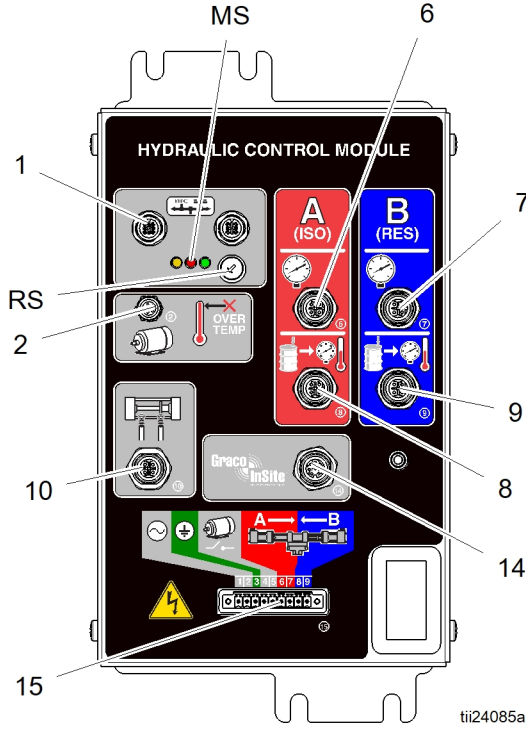
H-30, H-XP2



Tuş:

- AAA Sıcaklık Kontrol Modülü (TCM)
- AAB Hidrolik Kontrol Modülü (HCM)
- AAC Kutu Fan(lar)ı
- AAD Kablo Terminal Blokları (yalnızca H-30/H-XP2)
- AAE Güç Beslemesi
- AAF Maliyetsiz Yüksek Gerilim Kalkanı (SSP)
- AAG Hortum Kesici
- AAH Motor Kesici
- AAJ A Tarafı Isı Kesici
- AAK B Tarafı Isı Kesici
- AAL Hortum Transformatör Kesici
- AAM Motor Kontaktörü
- AAN TB21 Terminal Bloğu (varsa)
- MP Ana Güç Düğmesi
- TB Terminal Veriyolu
- TG Terminal Topraklama

Hidrolik Kontrol Modülü (HCM)



ŞEKİL 7

Ref.	Açıklama
MS	Modül Durumu LED'leri (bkz. LED Durum Tablosu)
1	CAN İletişim Bağlantıları
2	Motor Harareti
6	A Pompa Çıkış Basıncı
7	B Pompa Çıkış Basıncı
8	A Akışkan Giriş Sensörü
9	B Akışkan Giriş Sensörü
10	Pompa Konum Anahtarları
14	Graco Insite™
15	Motor Kontaktörü ve Solenoidleri
RS	Döner Anahtar

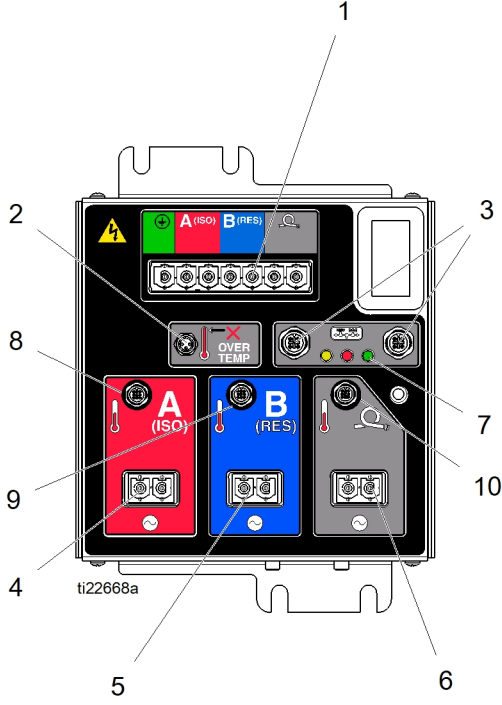
HCM Döner Anahtar (RS) Konumları

- 0 = Reaktör 2, H-30
- 1 = Reactor 2, H-40
- 2 = Reactor 2, H-50
- 3 = Reactor 2, H-XP2
- 4 = Reactor 2, H-XP3

Tablo 3: MCM Modülü LED'i (MB) Durum Açıklamaları

LED	Durumlar	Açıklama
HCM Durumu	Sabit Yeşil	Modüle güç uygulanıyor
	Sabit Sarı	Aktif iletişim
	Düzenli Yanıp Sönen Kırmızı	Jetondan yazılım yüklemesi devam ediyor
	Rastgele Yanıp Sönen veya Sabit Kırmızı	Modül hatası mevcut

Sıcaklık Kontrol Modülü (TCM) Kablo Bağlantıları



ŞEKİL 8

Ref.	Açıklama
1	Çekilen Güç
2	Isıtıcı Aşırı Sıcaklık
3	CAN İletişim Bağlantıları
4	Güç Çıkışı Isıtıcı A (ISO)
5	Güç Çıkışı Isıtıcı B (RES)
6	Güç Çıkışı (Isıtmalı Hortum)
7	Modül Durum LED'leri
8	Isıtıcı A Sıcaklığı (ISO)
9	Isıtıcı B Sıcaklığı (RES)
10	Hortum Sıcaklığı

Tablo 4: TCM Modül LED'i (7) Durum Açıklaması

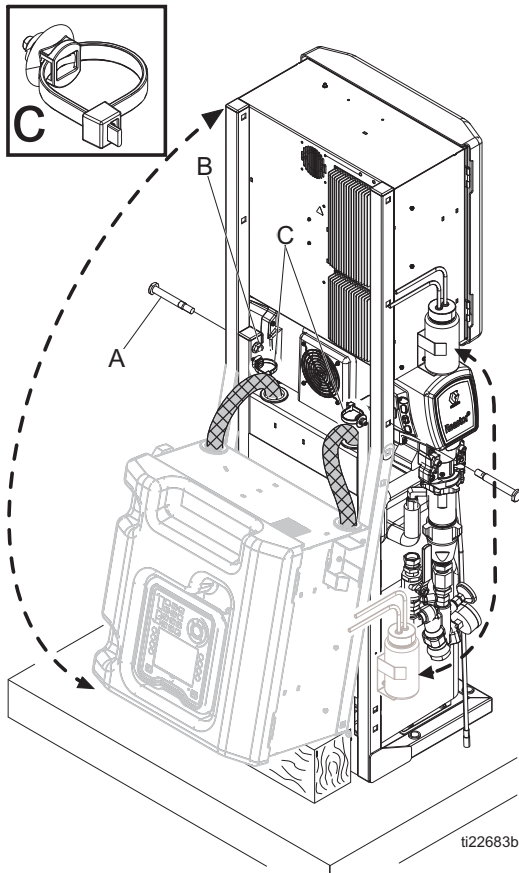
LED	Durumlar	Açıklama
TCM Durumu	Sabit Yeşil	Modüle güç uygulanıyor
	Sabit Sarı	Aktif İletişim
	Düzenli yanıp sönen Kırmızı	Jetondan yazılım yüklemesi devam ediyor
	Rastgele Yanıp Sönen veya Sabit Kırmızı	Modül hatası mevcut

Kurulum

Oranlayıcı Montajı

Reactor 2 oranlayıcı bir sevkiyat yapılandırmasında gelir. Sistemi monte etmeden önce oranlayıcıyı baş yukarı şekilde yerleştirin.

1. Cıvataları (A) ve somunları sökün.
2. Elektrik kutusunu baş yukarı çevirin.
3. Cıvataları (A) somunlarla birlikte geri takın. Cıvata (B) ve somunu sıkın.
4. Kablo demetlerini çerçeveye yerleştirin. Kablo demetlerini her bir tarafta bir gevşek kablo kayışı (C) olacak şekilde çerçeveye sabitleyin.



ti22683b

Sistemin Montajı

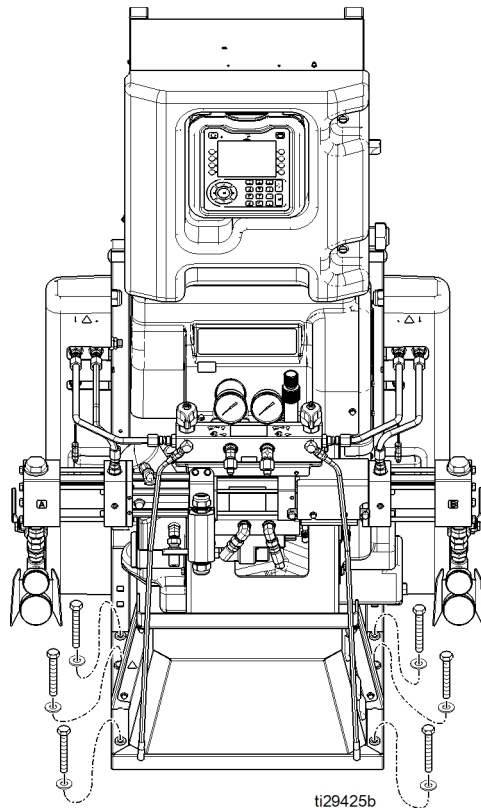


Sistemin devrilmesinden kaynaklanan ciddi yaralanmaları önlemek için, Reaktörün zemine düzgün şekilde sabitlendiğinden emin olun.

NOT: Montaj braketleri sisteme dahil değildir. Zemin montaj vidalarından başka ek destek olup olmadığını belirlemek için kurulumu değerlendirin.

1. Montaj deliklerinin teknik özellikleri için bkz. **Boyutlar**, sayfa 73.
2. Tabanı zemine sabitlemek için sistem çerçevesinin tabanına eşit aralıklarla yerleştirilen 6 montaj deliğinden en az 4'ünü kullanın.

NOT: Cıvatalar dahil değildir.



ti29425b

Ayar

Topraklama



- *Reactor:* Sistemi, güç kablosu üzerinden topraklanır.
- *Püskürtme tabancası:* Kamçı hortum topraklama kablosunu FTS'ye bağlayın. Bkz. **Sıvı Sıcaklık Sensörü Montajı**, sayfa 32. Topraklama kablosunu ayırmayın veya kamçı hortum olmadan püskürtme yapmayın.
- *Akışkan besleme kapları:* Yerel yasalara uyun.
- *Püskürtme yapılan cisim:* yerel yasalara uyun.
- *Yıkama sırasında kullanılan solvent kovaları:* Yerel yasalara uyun. Sadece topraklanmış bir yüzey üzerine konmuş iletken metal kovalar kullanın. Kovayı kağıt ya da karton gibi iletken olmayan ve topraklamanın devamlılığını bozan yüzeyler üzerine koymayın.
- *Yıkama veya basınç tahliyesi sırasında topraklama sürekliliğini korumak için:* Püskürtme tabancasının metal parçalarından birini topraklanmış bir metal kovanın kenarına temas ettirin ve ardından tabancayı çalıştırın.

Genel Ekipman Yönergeleri

UYARI

Ekipman boyutunun doğru seçilmemesi durumunda hasar meydana gelebilir. Olası cihaz hasarlarını önlemek için aşağıda açıklanan kuralları takip edin.

- Jeneratör boyutunu doğru olarak hesaplayın. Doğru boyutta bir jeneratör ve uygun bir hava kompresörü kullanılması, oranlayıcının neredeyse sabit bir dev/dak değerinde çalışmasını sağlar. Aksi takdirde, elektrikli cihazlara zarar verebilecek voltaj dalgalanmaları meydana gelebilir. Jeneratörün, oranlayıcının voltajı ve fazına uygun olduğundan emin olun.

Jeneratörün boyutunu doğru olarak seçmek için aşağıdaki prosedürü takip edin.

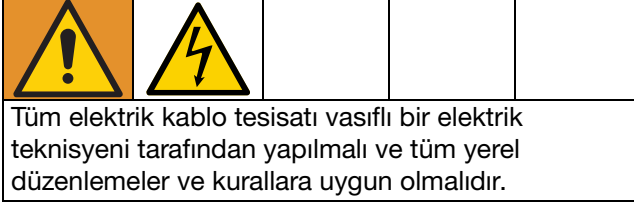
1. Tüm sistem bileşenleri için pik vat gücü gereksinimlerini listeleyin.
 2. Sistem bileşenlerinin ihtiyaç duyduğu vat gücünü ekleyin.
 3. Şu formülü kullanın: Toplam watt x 1,25 = kVA (kilovolt-ampere).
 4. Belirlenen kVA değerine eşit veya daha yüksek bir kapasiteye sahip bir jeneratör seçin.
- Doğru boyutta güç kablosunu belirlemek için modeller bölümündeki (bkz. **Modeller**, sayfa 8) elektrik derecelendirmesini kullanın.

UYARI

Boyutları yetersiz olan güç kabloları elektrikli ekipmanlara zarar verebilecek gerilim dalgalanmalarına neden olabilir ve güç kablosu aşırı ısınabilir.

- Devamlı çalışır başlıklı tahliye cihazlarına sahip bir hava kompresörü kullanın. Bir iş sırasında başlayan ve duran, doğrudan çevrimiçi havalı kompresörler, elektrikli cihazlara zarar verebilecek voltaj dalgalanmalarına neden olur.
- Beklenmedik şekilde kapanmasını önlemek için jeneratör, havalı kompresör ve diğer cihazların bakımını ve kontrollerini üreticilerin önerilerine uygun şekilde gerçekleştirin. Cihazın beklenmedik şekilde kapanması da elektrikli cihazlara zarar verebilecek voltaj dalgalanmalarına neden olur.
- Sistem gereksinimlerinin karşılanması için yeterli akıma sahip bir şebeke gücü hizmeti kullanın. Aksi takdirde, elektrikli cihazlara zarar verebilecek voltaj dalgalanmaları meydana gelebilir.

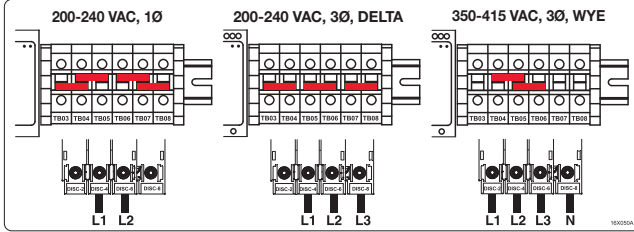
Gücü Bağlayın



1. Ana güç açma/kapama düğmesini (MP) KAPALI konumuna getirin.
2. Elektrik dolabının kapısını açın.

NOT: Terminal atlatma kabloları, varsa, elektrik muhafazası kapağı içinde bulunur.

3. Ürünle verilen terminal atlatma kablolarını, kullanılan güç kaynağı için verilen şekilde gösterilen konumlarına takın (yalnızca H-30 ve H-XP2 modellerinde).
4. Güç kablosunu elektrik muhafazasındaki germe önleyiciden (EC) geçirin.
5. Gelen güç kablolarını şekilde gösterildiği gibi bağlayın. Doğru şekilde sabitlendiğinden emin olmak için tüm bağlantıları hafifçe çekin.
6. Tüm bileşenlerin şekilde gösterildiği gibi, doğru şekilde bağlandığını doğrulayın ve elektrik muhafazası kapağını kapatın.



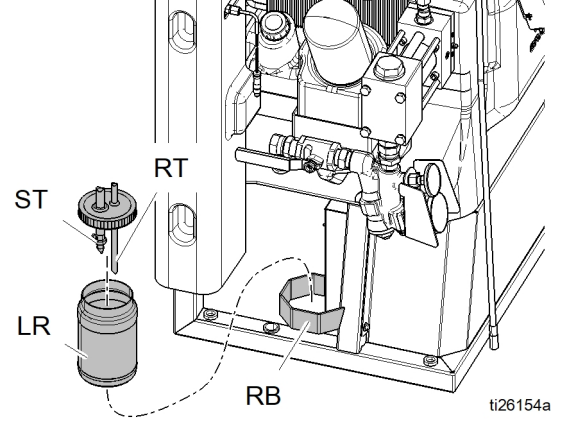
Reactor güç gereklilikleri için bkz. **Modeller**, sayfa 8.

NOT: 350-415 VAC sistemler, 480 VAC güç kaynağından çalıştırılmak üzere tasarlanmamıştır.

Yağlama Sistemi Ayarı

Komponent A (ISO) Pompası: ISO yağ haznesini (LR) Graco Boğaz Contası Sıvısı (TSL), parça no. 206995 (ürünle birlikte verilir) ile doldurun.

1. Yağlama yağı haznesini (LR) kaldırarak braketin (RB) dışına alın ve kabı kapağından ayırın.



2. Taze yağla doldurun. Depoyu kapak tertibatına takın ve braketle (RB) yerleştirin.
3. Geniş çaplı besleme tüpünü (ST) deponun yaklaşık 1/3'üne kadar itin.
4. Daha küçük çaplı geri akış borusunu (RT) haznenin içerisine doğru, dibine kadar itin.

NOT: İzosiyanat kristallerinin tabanda çökmesinin sağlanması ve bu kristallerin besleme tüpüne (ST) beslenmesinin ve böylece pompaya geri dönmesinin engellenmesi için dönüş tüpünün (RT) mutlaka depo tabanına ulaşması gerekir.

5. Ardından, yağlama sistemi çalışmaya hazır hale gelir. Hazırlama işlemi gerekli değildir.

Sıvı Sıcaklık Sensörü Montajı

Sıvı Sıcaklık Sensörü (FTS) ürünle birlikte gelir. FTS'yi ana hortum ile basınçlı hortum arasına takın. Talimatlar için bkz. Isıtmalı Hortum kılavuzu.

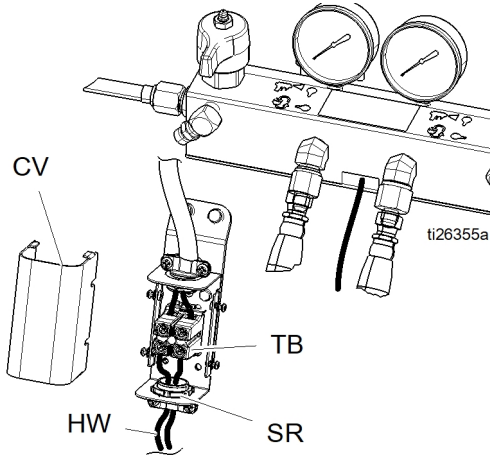
Isıtmalı Hortumu Oranlayıcıya Bağlama

UYARI

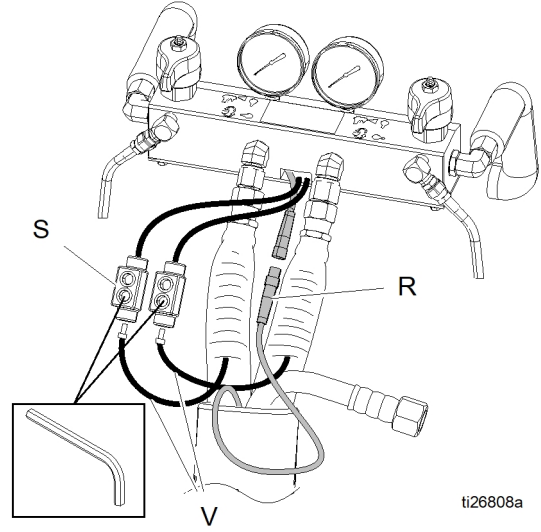
Hortumun hasar görmemesi için Reactor 2 oranlayıcılar sadece orijinal Graco ısıtmalı hortumlarına bağlanmalıdır.

Ayrıntılı bağlantı talimatları için Isıtmalı Hortum kılavuzuna bakın.

1. Ana güç düğmesini (MP) kapatın.
2. Kapağı (CV) yerinden çıkartın.



3. Elektrikli bağlantı konektörleri (S) olan oranlayıcılar için hortum güç tellerini oranlayıcıdan elektrikli bağlantı konektörlerine (S) bağlayın. Konektörleri elektrik bandıyla sarın.



4. Isıtmalı hortum kablolarını (HW) germe önleyiciden (SR) geçirin ve kabloları terminal bloğu (TB) üzerindeki açık vida terminallerine bağlayın. 35 in-lb (3,95 N·m) torkla sıkın.
5. Kapağı (CV) geri takın.

Gelişmiş Görüntüleme Modülü (ADM) Çalışması

Ana güç açma/kapama düğmesi (MP) AÇIK konuma getirilerek ana güç açıldıktan sonra iletişim ve başlatma işlemleri tamamlanana kadar güç açma ekranı görüntülenir.



Ardından, sistem açıldıktan sonra ilk kez ADM

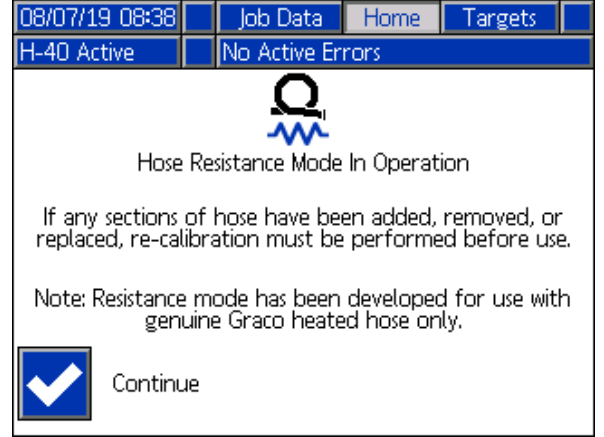
açma/kapatma düğmesine  basılana kadar güç tuşu simgesi ekranı görüntülenir.

ADM'yi kullanmaya başlayabilmeniz için makinenin mutlaka etkin konumda olması gerekir. Makinenin etkin konumda olduğunu anlamanız için Sistem Durumu Gösterge Işığı yeşil yanacaktır (bkz. **Gelişmiş Görüntüleme Modülü (ADM)**, sayfa 21. Sistem Durum Göstergesi Işığı yeşil değilse ADM Güç

açma/kapatma düğmesine  basın. Makinenin devre dışı olması durumunda Sistem Durum Göstergesi Işığı sarı renkte yanar.



Hortum Direnç Modu etkinleştirilirse ADM aktif hale geldiğinde bir hatırlatma mesajı görüntülenir.



Ekrandakileri silmek için Devam yazılım tuşuna  basın.

Sisteminizi tam olarak kurmak için aşağıdaki işlemleri gerçekleştirin.

1. Basınç Dengesizliği Alarmını etkin hale getirmek için basınç değerini ayarlayın. Bkz. **Sistem 1**, sayfa 37.
2. Reçetelerin girilmesi, etkinleştirilmesi ve devre dışı bırakılması için kullanılır. Bkz. **Reçeteler**, sayfa 38.
3. Genel sistem ayarlarının yapılması için kullanılır. Bkz. **Gelişmiş Ekran 1 - Genel**, sayfa 36.
4. Ölçü birimlerinin ayarlanması için kullanılır. Bkz. **Gelişmiş Ekran 2 - Birimler**, sayfa 36.
5. USB ayarlarının yapılması için kullanılır. Bkz. **Gelişmiş Ekran 3 - USB**, sayfa 36.
6. Hedef sıcaklıkların ve basınç değerlerinin ayarlanması için kullanılır. Bkz. **Hedefler Ekranı**, sayfa 41.
7. Bileşen A ve bileşen B besleme seviyelerinin ayarlanması için kullanılır. Bkz. **Bakım Ekranı**, sayfa 41.

Ayar Modu

ADM, Ana Sayfa ekranı altındaki Çalıştırma ekranlarında başlatılır. Çalıştırma ekranlarından, Ayar ekranlarına erişmek için  düğmesine basın. Varsayılan olarak sistemde parola yoktur, 0000 olarak girilir. Geçerli parolayı girin ve ardından  düğmesine basın. Ayar Modu ekranlarında gezinmek için     düğmelerine basın. Bkz. **Ekranda Gezinme**, sayfa 23.

Parola Ayarlama

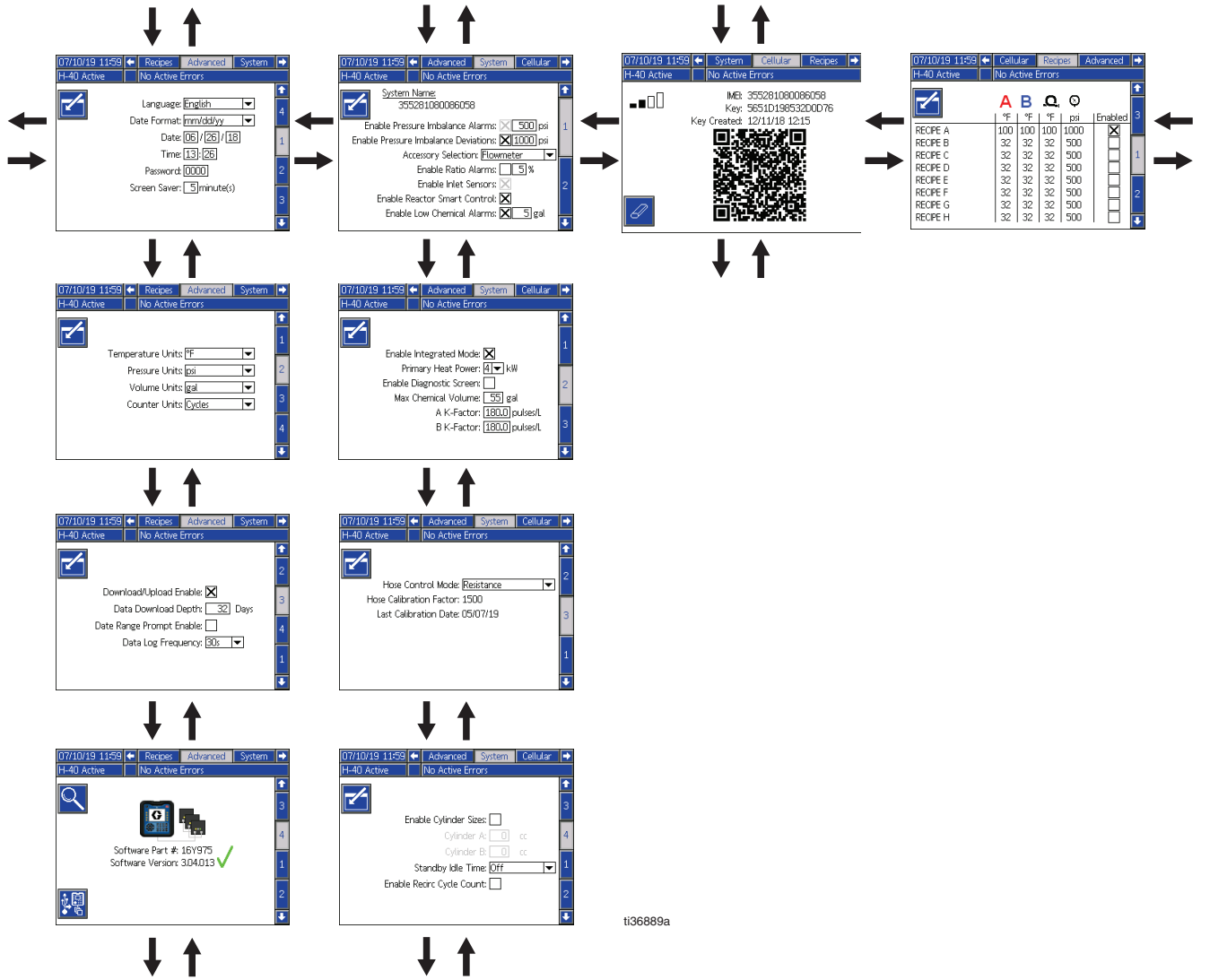
Ayar ekranına erişime izin vermek için bir parola ayarlayın, bkz. **Gelişmiş Ekran 1 - Genel**, sayfa 36. 0001 ile 9999 arasında bir rakam girin. Parolayı kaldırmak için, Gelişmiş Ekran - Genel ekran altından geçerli parolayı girin ve parolayı 0000 olarak değiştirin.

01/13/10 14:37	Password
Standby	No Active Errors

Password: 0000

Ayar ekranlarından, Çalıştırma ekranlarına dönmek için  düğmesine basın.

Ayar Ekranlarında Gezinme



Gelişmiş Ayar Ekranları

Gelişmiş ayar ekranları, kullanıcıların birimleri, değerleri ve formatları ayarlamasını ve her bir bileşen için yazılım bilgilerini görüntülemesini sağlar. Gelişmiş

ayar ekranlarında gezinmek için     tuşuna basın. İstediğiniz Gelişmiş ayar ekranına geldiğinizde alanlara erişmek ve değişiklikler

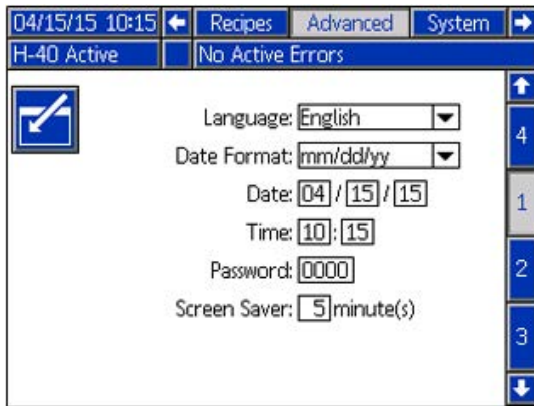
yapmak için  düğmesine basın. Değişiklikler tamamlandığında, düzenleme modundan çıkmak

için  düğmesine basın.

NOT: Kullanıcının Gelişmiş ayar ekranları arasında gezinebilmeleri için düzenleme modundan çıkmaları gerekir.

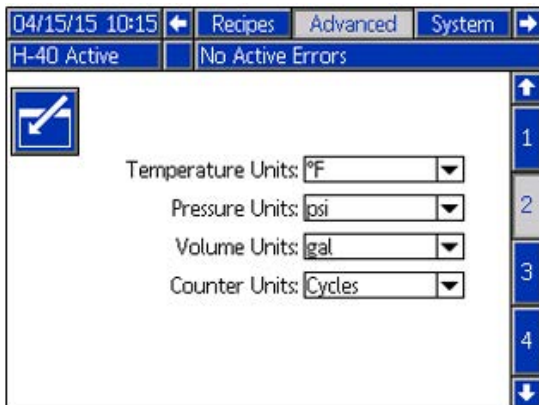
Gelişmiş Ekran 1 - Genel

Dili, tarih formatını, güncel tarihi, saati, ayar ekranları parolasını (0000 - parola yok veya 0001 - 9999) ve ekran koruyucu gecikme süresini (sıfıra ayarlanırsa ekran koruyucu devre dışı kalır) ayarlamak için bu ekranı kullanın.



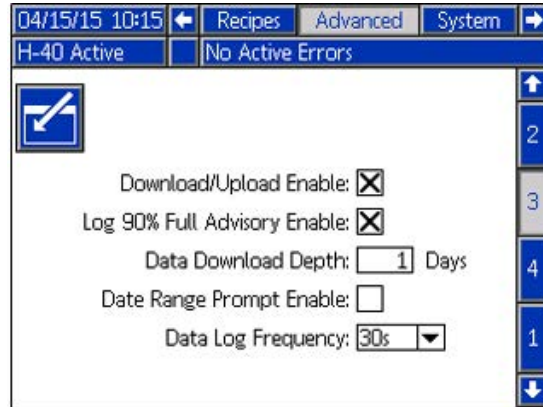
Gelişmiş Ekran 2 - Birimler

Sıcaklık birimlerini, basınç birimlerini, hacim birimlerini ve devir birimlerini (pompa devirleri veya hacmi) ayarlamak için bu ekranı kullanın.



Gelişmiş Ekran 3 - USB

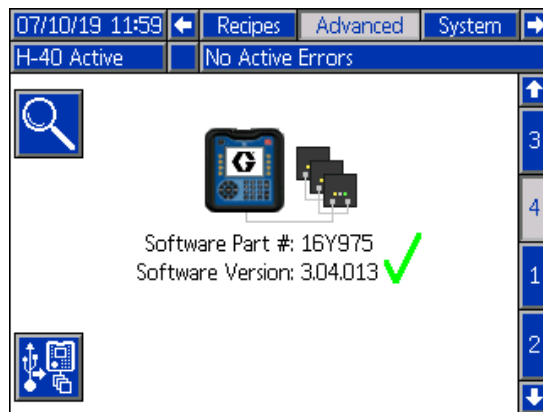
USB indirme/yükleme işlemlerini etkinleştirmek, bir %90 tam uyarı kaydını etkinleştirmek, verilerin indirilmesi için en fazla gün sayısını girmek, indirilecek veriler için tarih aralığının belirlenmesini etkinleştirmek ve USB kayıtlarının ne sıklıkla kaydedileceğini belirlemek için bu ekranı kullanın. Bkz. **USB Verileri**, sayfa 68.



Gelişmiş Ekran 4 - Yazılım

Bu ekranda yazılım parça numarası görüntülenir. Gelişmiş Görüntüleme Modülünün, Motor Kontrol Modülünün, Sıcaklık Kontrol Modülünün, USB Yapılandırmasının, Yük Merkezinin ve Uzaktan Görüntüleme Modülünün yazılım sürümlerine yazılım

tuşuna basarak erişebilirsiniz .



Sistem 1

Basınç dengesizlik alarmlarını ve sapmaları etkinleştirmek, basınç dengesizlik değerlerini ayarlamak, giriş sensörlerini etkinleştirmek ve düşük kimyasal madde alarmlarını etkinleştirmek için bu ekranı kullanın.

Bu ekranı kullanarak aksesuarları seçin. Akış ölçer aksesuarı takılıysa bu ekranı kullanarak şunları yapabilirsiniz:

- Oran hatalarını etkinleştirme.
- Oran alarmı yüzdesini ayarlama.

NOT: Reactor Akıllı Kontrolü, Reactor 2 Hidrolik sistemleri için geçerli değildir.

Sistem 2

Entegre Modu ve tanılama ekranını etkinleştirmek için bu ekranı kullanın. Bu ekran temel ısıtıcı boyutunun ve maksimum varil hacminin ayarlanması için kullanılabilir.

Integrated PowerStation takılıysa Entegre Mod, Reactor'un Integrated PowerStation'ın kontrol etmesine izin verir. Akış ölçer aksesuarı takılıysa K faktörlerini ayarlamak için bu ekranı kullanın. K faktörleri, akış ölçerin seri numara etiketinde yazılıdır.

Sistem 3

Hortum Kontrol Modunu seçmek ve kalibrasyon uygulamak için bu ekranı kullanın. Farklı hortum kontrol modları hakkında bilgi için bkz. **Hortum Kontrol Modları**, sayfa 53. Hortum Direnç Modu ancak bir kalibrasyon faktörü kaydedilmişse kullanılabilir. Bkz. **Kalibrasyon Prosedürü**, sayfa 56.

Sistem 4

Alternatif pompa silindiri boyutlarını etkinleştirmek, motor bekleme modunu açık veya kapalı konuma getirmek ve devridaim döngü sayısını etkinleştirmek için bu ekranı kullanın. Etkinleştirilmediği sürece 700 psi (4,82 MPa, 48,2 bar) çıkış basıncının altındaki devirler sayılmayacaktır.

Reçeteler

Reçeteler eklemek, kayıtlı reçeteleri görüntülemek ve kayıtlı reçeteleri etkinleştirmek veya devre dışı bırakmak için bu ekranı kullanın. Etkinleştirilen reçeteler, Ana Sayfa Çalıştırma Ekranından seçilebilir. Üç reçete ekranında 24 reçete görüntülenebilir.

04/15/15 10:15	System	Recipes	Advanced
H-40 Active	No Active Errors		
	A	B	Q
	°F	°F	°F
RECIPE A	32	32	32
RECIPE B	32	32	32
RECIPE C	32	32	32
RECIPE D	32	32	32
RECIPE E	32	32	32
RECIPE F	32	32	32
RECIPE G	32	32	32
RECIPE H	32	32	32
			Enabled

Reçete Ekleme

- düğmesine basın ve ardından bir reçete alanı seçmek için düğmelerini kullanın. Bir reçete adı (maksimum 16 karakter) girmek için düğmesine basın. Eski reçete adını temizlemek için düğmesine basın.

04/15/15 10:16	System	Recipes	Advanced
H-40 Active	No Active Errors		
	Recipe Name		
	RECIPE A]		

- Bir sonraki alanı vurgulamak için düğmelerine basın ve bir değer girmek için sayısal tuş takımını kullanın. Kaydetmek için düğmesine basın.

Reçeteleri Etkinleştirme veya Devre Dışı Bırakma

- düğmesine basın, ardından etkinleştirilmesi veya devre dışı bırakılması gereken reçeteyi seçmek için düğmelerini kullanın.
- Etkinleştirilen onay kutusunu vurgulamak için düğmelerini kullanın. Reçeteyi etkinleştirmek veya devre dışı bırakmak için düğmesine basın.

Mobil Ekran

Reactor 2 Uygulamasından Reactor ünitenize bağlamak, hücresel sinyal gücünü belirlemek veya Reactor Şifresini sıfırlamak için bu ekranı kullanın.

07/10/19 11:59	System	Cellular	Recipes
H-40 Active	No Active Errors		
IMEI: 355281080086058 Key: 5651D198532D0D76 Key Created: 12/11/18 12:15			

Reactor Anahtarını Sıfırlayın

Reactor şifresini sıfırlamak, diğer kullanıcıların Reactor ünitenize tekrar bağlamadan Reactor ayarlarını uzaktan değişmesini veya görüntülenmesini engeller.

- Reactor ADM Hücresel Ekranında, Reactor anahtarını sıfırlamak için düğmesine basın.
- Reactor şifresi değişikliğini onaylamak için tuşuna basın.
- Uygulamadan tekrar Reactor ünitenize bağlanın. Reactor 2 Uygulaması kurulum kılavuzuna bakın.

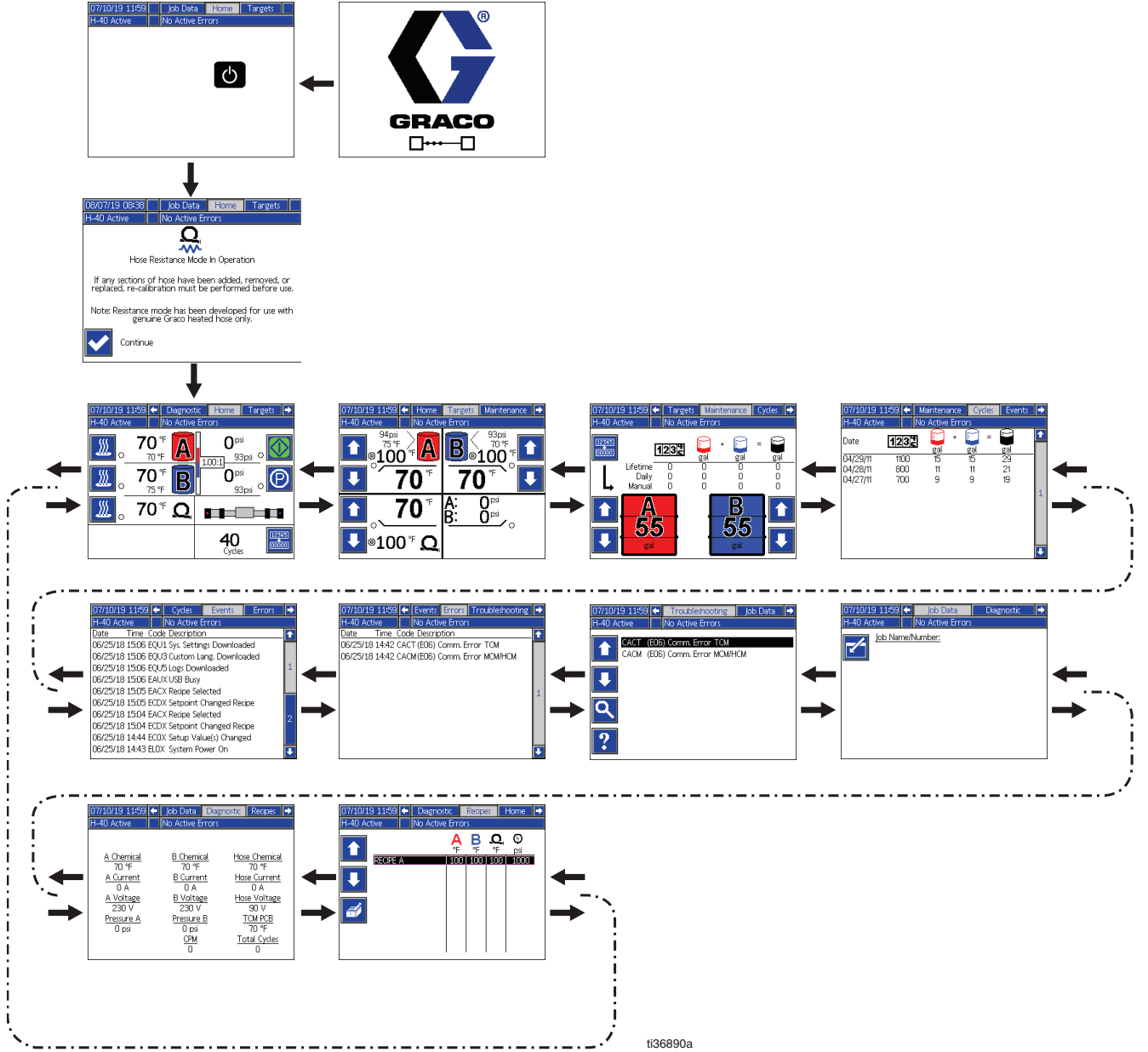
NOT: Reactor şifresini sıfırladıktan sonra, Graco Reactor 2 Uygulamasını kullanan tüm operatörler Reactor ünitenize yeniden bağlanmalıdır.

NOT: Kablosuz bağlantı kontrolünün güvenliği için, Reactor şifresini düzenli olarak ve yetkisiz erişime ilişkin bir endişe olduğunda değiştirin.

Çalıştırma Modu

ADM, “Ana Sayfa” ekranı altındaki Çalıştırma ekranlarında başlatılır. Çalıştırma Modu ekranları arasında geçiş yapmak için  düğmelerine basın.

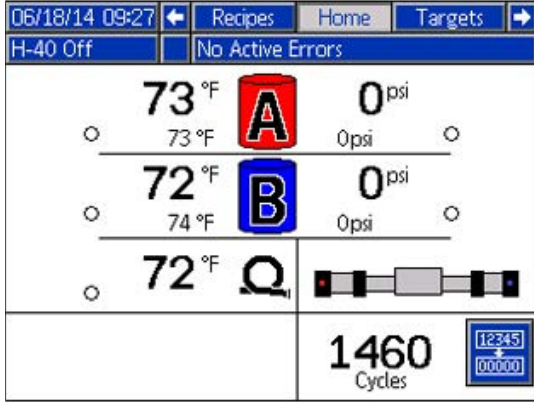
Çalıştırma ekranlarından, Ayar ekranlarına erişmek için  düğmesine basın.



ŞEKİL 9: Çalıştırma Ekranları Gezinme Şeması

Ana Sayfa Ekranı - Sistem Kapalı

Sistem kapalı konumdayken görüntülenen ana sayfa ekranıdır. Bu ekranda, gerçek sıcaklıklar, akışkan manifoldundaki gerçek basınçlar, yavaş çalışma hızı ve çevrim sayısı görüntülenir.



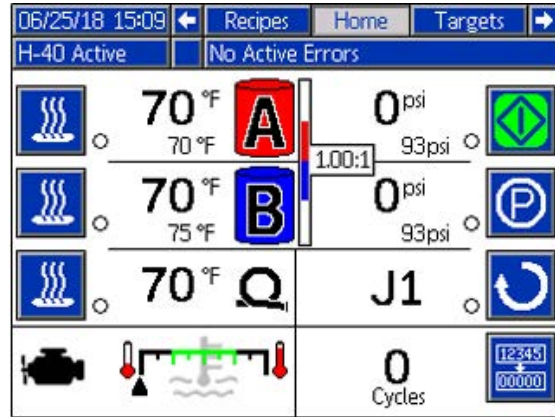
Ana Sayfa - Sistem Aktif

Sistem etkin olduğunda, ana sayfa ekranı ısı bölgeleri için gerçek sıcaklığı, akışkan manifoldunda gerçek basınçları, soğutma sıvısı sıcaklığını, yavaş çalışma hızını, döngü sayısını ve tüm ilişkili kontrol yazılım tuşlarını görüntüler.

Isı bölgelerini açmak, soğutma sıvısı sıcaklığını görüntülemek, oranlayıcıyı başlatmak, oranlayıcıyı durdurmak, bileşen A pompasını park etmek, yavaş çalışma moduna girmek ve döngüleri temizlemek için bu ekranı kullanın.

NOT: Gösterilen ekranda giriş sensörü sıcaklıkları ve basınç değerleri görüntülenir. Giriş sensörleri bulunmayan modellerde bu öğeler görüntülenmez.

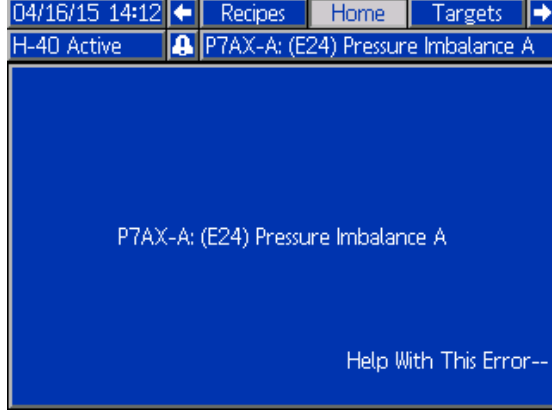
NOT: Gösterilen ekranda akış çubukları ve akış oranı gösterilir. Düşey çubuklar, ölçüm cihazlarındaki akış seviyesini gösterir. Sayısal oran, A tarafı bileşenin B tarafı bileşenine oranını (ISO:RES) gösterir. Örneğin, oran 1,10:1 ise oranlayıcı, A tarafı bileşenini (ISO) B tarafı bileşeninden (RES) daha fazla pompalıyordur. Oran 0,90:1 ise oranlayıcı, B tarafı bileşenini (RES) A tarafı bileşeninden (ISO) daha fazla pompalıyordur.



Ana Sayfa Ekranı - Hatalı Sistem

Aktif hatalar, durum çubuğunda görüntülenir. Hata kodu, alarm çanı ve hatanın tanımı durum çubuğunda sırayla görüntülenir.

1. Hatayı onaylamak için  düğmesine basın.
2. Düzeltici işlem hakkında bilgi için bkz. **Sorun Giderme**, sayfa 67.



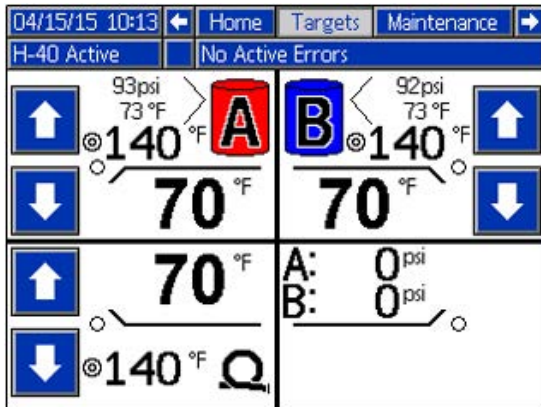
Hedefler Ekranı

A Bileşeni Sıcaklığı, B Bileşeni Sıcaklığı, ısıtılmalı hortum sıcaklığı ve basınç değeri ayar noktalarını tanımlamak için bu ekranı kullanın.

Maksimum A ve B sıcaklığı: 190°F (88°C)

Maksimum ısıtılmalı hortum sıcaklığı: en yüksek A veya B sıcaklık ayar noktasının 10°F (5°C) üstü veya 180°F (82°C).

NOT: Uzaktan görüntüleme modülü kiti kullanılıyorsa, bu ayar noktaları tabancada değiştirilebilir.



Bakım Ekranı

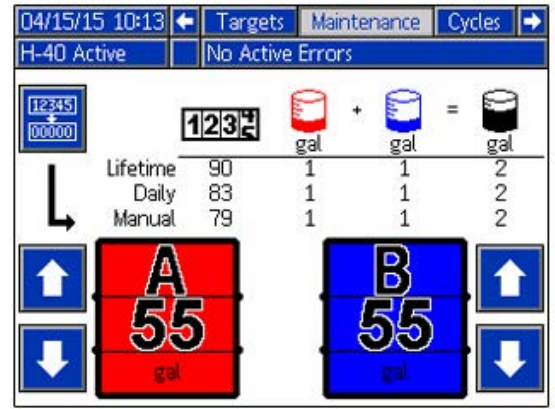
Günlük ve toplam devirleri, pompalanan galon miktarlarını ve varillerde kalan galon veya litre miktarlarını görüntülemek için bu ekranı kullanın.

Toplam değer, ADM'nin ilk defa açık konuma getirildiğinden bu yana pompa devri sayısını veya galon miktarını ifade eder.

Günlük değer her günün sonunda otomatik olarak sıfırlanır.

Manuel değer, otomatik olarak sıfırlanabilen bir sayaç

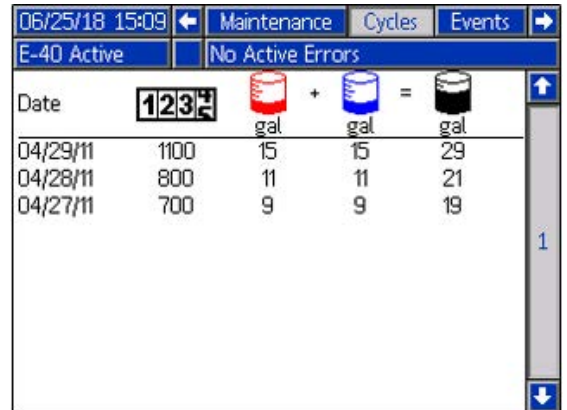
değeridir. Manuel sayacı sıfırlamak için  düğmesini basılı tutun.



Döngüler Ekranları

Bu ekranda yalnızca günlük devirler ve o gün içinde püskürtülen galon miktarları görüntülenir.

Bu ekranda görüntülenen tüm bilgiler bir USB flaş belleğine indirilebilir. Bkz. **İndirme Prosedürü**, sayfa 68.



Olay Ekranı

Bu ekranda, sistem üzerinde oluşan tüm olayların tarihi, saati, olay kodu ve açıklaması gösterilir. Her biri 10 olay içeren 10 sayfa mevcuttur. Son 100 olay gösterilir. Olay kodu açıkları için bkz. **Sistem Olayları**. Hata kodu açıklamaları için bkz. **Hata Kodları ve Sorun Giderme**, sayfa 67.

Bu ekranda görüntülenen tüm olaylar ve hatalar bir USB flaş belleğine indirilebilir. Kayıtları indirmek için bkz. **İndirme Prosedürü**, sayfa 68.

04/15/15 10:14	←	Cycles	Events	Errors	→
H-40 Active		No Active Errors			
Date	Time	Code	Description		↑
04/15/15 10:13	ECDP	Setpoint	Changed Pressure		4
04/15/15 10:13	ECDH	Setpoint	Changed Hose		5
04/15/15 10:13	ECDB	Setpoint	Changed B		1
04/15/15 10:13	ECDA	Setpoint	Changed A		2
04/15/15 10:13	EBDA	Heat	Off A		3
04/15/15 10:13	EBDB	Heat	Off B		
04/15/15 10:13	EBDH	Heat	Off Hose		
04/15/15 10:13	EADH	Heat	On Hose		
04/15/15 10:13	EADB	Heat	On B		
04/15/15 10:13	EADA	Heat	On A		↓

Hata Ekranları

Bu ekranda tarih, saat, hata kodu ve sistemde meydana gelmiş tüm hataların açıklamaları görüntülenir.

Bu ekranda görüntülenen tüm hatalar bir USB flaş belleğine indirilebilir. Bkz. **İndirme Prosedürü**, sayfa 68.

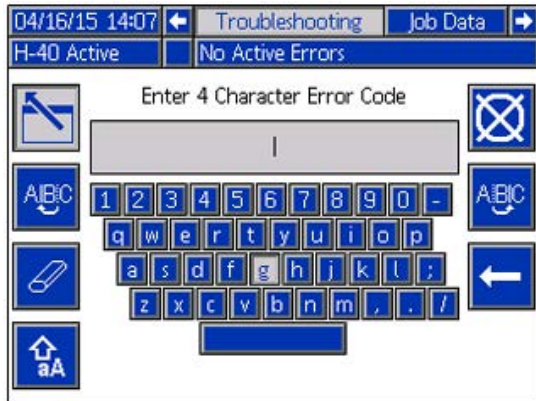
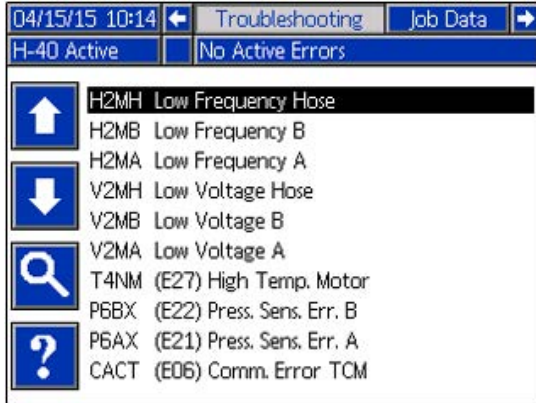
04/15/15 10:14	←	Events	Errors	Troubleshooting	→
H-40 Active		No Active Errors			
Date	Time	Code	Description		↑
04/15/15 08:11	H2MH	Low Frequency	Hose		1
04/15/15 08:11	H2MB	Low Frequency	B		
04/15/15 08:11	H2MA	Low Frequency	A		
04/15/15 08:11	V2MH	Low Voltage	Hose		
04/15/15 08:11	V2MB	Low Voltage	B		
04/15/15 08:11	V2MA	Low Voltage	A		
04/15/15 08:11	T4NM(E27)	High Temp.	Motor		2
04/15/15 08:11	P6BX (E22)	Press. Sens. Err.	B		
04/15/15 08:11	P6AX (E21)	Press. Sens. Err.	A		
04/15/15 08:06	CACT (E06)	Comm. Error	TCM		↓

Sorun Giderme Ekranları

Bu ekranda sistemde meydana gelen son on hata görüntülenir. Bir hatayı seçmek için yukarı ve aşağı okları kullanın ve seçilen hataya yönelik QR kodunu

görüntülemek için  düğmesine basın. Bu ekranda listelenmeyen bir hata koduna yönelik QR kodu

ekranına erişmek için  düğmesine basın. Hata kodları hakkında daha fazla bilgi için bkz. **Hata Kodları ve Sorun Giderme**, sayfa 67.



QR Kodları



Belirli bir hata kodu için hızlı bir şekilde çevrimiçi yardımı görüntülemek için, görüntülenen QR kodunu akıllı telefonunuzla taratın. Alternatif olarak, help.graco.com adresini ziyaret edebilir ve hata kodunun çevrimiçi yardımını görüntülemek için hata kodunu aratabilirsiniz.

Arıza Teşhis Ekranı

Tüm sistem bileşenleriyle ilgili bilgileri görüntülemek için bu ekranı kullanın.

NOT: Görüntülenmiyorsa, bu ekranı Ayar Sistemi ekranında bulabilirsiniz (bkz. **Ayar Modu**, sayfa 34).

04/16/15 13:58	Job Data	Diagnostic	Recipes
H-40 Active	No Active Errors		
<u>A Chemical</u> 70 °F	<u>B Chemical</u> 70 °F	<u>Hose Chemical</u> 70 °F	
<u>A Current</u> 0 A	<u>B Current</u> 0 A	<u>Hose Current</u> 0 A	
<u>TCM PCB</u> 70 °F			
<u>A Voltage</u> 230 V	<u>B Voltage</u> 230 V	<u>Hose Voltage</u> 90 V	
<u>Pressure A</u> 501 psi	<u>Pressure B</u> 478 psi		
	<u>CPM</u> 60	<u>Total Cycles</u> 38	

Şu bilgiler görüntülenir:

Sıcaklık

- A Kimyasalı
- B Kimyasalı
- Hortum Kimyasalı
- TCM PCB'si - sıcaklık kontrol modülü sıcaklığı

Amper

- A Akımı H (10 kW ısıtıcı için 0-25 A, 15 kW ısıtıcı için 0-38 A, 20 kW ısıtıcı için 0-51 A)
- B Akımı H (10 kW ısıtıcı için 0-25 A, 15 kW ısıtıcı için 0-38 A, 20 kW ısıtıcı için 0-51 A)
- Hortum Akımı H (0-45 A tipik)

Volt

- A Gerilimi - A ısıtıcısına beslenen gerilim (195-240 V tipik)
- B Gerilimi - B ısıtıcısına beslenen gerilim (195-240 V tipik)
- Hortum Gerilimi (H-30 ve H-XP2: 90 V; H-40, H-50, HXP3: 120V)

Basınç

- Basınç A - kimyasal
- Basınç B - kimyasal

Çevrimler

- CPM - dakikadaki devir sayısı
- Toplam Devir - toplam devir

NOT: Maksimum giriş gerilimine dayalı maksimum değerler. Değer, giriş gerilimi düştükçe düşer.

İş Verileri Ekranı

İş adını ve numarasını girmek için bu ekranı kullanın.

04/15/15 10:14	←	Job Data	Home	→
H-40 Active		No Active Errors		
 Job Name/Number: JOB 1				

Reçeteler Ekranı

Etkinleştirilen reçetelerden birini seçmek için bu ekranı kullanın. Bir reçeteyi vurgulamak için yukarı

ve aşağı okları kullanın ve yüklemek için  düğmesine basın. Güncel durumda yüklü olan reçete yeşil bir çerçeve içinde görüntülenir.

NOT: Etkinleştirilmiş bir reçete bulunmuyorsa bu ekran görüntülenmez. Reçeteleri etkinleştirmek ve devre dışı bırakmak için bkz. **Reçeteleri Etkinleştirme veya Devre Dışı Bırakma**, sayfa 38.

06/21/11 10:43		Diagnostic		Recipes		Home					
H-40 Active		No Active Errors									
		A °F		B °F		Ω °F		⌚ psi			
RECIPE A		180		180		180		2800			
		120		120		120		2000			
RECIPE C		100		100		100		1000			
RECIPE D		100		100		100		1500			
		RECIPE E		100		100		100		2000	
RECIPE F		100		100		100		1750			
RECIPE G		100		100		100		1400			
RECIPE H		100		100		100		1200			
RECIPE I		110		110		110		1450			
RECIPE J		125		125		125		1100			

Sistem Olayları

Hata üretmeyen tüm sistem olaylarının tanımları için aşağıdaki tabloya bakın. Tüm olaylar, USB kayıt dosyalarına kaydedilir.

Olay Kodu	Açıklama
EACX	Seçili Reçete
EADA	Isı Açık - A
EADB	Isı Açık - B
EADH	Isı Açık - Hortum
EAPX	Pompa Açık
EAUX	USB Sürücü Takıldı
EB0X	ADM Kırmızı Durdurma Düğmesine Basıldı
EBDA	Isı Kapalı - A
EBDB	Isı Kapalı - B
EBDH	Isı Kapalı - Hortum
EBPX	Pompa Kapalı
EBUX	USB Bellek Çıkarıldı
EC0X	Ayar Değeri Değiştirildi
ECDA	A Sıcaklığı Ayar Noktası Değiştirildi
ECDB	B Sıcaklığı Ayar Noktası Değiştirildi
ECDH	Hortum Sıcaklığı Ayar Noktası Değiştirildi
ECDP	Basınç Ayar Noktası Değiştirildi
ECDX	Reçete Değiştirildi
EL0X	Sistem Gücü Açık
EM0X	Sistem Gücü Kapalı
ENCH	Hortum Kalibrasyonu Güncellendi
EP0X	Pompa Beklemede
EQU1	System Settings Downloaded
EQU2	Sistem Ayarları Yüklendi
EQU3	Özel Dil İndirildi
EQU4	Özel Dil Yüklendi
EQU5	Günlükler İndirildi
ER0X	Kullanıcı Sayaç Sıfırlama
EVSX	Bekleme
EVUX	USB Devre Dışı

Başlatma

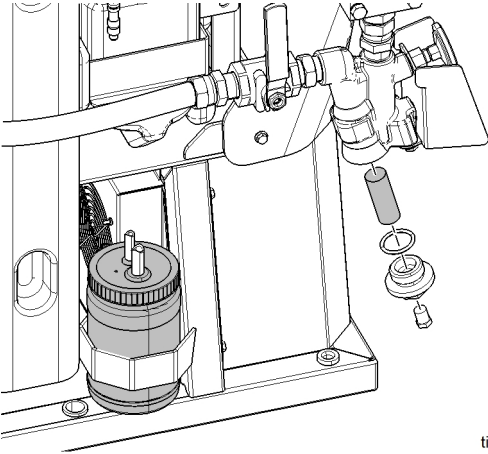


Ciddi yaralanmaları önlemek için Reactor'ü yalnızca tüm kapakları ve korumaları takılıyken çalıştırın.

UYARI

Doğru sistem kurulumu, başlatma ve kapatma prosedürleri elektrikli ekipmanların güvenilirliği bakımından kritik önemdedir. Aşağıdaki prosedürler sabit voltaj sağlar. Bu prosedürlerin uygulanmaması elektrikli ekipmanların zarar görmesine ve garantinin geçersiz kalmasına neden olabilecek voltaj dalgalanmalarına yol açabilir.

1. Akışkan giriş filtresi eleklerini kontrol edin. Çalışma gününün başında sıvı giriş ekranlarının temiz olduğunu kontrol edin. Bkz. **Giriş Süzgeci Eleği Yıkama**, sayfa 64.

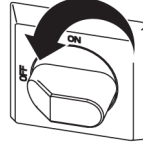


2. ISO yağlama haznesini kontrol edin. ISO yağının seviyesini ve durumunu her gün kontrol edin. Bkz. **Pompa Yağlama Sistemi**, sayfa 65.
3. Her bir varildeki malzeme seviyesini ölçmek için A ve B Varil Seviye Çubuklarını (24M174) kullanın. Gerekirse seviyeler ADM'ye girilebilir ve takip edilebilir. Bkz. **Gelişmiş Ayar Ekranları**, sayfa 36.
4. Jeneratör yakıt seviyesini kontrol edin.

UYARI

Yakıtın bitmesi, elektrikli cihazlara zarar verebilecek ve garantinin geçersiz kalmasına yol açabilecek voltaj dalgalanmalarına neden olur. Yakıtın tükenmesine izin vermeyin.

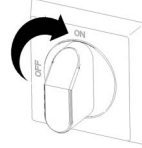
5. Jeneratörü çalıştırmadan önce ana güç düğmesinin KAPALI olduğunu doğrulayın.



6. Jeneratör üzerindeki ana kesicinin kapalı konumunda olduğundan emin olun.
7. Jeneratörü çalıştırın. Tam çalışma sıcaklığına ulaşmasını bekleyin.



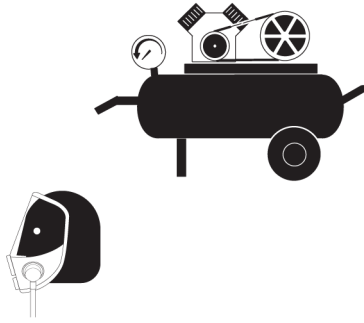
8. Ana güç düğmesini AÇIK konuma getirin.



İletişim ve başlatma tamamlanana kadar, ADM aşağıdaki ekranı görüntüleyecektir.

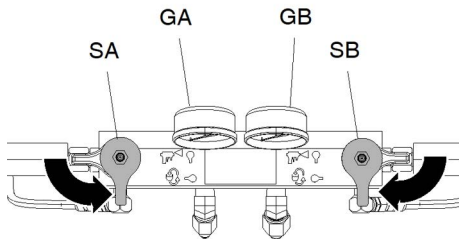


9. Hava kompresörünü, hava kurutucuyu ve varsa, solunum havasını açık konuma getirin.

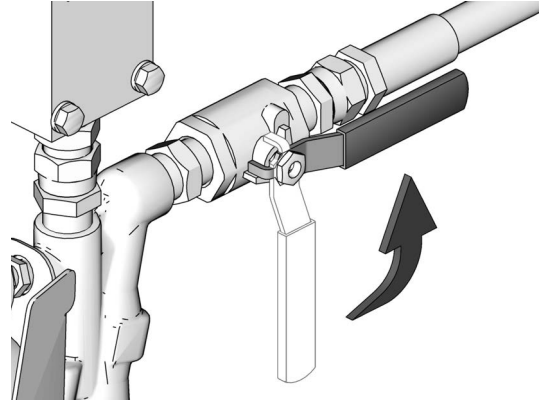


10. Yeni bir sistem ilk defa çalıştırılıyorsa besleme pompalarıyla akışkan yükleyin.

- a. Tüm **Ayar** adımlarının tamamlanıp tamamlanmadığını kontrol edin. Bkz. **Ayar Modu**, sayfa 34.
- b. Bir karıştırıcı kullanılıyorsa karıştırıcının hava giriş valfini açın.
- c. Varil beslemesini önceden ısıtmak için sistemde sıvı sirkülasyonu yapmanız gerekiyorsa bkz. **Reactor üzerinden Sirkülasyon**, sayfa 49. Isıtmalı hortumdan tabanca manifolduna malzeme sirkülasyonu yapmanız gerekiyorsa bkz. **Tabanca Manifoldu Üzerinden Sirkülasyon**, sayfa 50.
- d. Her iki BASINÇ TAHLİYE/SPREY valfini (SA, SB) PÜSKÜRTME  konumuna getirin.

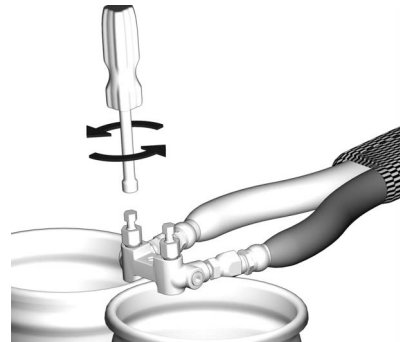


- e. Sıvı giriş valflerini (FV) açın. Kaçak olup olmadığını kontrol edin.



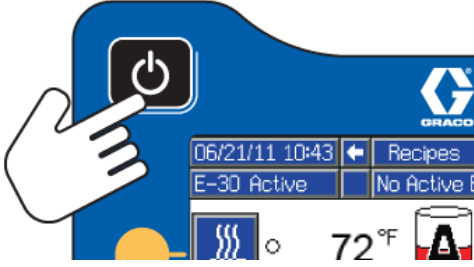
				
Çapraz kontaminasyon, sıvı hatlarında malzeme sertleşmesine yol açabilir; bu da, ciddi yaralanmaya veya ekipman hasarına yol açabilir. Çapraz kontaminasyonu önlemek için: - A komponenti ve B komponentinin ıslanmış parçalarını kendi aralarında hiçbir zaman değiştirmeyin. - Bir tarafından kontamine olmuşsa diğer tarafta hiçbir zaman solvent kullanmayın. - Bileşen A ve bileşen B akışkanlarını ayrı tutmak için daima iki adet topraklanmış atık kabı bulundurun.				

- f. Tabanca akışkan manifoldunu, iki topraklanmış atık kabının üzerinde tutun. Valflerden temiz, hava içermeyen akışkan gelene dek akışkan valfi A ve B'yi açın. Valfleri kapatın.



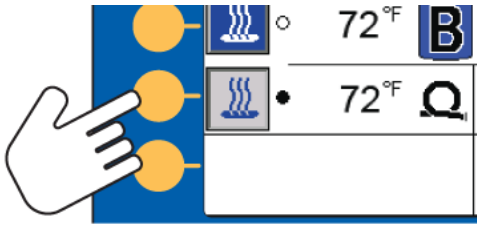
Fusion AP tabanca manifoldu gösterilmiştir.

11. ADM'yi etkinleştirmek için  düğmesine basın.



12. Gerekirse, Ayar Modundan ADM'yi ayarlayın. Bkz. **Gelişmiş Görüntüleme Modülü (ADM) Çalışması**, sayfa 33.
13. Sisteme ön ısıtma uygulayın:

- a. Hortum ısı bölgesini açmak için  düğmesine basın.



NOT: Hortum Direnç Modunda bir sıvı sıcaklık sensörü olmadan çalıştırılabilmesi için mutlaka bir kalibrasyon faktörü kaydedilmelidir. Bkz. **Kalibrasyon Prosedürü**, sayfa 56.

				
Bu ekipman, ekipman yüzeylerinin çok fazla ısınmasına sebep olabilecek ısıtmalı sıvılarla kullanılır. Ciddi yanıkları önlemek için: - Sıcak sıvıya ya da ekipmana dokunmayın. - Hortumlarda akışkan olmadan hortum ısıtmayı çalıştırmayın. - Ekipmana temas etmeden önce tamamen soğumasını bekleyin. - Akışkan sıcaklığı 110°F (43°C) değerini geçiyorsa eldiven takın.				

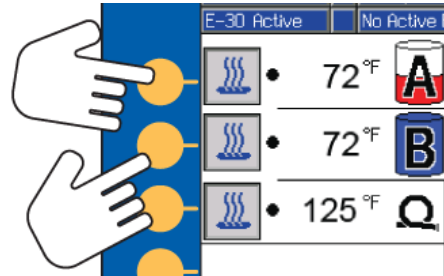
				
Termal genleşme aşırı basınca neden olabilir; bu da sıvı püskürmesi de dahil olmak üzere, ekipmanın delinmesine ve ciddi yaralanmalara yol açabilir. Hortuma ön ısıtma uygulanırken sisteme basınç vermeyin.				

- b. Varil beslemesini önceden ısıtmak için sistemde sıvı sirkülasyonu yapmanız gerekiyorsa bkz. **Reactor üzerinden Sirkülasyon**, sayfa 49. Isıtmalı hortumdan tabanca manifolduna malzeme sirkülasyonu yapmanız gerekiyorsa bkz. **Tabanca Manifoldu Üzerinden Sirkülasyon**, sayfa 50.
- c. Hortumun ayar noktası sıcaklığına ulaşmasını bekleyin.



NOT: Maksimum uzunlukta bir hortum kullanılıyorsa, 230 VAC değerinin altındaki gerilimlerde hortum ısınma süresi uzayabilir.

- d. A ve B ısı bölgelerini açmak için  düğmesine basın.



Sıvı Sirkülasyonu

Reactor üzerinden Sirkülasyon

UYARI

Olası cihaz hasarlarını önlemek için akışkan sıcaklık sınırları konusunda malzeme tedarikçiye danışmadan, köpük oluşturmaya sebep olan bir akışkanı devridaim ettirmeyin.

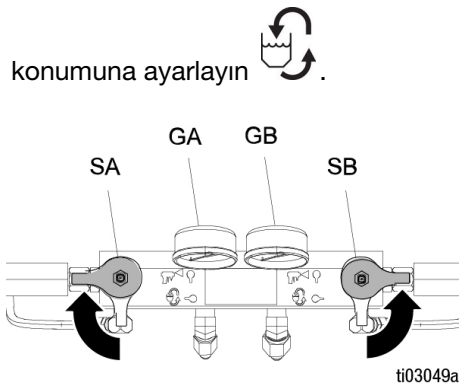
NOT: Optimum ısı transferi, alt pompa akışkan debisinde ve sıcaklık ayar noktaları istenen varil sıcaklığına ayarlanarak elde edilir. Aksi takdirde, düşük sıcaklık artış sapması hataları ortaya çıkabilir. Tabanca manifoldu üzerinden sirküle edip hortumu önceden ısıtmak için bkz. **Tabanca Manifoldu Üzerinden Sirkülasyon**, sayfa 50.

1. **Başlatma**, sayfa 46.

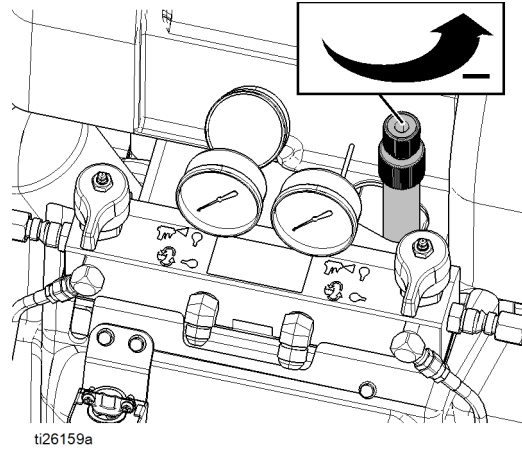
--	--	--	--	--

Olası enjeksiyon yaralanması ve sıçramaları önlemek için kapatma birimlerini, BASINÇ TAHLİYE/SPREY valfi çıkışlarının (BA, BB) alt akımına monte etmeyin. Valfler, PÜSKÜRTME konumuna ayarlandığında aşırı basınç tahliye valfi görevi görür . Makine çalışırken valflerin basıncı otomatik olarak tahliye etmesi için hatların açık olması gerekir.

2. Bkz. **Tipik kurulum, sistem akışkan manifoldundan varil sirkülasyonuna**, sayfa 17. Sirkülasyon hatlarını ilgili bileşen A ya da B tedarik variline geri yönlendirin. Bu ekipmanın maksimum çalışma basıncı için derecelendirilmiş hortumlar kullanın. Bkz. **Teknik Özellikler**, sayfa 74.
3. BASINÇ TAHLİYE/PÜSKÜRTME valflerini (SA, SB) BASINÇ TAHLİYE/KALİBRASYON

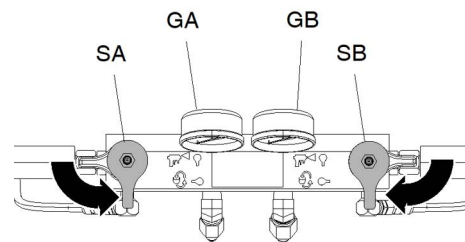


4. Hedef sıcaklıkları ayarlayın. Bkz. **Hedefler Ekranı**, sayfa 41.
5. Motoru çalıştırmadan önce hidrolik kompensatör düğmesinin kilidini açın ve ardından daha fazla hareket etmeye kadar saat yönünün tersine çevirin.



6. Motor ve pompaları çalıştırmak için motor düğmesine basın. Akışkanı, hedeflenen sıcaklıklara ulaşana kadar mümkün olan en düşük basınç değerinde devridaim ettirin.
7. Hortum ısı bölgesini açmak için düğmesine basın.
8. A ve B ısıtma bölgelerini açık konuma getirin. Akışkan giriş valfi sıcaklık göstergeleri (FTG) besleme varillerinden minimum kimyasal sıcaklığa ulaşana kadar bekleyin.
9. Motoru kapalı konuma getirin.
10. BASINÇ TAHLİYE/SPREY valflerini (SA, SB)

PÜSKÜRTME konumuna ayarlayın.



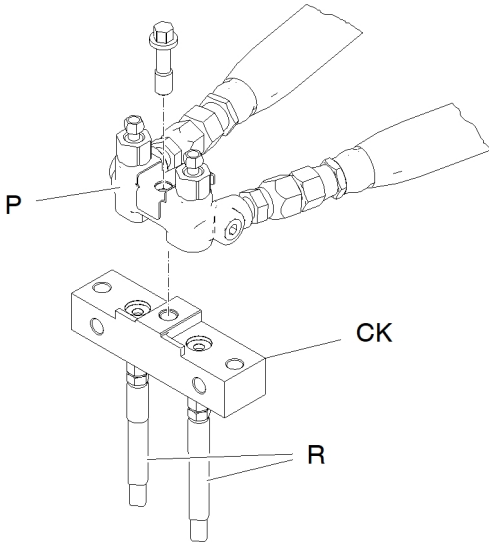
Tabanca Manifoldu Üzerinden Sirkülasyon

UYARI

Olası cihaz hasarlarını önlemek için akışkan sıcaklık sınırları konusunda malzeme tedarikçiye danışmadan, köpük oluşturunca madde içeren bir akışkanı devridaim ettirmeyin.

NOT: Optimum ısı transferi, alt pompa akışkan debisinde ve sıcaklık ayar noktaları istenen varil sıcaklığına ayarlanarak elde edilir. Aksi takdirde, düşük sıcaklık artış sapması hataları ortaya çıkabilir. Sıvının tabanca manifoldu yoluyla devridaim ettirilmesi, hortum ön ısıtmasının hızla yapılmasını sağlar.

1. Tabanca akışkanı manifoldunu (P) aksesuar sirkülasyon kitine (CK) takın. Yüksek basınçlı devridaim hatlarını (R) devridaim manifolduna bağlayın.



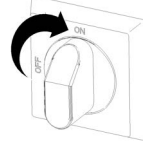
Fusion AP tabanca manifoldu gösterilmiştir.

CK	Tabanca	Kılavuz
246362	Fusion AP	309818
256566	Fusion CS	313058

2. Sirkülasyon hatlarını ilgili bileşen A ya da B tedarik variline geri yönlendirin. Bu ekipmanın maksimum çalışma basıncı için derecelendirilmiş hortumlar kullanın. Bkz. **Teknik Özellikler**, sayfa 74.

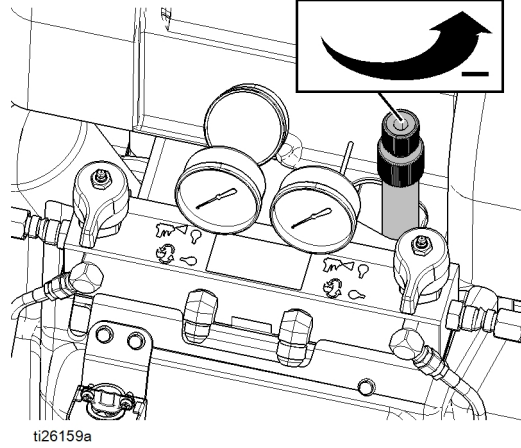
3. **Başlatma**, sayfa 46 altında açıklanan prosedürleri takip edin.

4. Ana güç düğmesini AÇIK konuma getirin.



5. Hedef sıcaklıkları ayarlayın. Bkz. **Hedefler Ekranı**, sayfa 41.

6. Motoru çalıştırmadan önce hidrolik kompensatör düğmesinin kilidini açın ve ardından daha fazla hareket etmeye kadar saat yönünün tersine çevirin.



7. Motor ve pompaları çalıştırmak için motor düğmesine basın. Akışkanı, hedeflenen sıcaklıklara ulaşana kadar mümkün olan en düşük basınç değerinde devridaim ettirin.



8. Hortum ısı bölgesini açmak için  düğmesine basın.

9. A ve B ısıtma bölgelerini açık konuma getirin. Akışkan giriş valfi sıcaklık göstergeleri (FTG) besleme varillerinden minimum kimyasal sıcaklığa ulaşana kadar bekleyin.

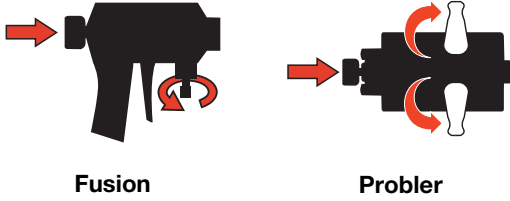
10. Motoru kapalı konuma getirin.

Püskürtme



Fusion Hava Temizlemeli tabanca gösterilmiştir.

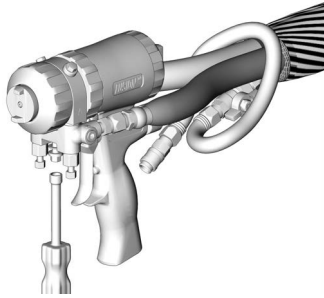
1. Tabanca pistonu kilidini devreye alın ve A ve B sıvı giriş valflerini kapatın.



Fusion

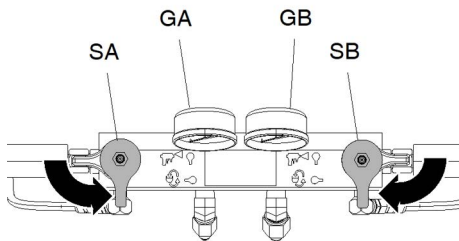
Probler

2. Tabanca akışkan manifoldunu bağlayın. Tabanca hava hattını bağlayın. Hava hattı valfini açın.



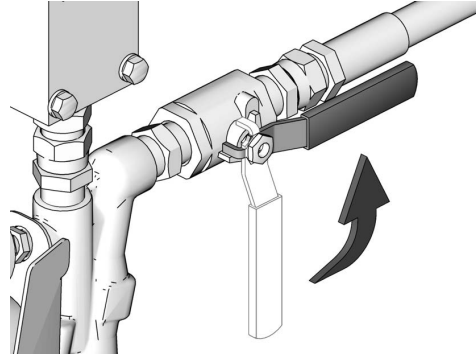
3. Tabancanın hava basıncını tahliye edin. 130 psi (0,2 MPa, 2 bar) değerini aşmayın.
4. BASINÇ TAHLİYE/SPREY valflerini (SA, SB)

püskürtme konumuna ayarlayın.

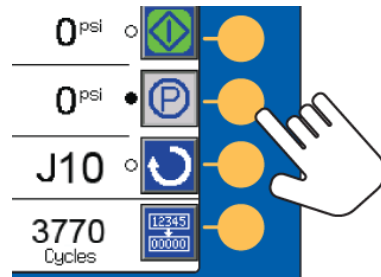


5. Isı bölgelerinin açık ve sıcaklık ve basınç değerlerinin hedef aralıkta olduğunu doğrulayın, bkz. **Ana Sayfa Ekranı - Sistem Kapalı**, sayfa 40.

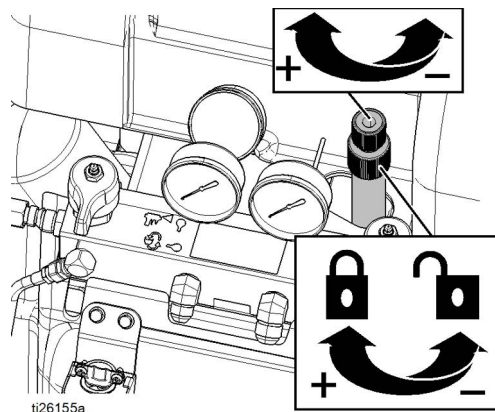
6. Her bir pompa girişindeki sıvı giriş valfini (FV) açın.



7. Motoru ve pompaları başlatmak için düğmesine basın.



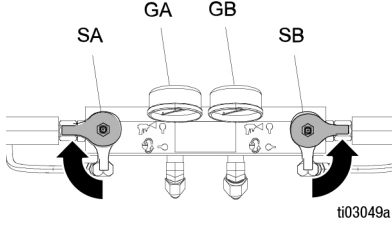
8. Basınç kompensatör düğmesini istediğiniz negatif akışkan basıncına ayarlayın. Basıncı artırmak için düğmeyi saat yönünde, azaltmak için saat yönünün tersine çevirin. Hidrolik basıncı kontrol etmek için hidrolik basınç göstergesini (HPG) kullanın. İsteddiğiniz negatif akışkan basıncını elde ettiğinizde alt bölümünü sıkışana kadar saat yönüne çevirerek düğmeyi yerine kilitleyin.



Bileşen A ve B çıkış basınçları, modele bağlı olarak hidrolik ayar basıncından daha yüksek olacaktır. Bileşen A ve B (GA, GB) basıncı, basınç göstergelerinde veya ADM'de okunabilir.

9. Basınç dengesinin düzgün olduğundan emin olmak için akışkan basınç göstergelerini (GA, GB) kontrol edin. Dengesizse, gösterge dengeli basınç değerleri gösterene kadar bu bileşen için BASINÇ TAHLİYE/SPREY valfini BASINÇ TAHLİYE/SİRKÜ-

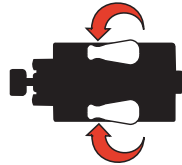
LASYON konumuna doğru **hafifçe** çevirerek daha yüksek bileşenin basıncını azaltın.



10. Tabanca sıvı giriş valfleri A ve B'yi açın.



Fusion



Probler

UYARI

Darbeli tabancalarda malzeme geçişini önlemek için, basınçların dengesiz olması durumunda **asla** sıvı manifoldu valflerini açmayın veya tabancanın tetiğine basmayın.

11. Tabanca pistonu emniyet kilidini açın.



Fusion



Probler

12. Tabancayı bir kartona püskürtme yaparak test etmek için tetiği çekin. Gerekirse, istediğiniz sonuçları elde etmek için basıncı ve sıcaklığı ayarlayın.

Püskürtme Ayarları

Akış hızı, atomizasyon ve aşırı püskürtme miktarı, dört değişkenden etkilenir.

- **Akışkan basıncı ayarı.** Basıncın çok düşük olması kalıbın düzgün olmamasına, damlacık boyutlarının büyük olmasına, düşük akışa ve karışımın düzgün olmamasına neden olur. Basıncın çok yüksek olması ise yüksek aşırı püskürtmeye, yüksek akış hızlarına, kontrolün zorlaşmasına ve aşırı yıpranmaya yol açar.
- **Sıvı sıcaklığı.** Akışkan basıncı ayarı ile benzer etkilere sahiptir. A ve B sıcaklıkları, akışkan basıncını dengelemeye yardımcı olması için dengelenebilir.
- **Karıştırma Bölmesi boyutu.** Karıştırma bölgesi seçimi, istenen debiye ve akışkan viskozitesine bağlıdır.
- **Temizleme havası ayarı.** Temizleme havasının çok az olması, nozulün ön tarafında damlacık oluşmasına ve tozmayı kontrol etmek için düzen muhafazası olmamasına yol açar. Temizlik havasının çok fazla olması ise, hava destekli atomizasyon ile yüksek aşırı tozmaya neden olur.

Hortum Kontrol Modları

				
Statik kıvılcım riskini azaltmak için FTS hortumu tüm modlarda bağlanmalıdır. Statik kıvılcım, buharın tutuşmasına veya patlamasına neden olabilir. Topraklamada, elektrik akımı için bir kaçış kablosu bulunur.				

Sistem, T6DH sensör hatası alarmı veya T6DT sensör TCM alarmı üretirse hortum RTD kablosu veya FTS onarılmaya kadar Manuel Hortum Modunu veya kalibrasyon faktörü doğru şekilde kaydedilmiş Hortum Direnç Modunu kullanın.

Manuel Hortum Modunu uzun süre kullanmaktan kaçının. Sistem en iyi performansını Hortum FTS Modunda veya Hortum Direnç Modunda çalışırken gösterir. Hortum Direnç Modunu sadece orijinal Graco ısıtmalı hortumlarıyla kullanın.

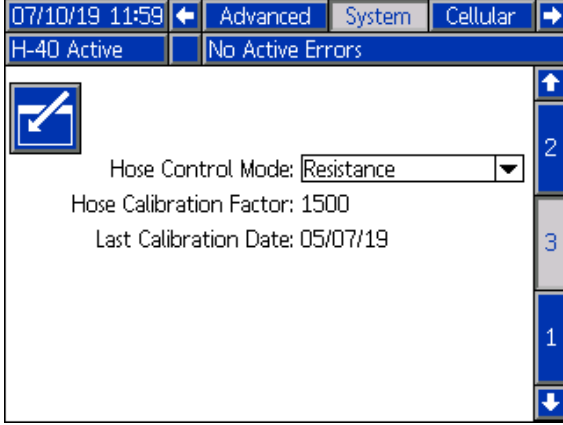


Hortum Kontrol Modu	Açıklama
FTS	Hortuma takılı olan akışkan sıcaklık sensörü (FTS), hortum akışkan sıcaklığını otomatik olarak kontrol eder. Bu mod için FTS'nin takılmış ve doğru şekilde çalışıyor olması gerekir.
Direnç	Hortum ısıtıcı bileşen direnci, hortum akışkan sıcaklığını otomatik kontrol eder. Bu mod bir kalibrasyon faktörü gerektirir (bkz. Kalibrasyon Prosedürü , sayfa 56).
Manuel	Sistem, hortumun ısıtılması için belirlenen miktarda hortum akımı (amper) sağlar. Hortum akımı, kullanıcı tarafından ayarlanır. Bu modun daha önceden programlanan bir kontrolü yoktur ve bu mod, FTS sorunları çözülmeye kadar veya bir kalibrasyon faktörü doğru şekilde kaydedilene kadar belirli bir süre kullanılmak üzere tasarlanmıştır (bkz. Kalibrasyon Prosedürü , sayfa 56).

Hortum Direnç Modunun Etkinleştirilmesi

Bu modun çalışması için bir kalibrasyon faktörü gerektirir (bkz. **Kalibrasyon Prosedürü**, sayfa 56).

1. Ayar Moduna girin ve Sistem ekranı 3'ü açın.



2. Açılır menüden Direnç öğesini seçin.

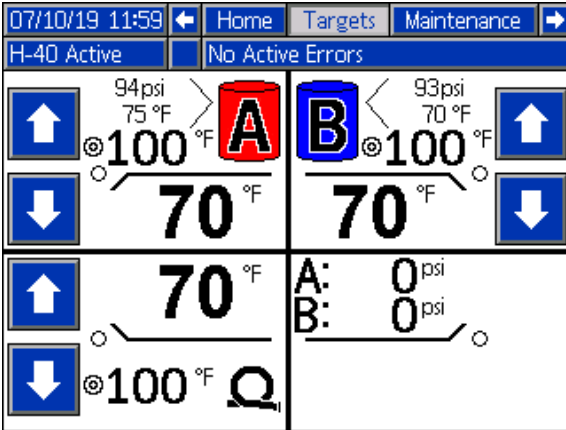
NOT: Herhangi bir kalibrasyon faktörü gösterilmiyorsa, **Kalibrasyon Prosedürü**, sayfa 56 takip edin.

UYARI

Aşağıdaki koşulların herhangi biri geçerliyse ısıtmalı hortumun hasar görmemesi için hortum kalibrasyonu yapılmalıdır.

- Hortum daha önce hiç kalibre edilmemişse.
- Hortumun bir bölümü değiştirilmişse.
- Hortuma yeni bir bölüm eklenmişse.
- Hortumun bir bölümü çıkarılmışsa.

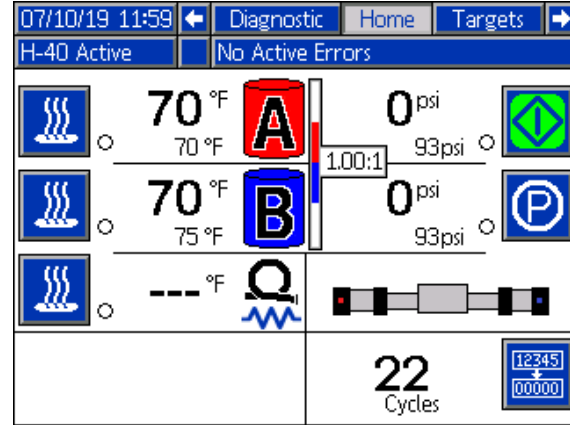
3. Çalıştırma Moduna girin ve Hedefler ekranını açın. Yukarı ve aşağı oklarını kullanarak istediğiniz sıcaklığı ayarlayın.



NOT: Hortum Direnç Modu, A ve B akışkanının ortalama akışkan sıcaklığını kontrol eder. Hortum sıcaklığı ayar noktasını A ve B sıcaklık ayar noktalarının arasına getirin ve daha sonra istenilen performansın elde edilmesi için gerektiği şekilde ayarlayın.

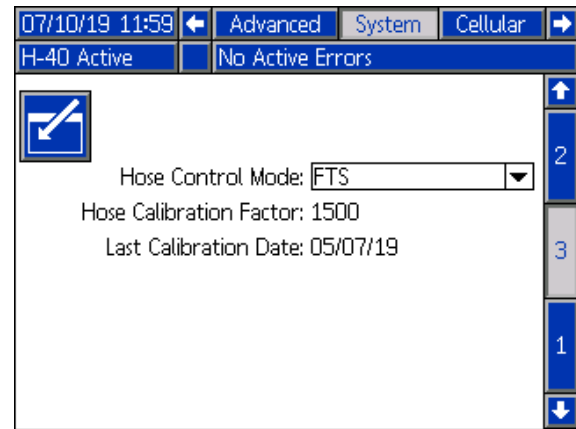
4. Çalıştırma Modu ana ekranına geri dönün. Hortum Direnç Modu simgesi görüntülenir.

NOT: Hortum Direnç Modu etkinleştirildiğinde ve hortum ısıtma kapalı konumdayken hortum sıcaklığı yerine “- - -” görüntülenir. Hortum Direnç Modunda sıcaklığı değerleri sadece ısıtma açık konumdayken görüntülenir.



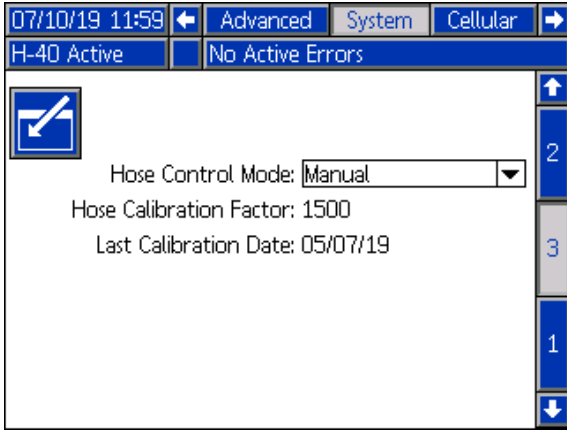
Hortum Direnç Modunun Devre Dışı Bırakılması

1. Kurulum Moduna girin.
2. Sistem Ekranı 3'e gidin.
3. Hortum Kontrol Modunu FTS konumuna ayarlayın.



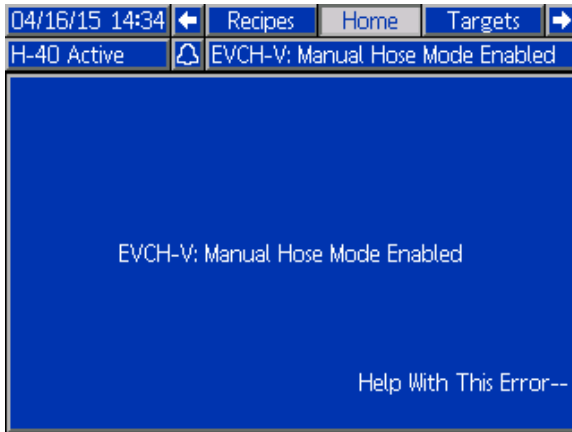
Manuel Hortum Modunun Etkinleştirilmesi

1. Ayar Moduna girin ve Sistem Ekranı 3'ü açın.

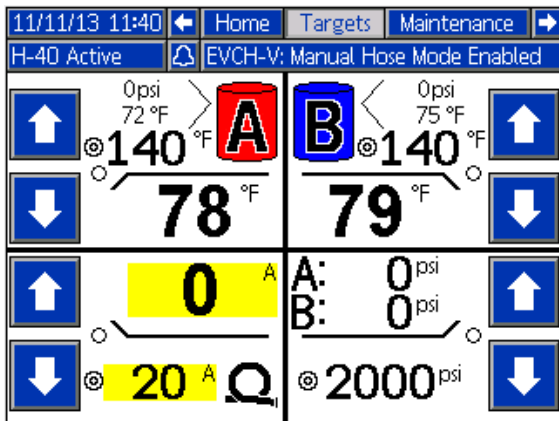


2. Hortum Kontrol Modunu Manuel konumuna ayarlayın.

NOT: Manuel hortum modu etkinleştirildiğinde EVCH-V manuel hortum modu uyarısı görüntülenir.

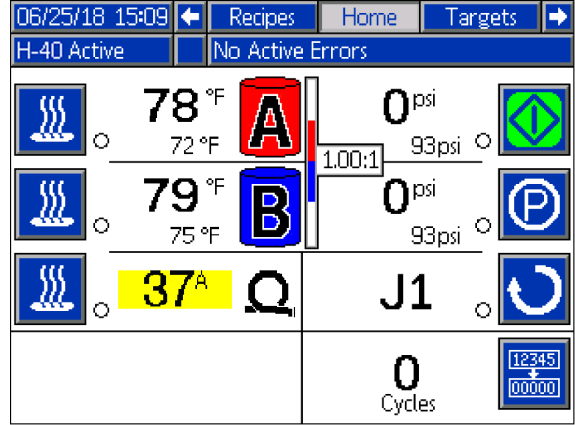


3. Çalıştırma Moduna girin ve Hedef ekranı açın. Yukarı ve aşağı ok tuşlarını kullanarak hortum akımını ayarlayın.



Hortum Akımı Ayarları	Hortum Akımı
Varsayılan	20A
Maksimum	37A

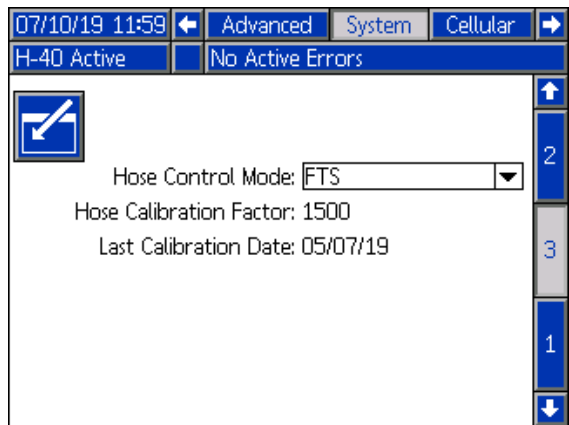
4. Çalıştırma Modu Ana ekranına geri dönün. Hortumda sıcaklık yerine artık akım görüntülenmeye başlar.



NOT: RTD sensörü onarılanaya kadar, sistem açık konuma getirildiğinde her defasında T6DH sensör hatası alarmı görüntülenir.

Manuel Hortum Modunun Devre Dışı Bırakılması

1. Ayar Moduna girin.
2. Sistem Ekranı 3'e gidin.
3. Hortum Kontrol Modunu FTS veya Direnç konumuna ayarlayın.



Kalibrasyon Prosedürü

UYARI

Aşağıdaki koşulların herhangi biri geçerliyse ısıtılmalı hortumun hasar görmemesi için hortum kalibrasyonu yapılmalıdır.

- Hortum daha önce hiç kalibre edilmemişse.
- Hortumun bir bölümü değiştirilmişse.
- Hortuma yeni bir bölüm eklenmişse.
- Hortumun bir bölümü çıkarılmışsa.

NOT: En doğru kalibrasyonun gerçekleştirilebilmesi için Reactor ile ısıtılmalı hortumun mutlaka aynı ortam sıcaklığında olması gerekir.

1. Ayar Moduna girin ve Sistem Ekranı 3'e girdikten

sonra Kalibrasyon tuşuna  basın.

07/10/19 11:59	Advanced	System	Cellular
H-40 Active	No Active Errors		
			
Hose Control Mode: FTS			
Hose Calibration Factor: Manual Resistance			
Last Calibration Date: 06/07/19			
 Calibrate			

2. Hortumun ortam koşullarında olup olmadığı sorusunu onaylamak için Devam yazılım

tuşuna  basın.

07/10/19 11:59	Advanced	System	Cellular
H-40 Active	No Active Errors		
Hose Calibration			
For best results, calibrate with hose at room temperature.			
 Continue			
 Cancel			

3. Sistem hortum direncini ölçerken bekleyin.

07/10/19 11:59	Advanced	System	Cellular
H-40 Active	No Active Errors		
Hose Calibration			
Measuring Hose Resistance...			
			
 Cancel			

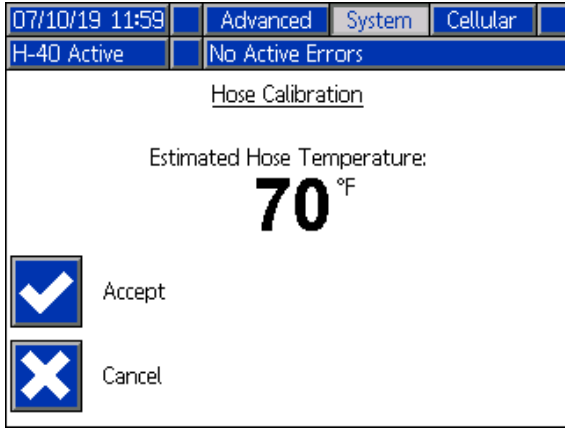
NOT: Hortum ısıtma, kalibrasyon prosedürü öncesi açıksa sistem, tel sıcaklığının dengelenmesi için beş dakika kadar bekleyecektir.

07/10/19 11:59	Advanced	System	Cellular
H-40 Active	No Active Errors		
Hose Calibration			
Waiting for hose wire temperature to equalize...			
0:52			
 Cancel			

NOT: Kalibrasyon sırasında hortum sıcaklığı mutlaka 32°F'nin (0°C) üzerinde olmalıdır.

4. Hortum kalibrasyonunu kabul edin veya düzeltin.

NOT: Sistem, hortum teli direncini ölçebilirse bir sıcaklık tahmini görüntülenecektir.



Bekleme

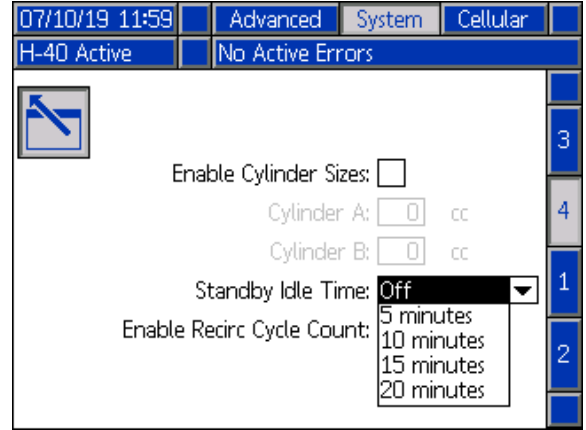
Püskürtme işlemini bir süre durdurursanız ünite, cihaz aşınmasını düşürmek ve biriken ısıyı en aza düşürmek için elektrik motorunu ve hidrolik pompayı kapatarak bekleme moduna geçer. Ünite bekleme modundayken ADM Ana Sayfa Ekranındaki pompa simgesi yanıp söner.

NOT: A, B ve Hortum ısı bölgeleri, bekleme modu sırasında kapatılmaz.

Yeniden başlatmak için, hedefe iki saniye boyunca püskürtme gerçekleştirin. Sistem, basınç düşüşünü algılar ve motor birkaç saniye içine tam devrinde çalışmaya başlar.

NOT: Bu özellik fabrika ayarlarında devre dışıdır. Bekleme modu özelliğini etkinleştirmek veya devre dışı bırakmak için:

1. ADM'deki  düğmesine basarak ayar moduna girin.
2. Sistem 3 ekranına gidin ve düzenleme sayfasına girmek için  seçimini yapın.



3.  ve ok tuşlarını kullanarak "Boşta Bekleme Süresi" açılır menüsünü seçin.  ve ok tuşlarını kullanarak istenilen gecikmeyi ayarlayın. İstediğiniz değeri seçmek için giriş tuşuna basın.
4. Sırasıyla  ve  tuşlarına basarak sayfadan çıkın ve çalışma moduna dönün.

Kapatma

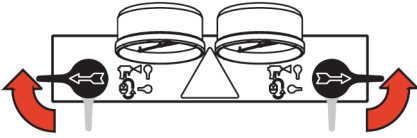
UYARI

Doğru sistem kurulumu, başlatma ve kapatma prosedürleri elektrikli ekipmanların güvenilirliği bakımından kritik önemdedir. Aşağıdaki prosedürler sabit voltaj sağlar. Bu prosedürlerin uygulanmaması elektrikli ekipmanların zarar görmesine ve garantinin geçersiz kalmasına neden olabilecek voltaj dalgalanmalarına yol açabilir.

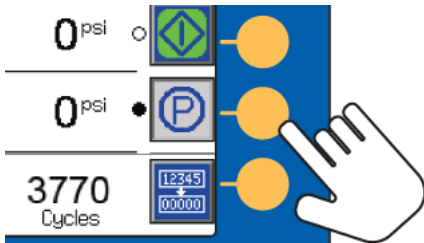
1. Pompaları durdurmak için  düğmesine basın.
2. Tüm ısı bölgelerini kapatın.



3. Basıncı tahliye edin. Bkz. **Basıncı Tahliyesi Prosedürü**, sayfa 61.

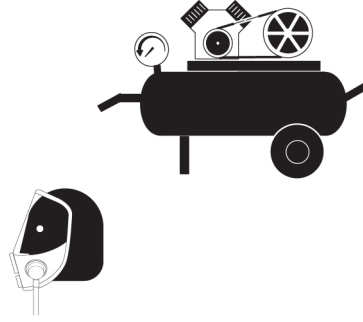


4. Bileşen A ve B pompalarını park konumuna almak için  tuşuna basın. Park alma işlemi yeşil nokta söndüğünde tamamlanmış demektir. Bir sonraki adıma geçmeden önce park işleminin tamamlandığını doğrulayın.

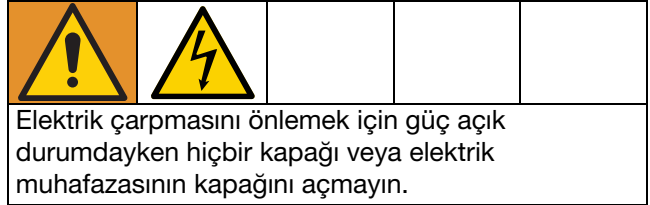
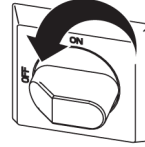


5. Sistemi devre dışı bırakmak için  düğmesine basın.

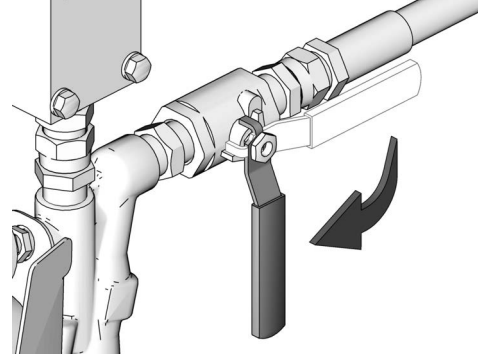
6. Hava kompresörünü, hava kurutucuyu ve solunum havasını kapatın.



7. Ana güç düğmesini KAPALI konumuna getirin.

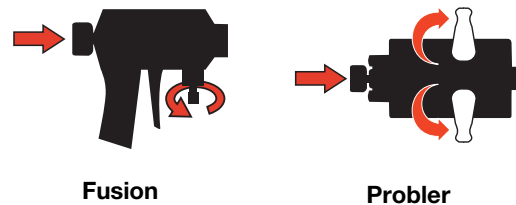


8. Tüm akışkan besleme valflerini kapatın.



9. BASINÇ TAHLİYE/SPREY valflerini (SA, SB) PÜSKÜRTME konumuna ayarlayarak nemin tahliye hattından geçişini engelleyin.

10. Tabanca pistonu kilidini devreye alın ve A ve B sıvı giriş valflerini kapatın.



Temizlenmiş Hava Prosedürü



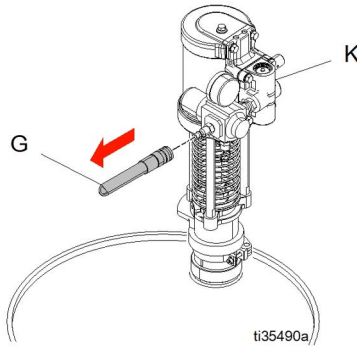
NOT: Sisteme her hava girdiğinde bu prosedürü uygulayın.

1. Basıncı tahliye edin. Bkz. **Basınç Tahliyesi Prosedürü**, sayfa 61.
2. Çıkış manifoldu devridaim bağlantı elemanı ile atık konteynırı arasına bir devridaim kiti veya boşaltma hatları monte edin.

UYARI

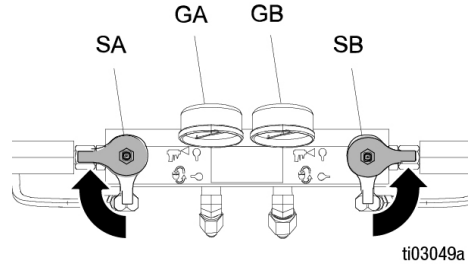
Olası cihaz hasarlarını önlemek için akışkan sıcaklık sınırları konusunda malzeme tedarikçiye danışmadan, köpük oluşturmaya sebep olan bir akışkanı devridaim ettirmeyin.

3. Motoru kapalı konuma getirmek için oranlayıcı durdurma düğmesine  basın.
4. Besleme pompalarındaki hava basıncı tahliye etmek için hava besleme hatlarının (G) besleme pompalarıyla (K) bağlantısını kesin.

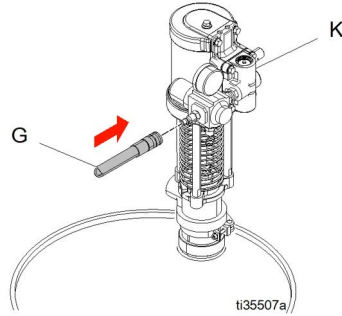


5. BASINÇ TAHLİYE/SPREY valflerini (SA, SB)

BASINÇ TAHLİYE/SİRKÜLASYON konumuna ayarlayın.

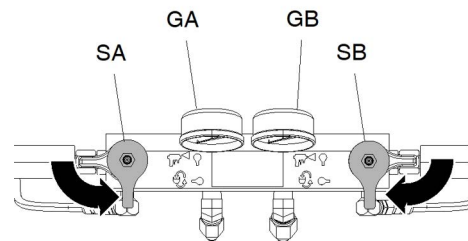


6. Besleme pompası hava besleme hatlarındaki basıncı 100 psi değerine ayarlayın.
7. Besleme pompalarını basınçlandırmak için hava besleme hatlarını (G) besleme pompalarına (K) bağlayın.

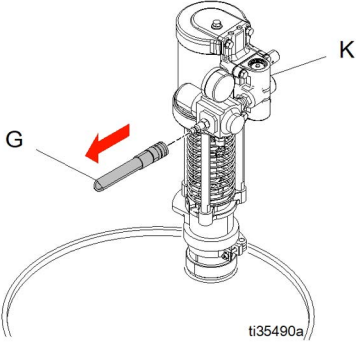


8. Oranlayıcı basıncı telafi düğmesini 500 psi'nin (3,5 MPa, 35 bar) altına ayarlayın.
9. Motoru çalıştırmak için oranlayıcı başlatma düğmesine  basın. Sistemden 1 galon (3,8 litre) malzeme geçirin.
10. BASINÇ TAHLİYE/SPREY valflerini (SA, SB)

PÜSKÜRTME  konumuna ayarlayın.



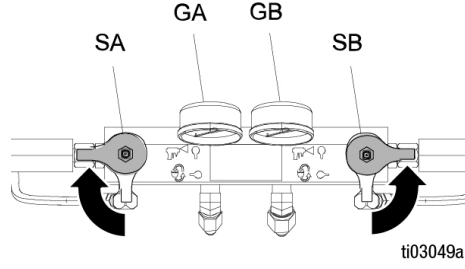
11. Besleme pompalarındaki hava basıncı tahliye etmek için hava besleme hatlarının (G) besleme pompalarıyla (K) bağlantısını kesin.



12. Motoru kapalı konuma getirmek için oranlayıcı durdurma düğmesine  basın.

13. BASINÇ TAHLİYE/SPREY valflerini (SA, SB)

BASINÇ TAHLİYE/KALİBRASYON konumuna ayarlayın.

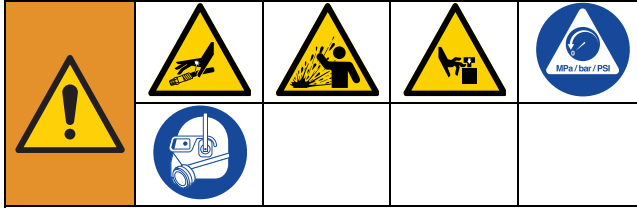


14. Boşaltma hatlarından (N) veya resirkülasyon hatlarından (R) gelecek “saçılma” sesine dikkat edin. Bkz. **Tipik Kurulum, sirkülasyonsuz**, sayfa 16; **Tipik kurulum, sistem akışkan manifoldundan varil sirkülasyonuna**, sayfa 17; ve **Tipik kurulum, tabanca sıvı manifoldundan varil sirkülasyonuna**, sayfa 18. Bu ses, Reactor 2 sisteminin istenmeyen hava içerdiğini gösterir. Sistem hala hava içeriyorsa, temizlenmiş hava prosedürünü tekrarlayın.

Basınç Tahliyesi Prosedürü



Bu sembolü her gördüğünüzde Basınç Tahliyesi Prosedürünü uygulayın.



Basınç manuel olarak tahliye edilmediği süreçte bu makine basınç altındadır. Basınçlı akışkandan, akışkan sıçramasından ve hareketli parçalardan kaynaklanan cilde nüfuz etme gibi yaralanmaları önlemek için boya püskürtmeyi durdurduğunuzda ve ekipmanı temizlemeden, kontrol etmeden veya bakım yapmadan önce Basınç Tahliyesi Prosedürünü izleyin.

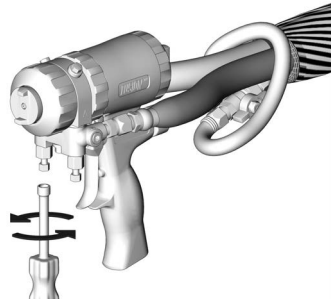
Fusion Hava Temizlemeli tabanca gösterilmiştir.

1. Pompaları durdurmak için  düğmesine basın.
2. Tüm ısı bölgelerini kapatın.



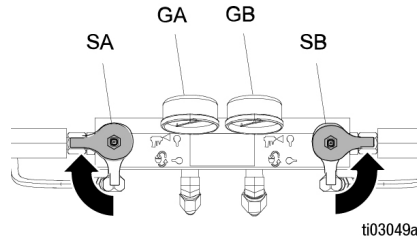
3. Tabancadaki basıncı tahliye edin ve tabanca kapatma prosedürünü uygulayın. Tabanca kılavuzunuza bakın.

4. Tabanca sıvı giriş valfleri A ve B'yi kapatın.



5. Kullanılmışsa, besleme pompalarını ve karıştırıcıyı kapatın.
6. Sıvıyı, atık konteynırlarına veya besleme tanklarına yönlendirin. BASINÇ TAHLİYE/SPREY valflerini (SA, SB) BASINÇ

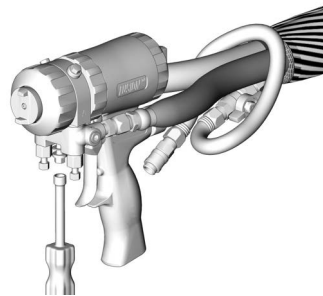
TAHLİYE/SİRKÜLASYON  konumuna çevirin. Göstergelerin 0'a düştüğünden emin olun.



7. Tabanca pistonu güvenlik kilidini kapatın.



8. Tabanca hava hattını ayırın ve tabanca akışkan manifoldunu sökün.

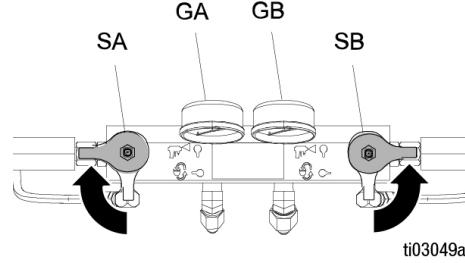


Yıkama

Yangın ve patlamaların önüne geçmek için: - Ekipmanı sadece iyi havalandırılan bir yerde yıkayın. - Yanıcı akışkanlar püskürtmeyin. - Yanıcı solventler ile yıkama yaparken ısıtıcıları açmayın. - Eski sıvıyı yeni sıvıyla yıkayın ya da yeni sıvıyı kullanmaya başlamadan önce eski sıvıyı uygun bir solventle yıkayın. - Yıkama sırasında mümkün olan en düşük basıncı kullanın. - Tüm ıslak parçalar genel solventler ile uyumludur. Sadece nem içermeyen solventler kullanın.				

Besleme hortumlarını, pompaları ve ısıtıcıları ısıtmalı hortumlardan ayrı yıkamak için, BASINÇ TAHLİYE/SPREY valflerini (SA, SB) BASINÇ

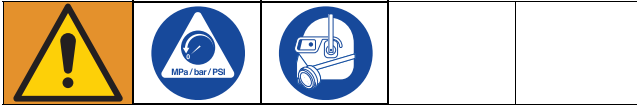
TAHLİYE/SİRKÜLASYON konumuna getirin. Boşaltma hatları (N) yoluyla yıkayın.



Sistemin tamamını yıkamak için tabanca sıvısı manifoldu yoluyla devridaim ettirin (manifold, tabancadan sökülmüş olarak).

İzosiyanatla reaksiyon sonucu nem oluşmasını önlemek için, sistemin her zaman nem içermeyen bir plastikleştirici veya yağla dolu kalmasını sağlayın. Su kullanmayın. Sistemi hiçbir zaman kuru bırakmayın. Bkz. **Önemli İzosiyanat Bilgileri**, sayfa 6.

Bakım

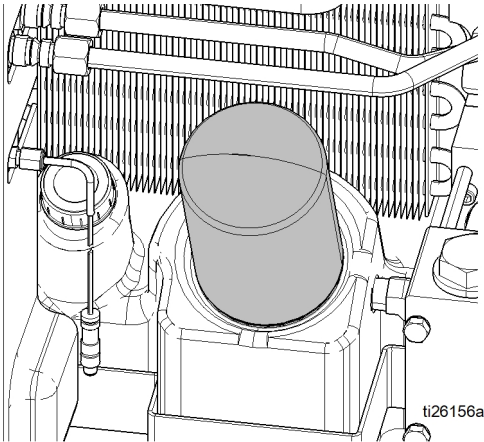


Herhangi bir bakım prosedürü gerçekleştirmeden önce **Basınç Tahliyesi Prosedürü**, sayfa 61.

Önleyici Bakım Çizelgesi

Bu sisteme özgü çalışma koşulları, ne kadar sık aralıklarla bakım gerektiğini belirler. Ne zaman ve ne tür bakım gerektiğini kaydederek bir önleyici bakım çizelgesi oluşturun, ardından sistemin kontrolü için düzenli bir çizelge oluşturun.

- Hidrolik ve akışkan hatlarını sızdırmaya karşı her gün kontrol edin.
- Tüm hidrolik kaçaklarını giderin; kaçakların nedenini tespit edin ve ortadan kaldırın.
- Akışkan girişi pislik tutucu eleklerini her gün kontrol edin. Aşağıya bakın.
- Kristalleşmeyi önlemek için komponent A'nın neme maruz kalmasına izin vermeyin.
- Hidrolik sıvı seviyesini haftada bir kontrol edin. Hidrolik sıvı seviyesini bir ölçüm çubuğuyla kontrol edin. Sıvı seviyesi mutlaka ölçüm çubuğundaki işaretler arasında olmalıdır. Gerektiği zaman 334946 numaralı Reactor Onarım-Parçalar kılavuzunda verilen **Teknik Özellikler**, sayfa 74 bölümünde ve Onaylanan Aşınmaya Karşı Korunmalı (AW) Hidrolik Yağlar tablosuna uygun olarak onaylanan hidrolik sıvı doldurun. Akışkan koyu renkliyse akışkanı ve filtreyi değiştirin.



- Yeni bir üniteye alıştırma yağını ilk 250 saatlik kullanım süresinin sonunda veya 3 ayın sonunda (hangisi daha önce gelirse) değiştirin. Önerilen yağ değişim sıklıkları için aşağıdaki tabloya bakın.

Tablo 5: Yağ Değiştirme Sıklığı

Ortam Sıcaklığı	Tavsiye Edilen Sıklık
0° - 90°F (-17° - 32°C)	1000 saat veya 12 ay, hangisi daha önce gelirse
90°F ve üzeri (32°C ve üzeri)	500 saat veya 6 ay, hangisi daha önce gelirse.

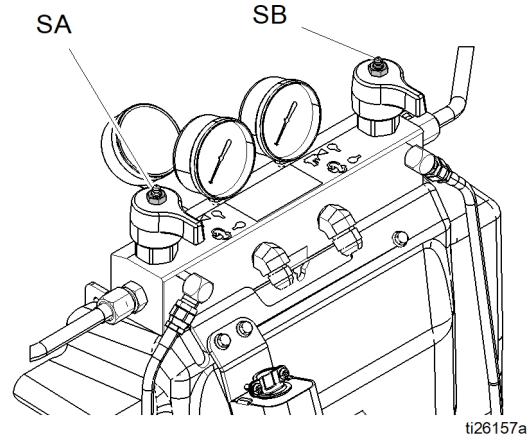
Oranlayıcı Bakımı

Akışkan Giriş Süzgeci Elekleri

Akışkan giriş süzgeçlerini her gün kontrol edin, bkz. **Akışkan Giriş Süzgeci Elekleri**, sayfa 63.

Sirkülasyon Valflerinin Greslenmesi

Sirkülasyon valflerini (SA ve SB) haftada bir defa Fusion gresle (117773) gresleyin.



ISO Yağlayıcı Seviyesi

ISO yağ seviyesini ve durumunu her gün kontrol edin. Gerektiğinde yeniden doldurun veya değiştirin. Bkz. **Pompa Yağlama Sistemi**, sayfa 65.

Nem

Kristalizasyonu önlemek için A bileşenini havadaki neme maruz bırakmayın.

Tabanca Karıştırma Bölmesi Bağlantı Noktaları

Tabanca karışım bölmesi portlarını düzenli olarak temizleyin. Tabanca kılavuzuna bakın.

Tabanca Çek Valf Elekleri

Tabanca çek valfi eleklerini düzenli olarak temizleyin. Tabanca kılavuzuna bakın.

Tozdan Koruma

Kontrol modülleri, fanlar ve motor (koruyucu altında) üzerinde toz birikmesini önlemek için temiz, kuru, yağsız basınçlı hava kullanın.

Havalandırma Delikleri

Elektrik muhafazasının alt ve arka tarafında ve transformatör muhafazasının yan ve arka tarafında bulunan hava deliklerini açık tutun.

Giriş Süzgeci Eleği Yıkama

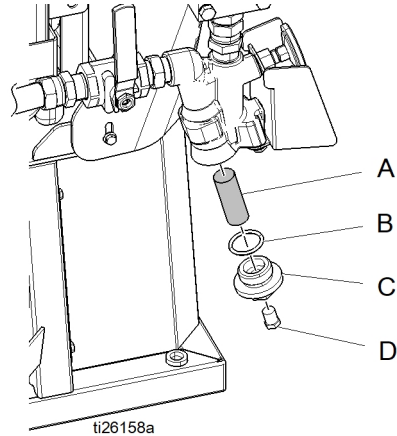


Giriş süzgeci filtreleri, pompa girişi çek valflerini tıkayabilecek parçacıkları tutar. Başlatma prosedürünün bir parçası olarak, elekleri her gün kontrol edin ve gerekirse temizleyin.

İzosiyanat, nem kirlenmesi veya donma neticesinde kristalize olabilir. Kullanılan kimyasal maddeler temizse ve doğru saklama, taşıma ve kullanım prosedürleri takip edilmişse A tarafındaki elekte minimum ölçüde kirlenme olacaktır.

NOT: A tarafı filtre elemanını yalnızca günlük başlatma sırasında temizleyin. Böylece, dağıtım işlemlerinin başlangıcında izosiyanat artıklarını derhal tahliye ederek nem kirlenmesini minimum düzeye düşürürsünüz.

1. Sıvı giriş valfini pompa girişinden kapatın ve ilgili besleme pompasını kapalı konuma getirin. Bu işlem, elek temizlenirken malzeme pompalanmasını engeller.
2. Pislik tutucu tapasını (C) çıkarırken, tahliye edilen malzemeyi toplamak için pislik tutucu tabanının altına bir kap yerleştirin.
3. Eleği (A) pislik tutucu manifoldundan çıkarın. Ekranı uygun bir solvent kullanarak iyice yıkayın ve ardından sallayarak kurumasını sağlayın. Eleği kontrol edin. Elek gözlerinin %25'inden fazlası tıkalı olmamalıdır. Elek gözlerinin %25'inden fazlası tıkalı ise, eleği değiştirin. Contayı (B) inceleyin ve gerektiği şekilde değiştirin.
4. Boru tapasının (D), pislik tutucu tapasına (C) vidalı olduğundan emin olun. Pislik tutucu tapasını eleğe (A) takın ve Oringi (B) yerine takarak sıkın. Aşırı sıkmayın. Contanın sızdırmazlık sağlamasını sağlayın.
5. Sıvı giriş valfini açın, kaçak olmadığından emin olun ve cihazı silerek temizleyin. Ardından, çalışmaya devam edebilirsiniz.



ŞEKİL 10

Pompa Yağlama Sistemi

ISO pompa yağlayıcısının durumunu her gün kontrol edin. Yağ jel kıvamına geldiyse, rengi koyulaşmışsa ya da izosiyanatla seyreltik hale geliyorsa, değiştirin.

Jel oluşumu pompa yağlama yağının nem emmesinden kaynaklanır. Değişim aralığı ekipmanın çalıştırıldığı ortama bağlıdır. Pompa yağlama sistemi neme maruz kalışı en aza indirir ancak yine de bazı bulaşmalar olabilir.

Yağlama yağının renksizleşmesi pompa çalışırken salmastralarından geçen izosiyanatın küçük miktarlarda, sürekli olarak sızmasından kaynaklanır. Eğer salmastralar düzgün çalışıyorlarsa, renksizleşme nedeniyle yağ değişiminin her üç veya dört haftada birden daha sık yapılması gerekmez.

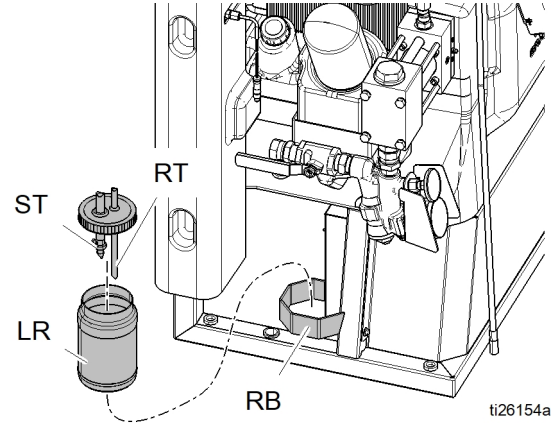
Pompa yağlayıcısını değiştirmek için:

1. **Basınç Tahliyesi Prosedürü**, sayfa 61.
2. Yağlama haznesini (R) yukarı kaldırarak braketin dışına alın ve kapağı kapaktan sökün. Kapağı uygun bir kap üzerinde tutarak kontrol valfini yerinden çıkartın ve yağlama yağının boşalmasını sağlayın. Kontrol valfini giriş hortumuna tekrar takın.
3. Hazneyi boşaltın ve temiz yağlama yağıyla yıkayın.
4. Hazne yıkanarak temizlendiğinde, yeni yağlama yağıyla doldurun.

5. Hazneyi kapak tertibatına vidalayın ve braketin içine yerleştirin.
6. Geniş çaplı besleme tüpünü (ST) haznenin yaklaşık 1/3'üne kadar itin.
7. Daha küçük çaplı geri akış borusunu (RT) haznenin içerisine doğru, dibine kadar itin.

NOT: Dönüş borusu, izosiyanat kristallerinin tabana çökmesi ve besleme borusuna çekilip pompaya geri gitmemesi için tabana kadar itilmelidir.

8. Yağlama sistemi artık çalıştırılmaya hazırdır. Hazırlama işlemi gerekli değildir.



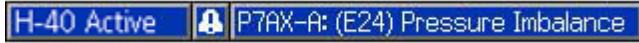
ŞEKİL 11: Pompa Yağlama Sistemi

Hatalar

Hataları Görüntüleme

Bir hata meydana geldiğinde hata bilgi ekranında aktif hata kodu ve tanımı görüntülenir.

Hata kodu, alarm zili ve etkin hatalar, durum çubuğunda kaydırılır. En son on hatanın listesi için bkz. **Sorun Giderme**, sayfa 67. Hata kodları, hata kayıt defterinde depolanır ve ADM üzerindeki Hata ve Sorun Giderme ekranlarında görüntülenir.



Oluşabilecek üç tip hata mevcuttur. Hatalar ekranda ve de ışık kulesinde (opsiyonel) görüntülenir.

Alarmlar  ile belirtilir. Bu koşul süreç açısından kritik önemdeki bir parametrenin sistemin durdurulmasını gerektiren bir seviyeye ulaştığını belirtir. Alarmla hemen ilgilenilmesi gerekir.

Sapmalar  ile belirtilir. Bu durum, işlem açısından kritik olan bir parametrenin, ilgilenilmesini gerektiren, ancak o anda sistemin durdurulması için yeterli olmayan bir seviyeye ulaştığını belirtir.

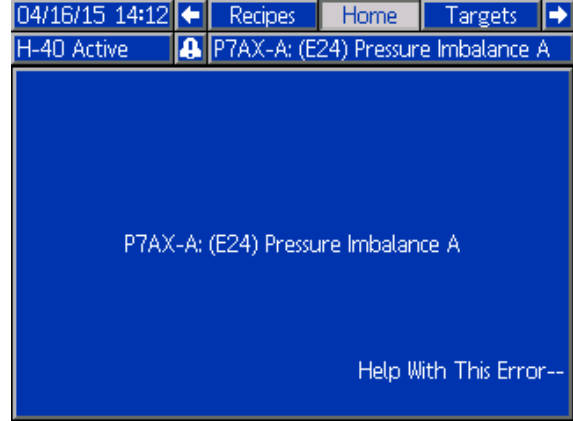
Öneriler  ile belirtilir. Bu durum, işlem açısından acilen kritik olmayan bir parametreyi belirtir. İlerde daha ciddi sorunları önlemek için ilgilenilmesi gereken bir uyarı.

Aktif hatayı belirlemek için bkz. **Sorun Giderme Hataları**, sayfa 66.

Sorun Giderme Hataları

Hatayı gidermek için:

1. Aktif hatayla ilgili yardım için “Bu Hatayla İlgili Yardım” ibaresinin yanındaki yazılım tuşuna basın.



NOT: Görüntülenen bir önceki ekrana dönmek

için  veya  düğmesine basın.

2. QR kodu ekranı görüntülenir. Doğrudan etkin sorun koduna yönelik çevrimiçi sorun giderme olanağına yönlendirilmek için QR kodunu akıllı telefonunuzla tarayın. Aksi takdirde, manuel olarak help.graco.com adresini ziyaret edin ve aktif hatayı aratın.



3. İnternet bağlantısı bulunmuyorsa her bir hata kodu için olası nedenler ve çözümlerini **Hata Kodları ve Sorun Giderme**, sayfa 67 altında bulabilirsiniz.

Sorun Giderme

Uzaktan kumanda ile başlatılan istenmeyen makine çalışmasından kaynaklanan yaralanmayı önlemek için, sorun gidermeden önce varsa Reactor 2 Uygulaması hücresel modülünü çıkarın. Talimatlar için Reactor 2 Uygulamasının kılavuzuna bakın.

Sistem üzerinde oluşabilecek hatalar hakkında bilgi için bkz. **Hatalar**, sayfa 66.

Sistem üzerinde oluşan en son on hata için bkz. **Sorun Giderme**, sayfa 67. Sistem üzerinde oluşan hatalar için ADM üzerinde arıza tespiti yapmak üzere bkz. **Sorun Giderme Hataları**, sayfa 66.

Hata Kodları ve Sorun Giderme

Her bir hata kodunun olası nedeni ve çözümleri için sistem onarım kılavuzuna bakın ve help.graco.com adresini ziyaret edin veya bu kılavuzun arka sayfasında verilen iletişim bilgilerini kullanarak Graco ile iletişime geçin.

USB Verileri

İndirme Prosedürü

NOT: Kayıt dosyaları, USB flaş belleğine doğru şekilde kaydedilmezse (örneğin eksik veya boş kayıt dosyaları) istenilen dosyaları USB flaş belleğine kaydedin ve indirme prosedürünü tekrarlamadan önce belleği yeniden biçimlendirin.

NOT: USB flaş belleği altındaki UPLOAD klasöründe kayıtlı ise, sistem konfigürasyonu ayar dosyaları ve özel dil dosyaları değiştirilebilir. Sistem Konfigürasyonu Ayar Dosyası, Özel Dil Dosyası ve Yükleme Prosedürü bölümlerine bakın.

1. USB flaş belleği USB portuna takın.
2. Menü çubuğu ve USB gösterge ışıkları, USB'nin dosya indirmekte olduğunu gösterir. USB etkinliğinin tamamlanmasını bekleyin.
3. USB flaş belleği USB portundan çıkarın.
4. USB flaş belleği bilgisayarın USB portuna takın.
5. USB flaş belleği penceresi otomatik olarak açılır. Otomatik olarak açılmazsa, USB flaş belleği Windows® Explorer kullanarak açın.
6. GRACO klasörünü açın.
7. Sistem klasörünü açın. Birden fazla sistemden veri indiriliyorsa, birden fazla klasör olacaktır. Her klasör, ADM'nin ilgili seri numarasıyla etiketlenir (Seri numarası, ADM'nin arkasında yazılıdır).
8. DOWNLOAD klasörünü açın.
9. En yüksek rakam değeriyle etiketlenen DATAxxxx klasörünü açın. En yüksek sayı, en son veri indirme işlemini gösterir.
10. Kayıt defteri dosyasını açın. Program kurulduktan sonra kayıt defteri dosyaları varsayılan olarak dosyaları Microsoft Excel ile açılır. Ancak herhangi bir metin düzenleyici ya da Microsoft Word programıyla da açılabilir.

NOT: Tüm USB kayıt defterleri Unicode (UTF-16) biçiminde kaydedilir. Kayıt defteri dosyası Microsoft Word programıyla açılıyorsa, Unicode kodlamasını seçin.

USB Kayıt Defterleri

NOT: ADM, FAT (Dosya Ayırma Tablosu) biçimindeki depolama cihazları üzerinde okuma/yazma işlemi yapılabilir. 32 GB veya daha büyük depolama cihazları tarafından kullanılan NTFS desteklenmemektedir.

Çalışma sırasında, ADM sistem ve performans ile ilgili bilgileri, kayıt defteri dosyaları biçiminde belleğe depolar. ADM altı kayıt defteri dosyası tutar:

- Olay Kaydı
- İş Kaydı
- Günlük Kayıt
- Sistem Yazılım Kaydı
- Kara Kutu Kaydı
- Arıza Tespiti Kaydı

Kayıt dosyalarını çekmek için **İndirme Prosedürü**, sayfa 68 altında açıklanan adımları takip edin.

ADM USB bağlantı noktasına bir USB flaş bellek takıldığında her defasında DATAxxxx adıyla yeni bir klasör oluşturulur. Klasör adının sonunda sayı, her USB flaş bellek takma ve veri indirme veya yükleme işlemiyle birlikte artar.

Olay Kaydı

Olay kayıt dosyası, 1–EVENT.CSV adıyla DATAxxxx klasöründe kayıtlıdır.

Olay kaydı son 49.000 olay ve hatanın kaydını tutar. Her bir olay kaydı şunları içerir:

- Olay kodunun tarihi
- Olay kodunun saati
- Olay kodu
- Olay tipi
- Alınan önlem
- Olay Tanımı

Olay kodları hem hata kodlarını (alarmlar, sapmalar ve uyarılar) hem de yalnızca kayda yönelik olayları içerir.

Sistem tarafından ayar yapılması ve olay koşullarının sıfırlanması ve kullanıcı tarafından hata koşulların kabul edilmesi Alınan Önlemler arasındadır.

İş Kaydı

İş kayıt dosyası, 2-JOB.CSV adıyla DATAxxxx klasöründe kayıtlıdır.

İş kaydı, Kurulum ekranlarında tanımlanan USB Kayıt Sıklığına bağlı olarak veri noktalarının kaydını tutar. ADM, indirilmesi için son 237.000 veri noktasını kaydeder. İndirme Derinliği ve USB Frekans Kaydı hakkında bilgi için. Bkz. **Gelişmiş Ekran 3 - USB**, sayfa 36.

- Veri noktası tarihi
- Veri noktası saati
- A tarafı sıcaklığı
- B tarafı sıcaklığı
- Hortum sıcaklığı
- A tarafı sıcaklığı ayar noktası
- B tarafı sıcaklığı ayar noktası
- Hortum sıcaklığı ayar noktası
- Basınç A
- Basınç B
- A tarafı giriş basıncı (Yalnızca Elite)
- B tarafı giriş basıncı (Yalnızca Elite)
- A tarafı giriş sıcaklığı (Yalnızca Elite)
- B tarafı giriş sıcaklığı (Yalnızca Elite)
- Giriş basıncı ayar noktası
- Sistem toplam pompa devri sayısı
- Kullanım hacmi (manuel)
- Basınç, hacim ve sıcaklık birimleri
- İş adı/numarası

Günlük Kayıt

Günlük kayıt dosyası, 3-DAILY.CSV adıyla DATAxxxx klasöründe kayıtlıdır.

Günlük kayıt, sistemin açık konuma getirildiği her gün toplam devir sayısının ve püskürtülen hacim miktarının kaydını tutar. Hacim birimleri, İş Kaydında kullanılan birimlerle aynı olacaktır.

Bu dosyaya şu veriler kaydedilir:

- Tarih ve püskürtülen malzeme
- Saat - kullanılmayan sütun
- Gün için toplam pompa döngü sayısı
- Gün için püskürtülen toplam hacim

Sistem Yazılım Kaydı

Sistem yazılım dosyası, 4-SYSTEM.CSV adıyla DATAxxxx klasöründe kayıtlıdır.

Sistem yazılım kaydı şu bilgileri içerir:

- Kaydın oluşturulduğu tarih
- Kaydın oluşturulduğu saat
- Bileşen adı
- Yukarıdaki bileşene yüklenen yazılımın sürümü

Kara Kutu Kayıt Dosyası

Kara kutu dosyası, 5-BLACKB.CSV adıyla DATAxxxx klasöründe kayıtlıdır.

Kara kutu kaydı, sistemin nasıl çalıştığının ve kullanılan özelliklerin kaydını tutar. Bu kayıt Graco'nun, sistem hatalarını gidermesine yardımcı olun.

Arıza Tespiti Kayıt Dosyası

Tanı dosyası, 6-DIAGNO.CSV adıyla DATAxxxx klasöründe kayıtlıdır.

Arıza tespiti kaydı, sistemin nasıl çalıştığının ve kullanılan özelliklerin kaydını tutar. Bu kayıt Graco'nun, sistem hatalarını gidermesine yardımcı olun.

Sistem Yapılandırma Ayarları

Sistem yapılandırma ayarları dosyası SETTINGS.TXT adını taşır ve DOWNLOAD klasöründe depolanır.

ADM'ye her USB flaş bellek takılışında, bir sistem yapılandırma ayarları dosyası otomatik olarak indirilir. Daha sonra kurtarmada kullanılmak üzere sistem ayarlarını yedeklemek veya ayarları birden fazla sistemde kolayca değiştirmek için bu dosyayı kullanın. Bu dosyanın nasıl kullanılacağı hakkında ayrıntılı bilgi için bkz. **Yükleme Prosedürü**, sayfa 70.

Özel Dil Dosyası

Özel dil dosyasının adı DISPTXT.TXT adını taşıyor ve DOWNLOAD klasöründe depolanır.

ADM'ye her USB flaş bellek takılışında, bir özel dil dosyası otomatik olarak indirilir. İstiyorsanız, bu dosyayı ADM içinde görüntülenmek üzere kullanıcı tanımlı bir özel dil dizeleri kümesi oluşturmak için kullanabilirsiniz.

Sistem, aşağıdaki Unicode karakterleri görüntüleyebilir. Bu kümenin dışına kalan karakterler için sistem, siyah karo içinde beyaz soru işareti olarak görünen Unicode yedek karakterini görüntüler.

- U+0020 - U+007E (Temel Latince)
- U+00A1 - U+00FF (Latince-1 Ek)
- U+0100 - U+071F (Genişletilmiş Latince-A)
- U+0386 - U+03CE (Yunanca)
- U+0400 - U+045F (Kiril)

Özel Dil Dizeleri Oluşturma

Özel dil dosyası, iki sütun içeren sekme ile ayrılmış bir metin dosyasıdır. İlk sütun, indirme sırasında seçili olan dildeki dizelerin listesinden oluşur. İkinci sütun, özel dil dizeleri girmek için kullanılabilir. Daha önce özel bir dil yüklenmişse, bu sütun özel dizeleri içerir. Aksi durumda ikinci sütun boştur.

Özel dil dosyasının ikinci sütununu gerektiği şekilde değiştirin ve dosyayı yüklemek için **Yükleme Prosedürü**, sayfa 70, uygulayın. Özel dil dosyasının formatı önemlidir. Yükleme işleminin başarılı olması için aşağıdaki kurallara uyulmalıdır.

- İkinci sütundaki her bir satır için özel bir dize tanımlayın.

NOT: Özel dil dosyası kullanılıyorsa, DISPTXT.TXT dosyasında her bir giriş için özel bir dize tanımlamanız gerekir. Boş ikinci sütun alanları, ADM'de boş olarak görüntülenir.

- Dosya adı DISPTXT.TXT olmalıdır
- Dosya biçimi, Unicode (UTF-16) karakter temsilini kullanan, sekme ile ayrılmış bir metin dosyası olmalıdır.
- Dosya, yalnızca iki sütun içermeli ve sütunlar tek bir sekme karakteriyle ayrılmış olmalıdır.
- Dosya üzerinde satır ekleme veya kaldırma işlemi yapmayın.
- Satırların sırasını değiştirmeyin.

Yükleme Prosedürü

Bir sistem yapılandırma dosyası ve/veya özel dil dosyası yüklemek için bu prosedürü kullanın.

1. Gerekirse, USB flaş bellek üzerinde doğru klasör yapısını otomatik olarak oluşturmak için **İndirme Prosedürünü** uygulayın.
2. USB flaş belleği bilgisayarın USB portuna takın.
3. USB flaş belleği penceresi otomatik olarak açılır. Otomatik olarak açılmazsa, USB flaş belleği Windows Explorer ile açın.
4. GRACO klasörünü açın.
5. Sistem klasörünü açın. Birden fazla sistemle çalışıyorsanız, GRACO klasörü içinde birden çok klasör olacaktır. Her klasör, ilgili ADM seri numarasıyla etiketlenmiştir (seri numarası modülün arkasındadır).
6. Sistem yapılandırma ayarları dosyasını yüklüyorsanız, SETTINGS.TXT dosyasını UPLOAD klasörüne yerleştirin.
7. Özel dil dosyasını yüklüyorsanız, DISPTXT.TXT dosyasını UPLOAD klasörüne yerleştirin.
8. USB flaş belleği bilgisayardan çıkarın.
9. USB flaş belleği ADM USB portuna takın.
10. Menü çubuğu ve USB gösterge ışıkları, USB'nin dosya indirmekte olduğunu gösterir. USB etkinliğinin tamamlanmasını bekleyin.
11. USB flaş belleği USB portundan çıkartın.

NOT: Özel dil dosyası yüklendiyse, kullanıcılar artık **Gelişmiş Ekran 1 - Genel**, sayfa 36 içindeki dil açılır menüsünden yeni dili seçebilir.

Performans Çizelgeleri

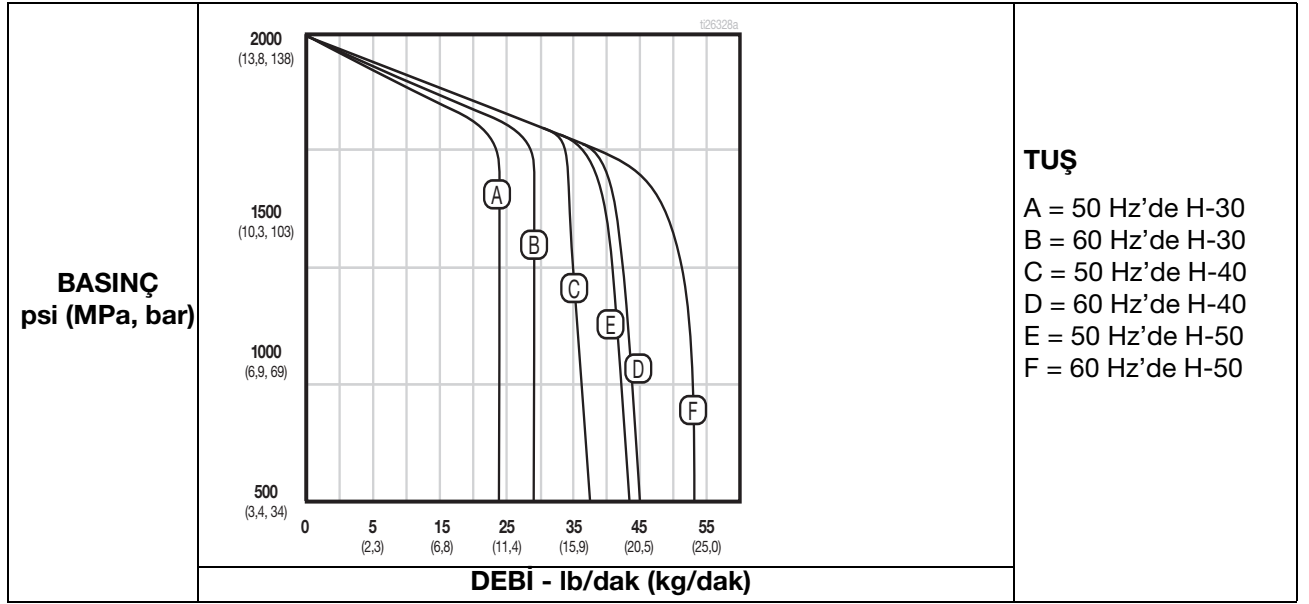
Her bir karışım bölmesiyle en verimli şekilde çalışacak oranlayıcıyı tanımlamak için bu grafikleri kullanın. Akış hızları, 60 cps malzeme viskozitesini temel alır.

UYARI

Olası sistem hasarlarını önlemek için, sistemi kullanılan tabanca ucu boyutu için belirlenen çizginin üzerinde basınçlandırmayın.

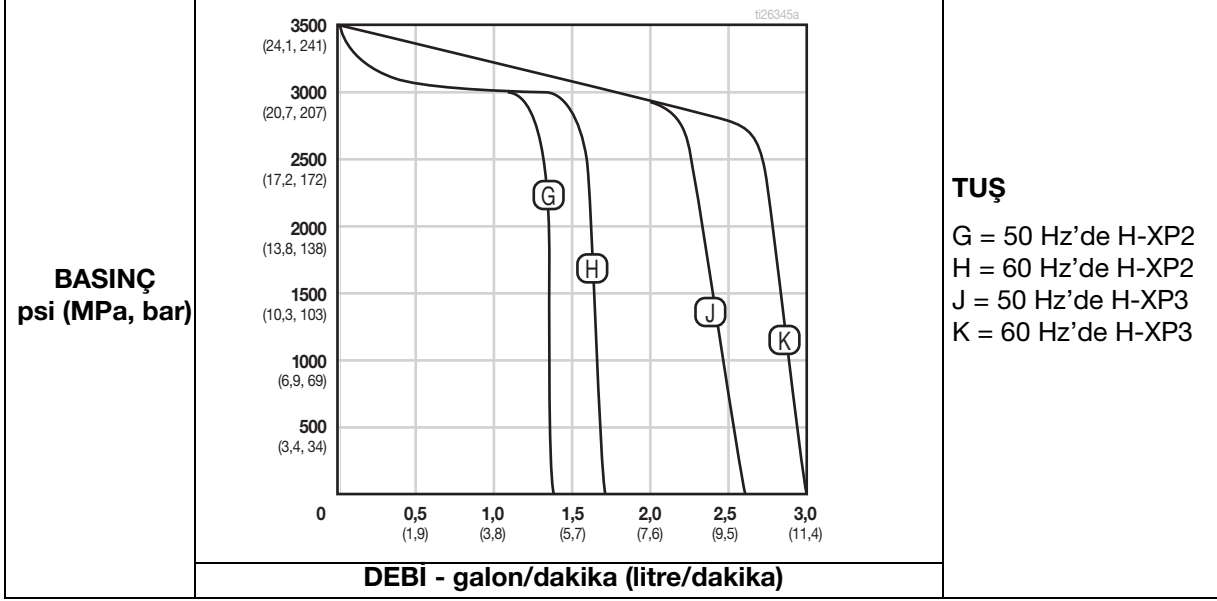
Köpük Performans Çizelgesi

Tablo 6: Köpük Performans Çizelgesi



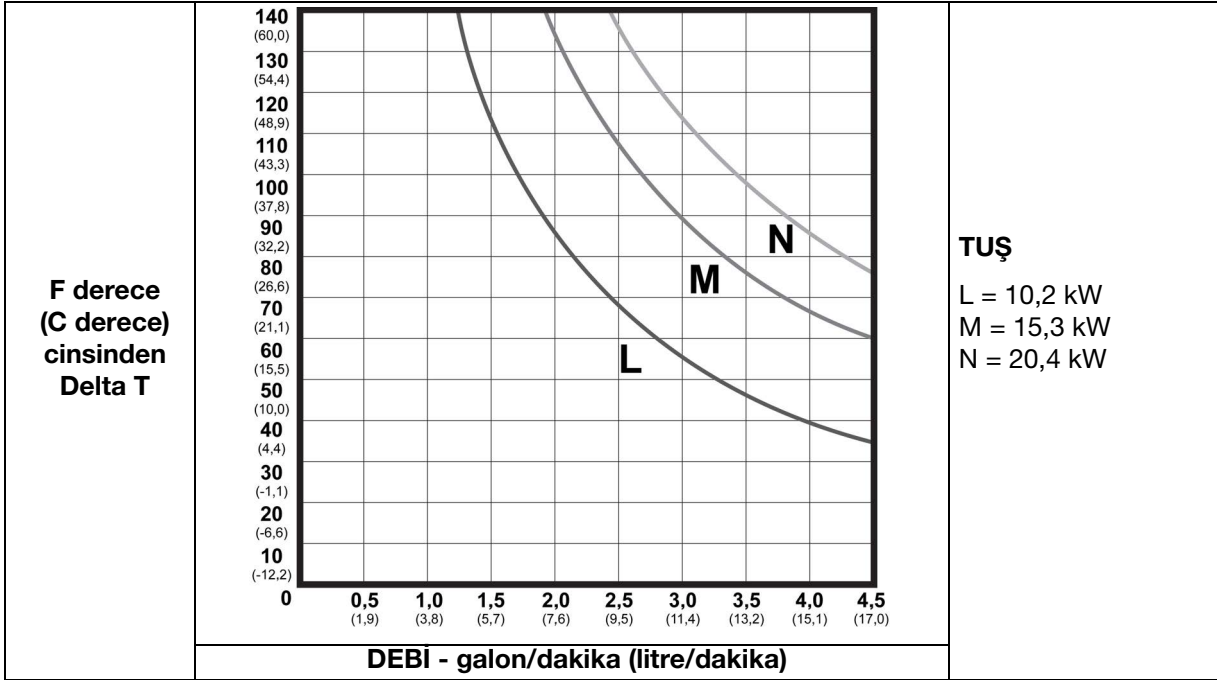
Kaplama Performans Çizelgesi

Tablo 7: Kaplama Performans Çizelgesi



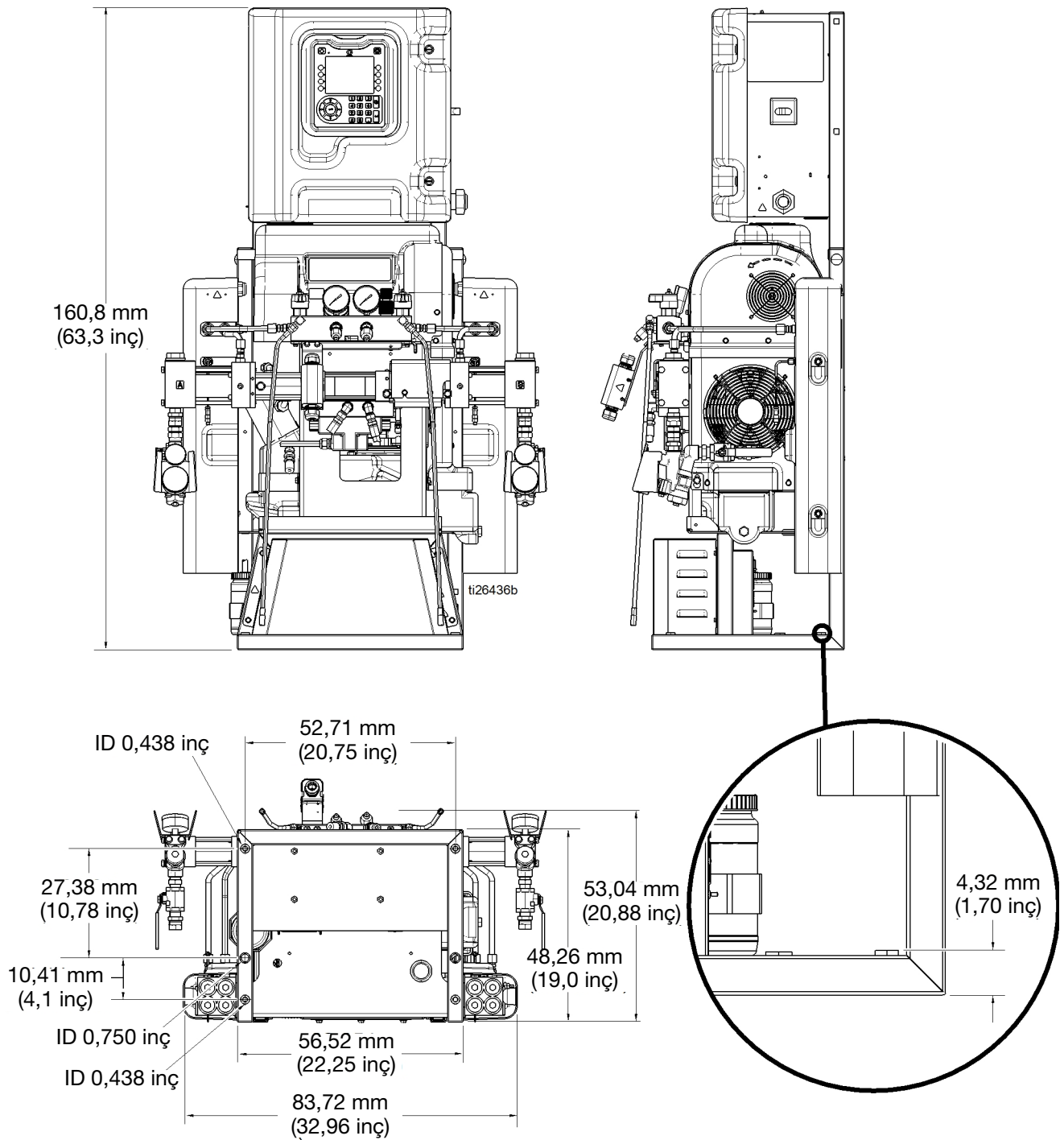
Isıtıcı Performans Çizelgesi

Tablo 8: Isıtıcı Performans Çizelgesi



*Isıtıcı performans verileri, 10 wt. hidrolik yağ ve 230 V çapraz ısıtıcı güç kabloları ile gerçekleştirilen testlerde elde edilmiştir.

Boyutlar



Teknik Özellikler

Reactor 2 Hidrolik Oranlama Sistemi		
	ABD	Metrik
Temel Oranlayıcılar için Maksimum Sıvı Çalışma Basıncı		
H-30, H-40 ve H-50	2000 psi	13,8 MPa, 138 bar
H-XP2 ve H-XP3	3500 psi	24,1 MPa, 241 bar
Temel Oranlayıcılar için Maksimum Sıvı sıcaklığı		
H-30	700 psi	4,8 MPa, 48 bar
H-40, H-50	600 psi	4,1 MPa, 41 bar
H-XP2	1200 psi	8,2 MPa, 82 bar
H-XP3	850 psi	5,8 MPa, 58 bar
Sıvı: Yağ Basıncı Oranı		
H-40	1,91 : 1	
H-30 ve H-50	1,64 : 1	
H-XP2 ve H-XP3	2,79 : 1	
Akışkan Girişleri		
Komponent A (ISO)	3/4 npt(f), 300 psi maksimum	3/4 npt(f), 2,07 MPa, 20,7 bar maksimum
Komponent B (RES)	3/4 npt(f), 300 psi maksimum	3/4 npt(f), 2,07 MPa, 20,7 bar maksimum
Akışkan Çıkışları		
Komponent A (ISO)	#8 1/2 in. JIC, ve #5 5/16 in. JIC adaptörü	
Komponent B (RES)	#10 5/8 in. JIC, ve #6 3/8 in. JIC adaptörü	
Sıvı Sirkülasyon Portları		
1/4 npsm(m)	250 psi	1,75 MPa, 17,5 bar
Maksimum Sıvı Sıcaklığı		
	190° F	88° C
Maksimum Çıkış (ortam sıcaklığında 10 ağırlıklı yağ)		
H-30	28 lb/dak (60 Hz)	13 kg/dak (60 Hz)
H-XP2	1,5 galon/dakika (60 Hz)	5,7 litre/dak (60 Hz)
H-50	52 lb/dak (60 Hz)	24 kg/dak (60 Hz)
H-40	45 lb/dak (60 Hz)	20 kg/dak (60 Hz)
H-XP3	2,8 galon/dakika (60 Hz)	10,6 litre/dak (60 Hz)
Döngü başına Çıkış (A ve B)		
H-40	0,063 gal.	0,24 litre
H-30 ve H-50	0,074 gal.	0,28 litre
H-XP2 ve H-XP3	0,042 gal.	0,16 litre
Besleme Gerilimi Toleransı		
200-240V nominal, 1 faz (sadece H-30, H-XP2)	195-264 VAC, 50/60 Hz	
200-240V nominal, 3 faz	195-264 VAC, 50/60 Hz	
350-415V nominal, 3 faz	338-457 VAC, 50/60 Hz	
Amper Gereksinimi (faz)		
.....Kılavuzdaki Model listesine bakın.		
Isıtıcı Gücü (A ve B ısıtıcıları toplamı)		
.....Kılavuzdaki Model listesine bakın.		

Reactor 2 Hidrolik Oranlama Sistemi		
	ABD	Metrik
Hidrolik Hazne Kapasitesi		
	3,5 gal.	13,6 litre
Tavsiye Edilen Hidrolik Sıvısı		
	Citgo, A/W Hidrolik Yağı, ISO Derecesi 46	
Ses Gücü, ISO 9614-2 uyarınca		
	90,2 dB(A)	
Ses Basıncı (ekipmandan 1 m mesafede ölçüldü)		
	82,6 dB(A)	
Ağırlık		
H-40, H-50, H-XP3	600 lb	272 kg
H-30, 10 kW	544 lb	247 kg
H-30, H-XP2, 15 kW	556 lb	252 kg
Islanan Parçalar		
Malzeme	Alüminyum, paslanmaz çelik, çinko kaplamalı karbon çeliği, pirinç, karbür, krom, floroelastomer, PTFE, çok yüksek moleküler ağırlıklı polietilen, kimyasala dayanıklı o-ringler	
Notlar		
Tüm ticari markalar veya tescilli ticari markalar ilgili sahiplerine aittir.		

Kaliforniya Teklifi 65

KALİFORNİYA SAKİNLERİ

 **UYARI:** Kanser ve üreme bozukluğu – www.P65warnings.ca.gov.

Graco Genişletilmiş Garantisi

Graco, bu belgede bahsi geçmekte olup Graco tarafından üretilmiş ve Graco adını taşıyan hiçbir ekipmanda, kullanım için orijinal alıcıya satıldığı tarihte malzeme ve işçilik kusurları bulunmayacağını garanti eder. Graco satış tarihinden itibaren, aşağıdaki tabloda tanımlanmış olan dönem süresince ekipmanın Graco tarafından arızalı olduğu tespit edilen herhangi bir parçasını onaracak ya da değiştirecektir. Bu garanti yalnızca, ekipmanın Graco'nun yazılı tavsiyelerine göre monte edilmiş, çalıştırılmış ve bakımı yapılmış olması durumunda geçerlidir.

Parça	Açıklama	Garanti Süresi
24U854	Gelişmiş Görüntüleme Modülü	36 Ay veya 2 Milyon Döngü (hangisi daha önce gelirse)
24Y263	Hidrolik Kontrol Modülü	36 Ay veya 2 Milyon Döngü (hangisi daha önce gelirse)
24U855	Sıcaklık Kontrol Modülü	36 Ay veya 2 Milyon Döngü (hangisi daha önce gelirse)
Diğer tüm Parçalar		12 Ay

Bu garanti genel aşınma ve yıpranmayı veya hatalı kurulum, yanlış uygulama, aşınma, korozyon, yetersiz veya uygun olmayan bakım, ihmal, kaza, tahrip veya Graco'nunkiler haricindeki bileşen parçalarının kullanılması sonucu ortaya çıkan hiçbir arıza, hasar veya yıpranmayı kapsamaz. Graco, gerek Graco makinesinin Graco tarafından sağlanmamış yapılar, aksesuarlar, ekipman veya malzemeler ile uyumsuzluğundan gerekse Graco tarafından sağlanmamış yapıların, aksesuarların, ekipmanın veya malzemelerin uygunsuz tasarımından, üretiminden, kurulumundan, kullanımından ya da bakımından kaynaklanan arıza, hasar veya yıpranmadan sorumlu olmayacaktır.

Bu garanti, iddia edilen kusurun doğrulanması için kusurlu olduğu iddia edilen ekipmanın nakliye ücreti önceden ödenmiş olarak bir yetkili Graco distribütörüne iade edilmesini şart koşar. Bildirilen arızanın doğrulanması durumunda, Graco tüm arızalı parçaları ücretsiz olarak onarır ya da değiştirir. Nakliye ücreti önceden ödenmiş makine orijinal alıcıya iade edilir. Ekipmanın muayenesi sonucunda malzeme ya da işçilik kusuruna rastlanmazsa onarım işi parça, işçilik ve nakliye maliyetlerini içerebilecek makul bir ücret karşılığında yapılır.

BU GARANTİ MÜNHASİRDİR VE TİCARİ ELVERİŞLİLİK YA DA BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİSİ DAHİL ANCAK BUNLARLA SINIRLI OLMAMAK ÜZERE AÇIKÇA YA DA ZIMNEN BELİRTİLEN DİĞER TÜM GARANTİLERİN YERİNE GEÇER.

Herhangi bir garanti ihlali durumunda Graco'nun yegane yükümlülüğü ve alıcının yegane çözüm hakkı yukarıda belirtilen şekilde olacaktır. Alıcı başka hiçbir kanun yolu (arızı veya sonuç olarak ortaya çıkan kâr kayıpları, satış kayıpları, kişilerin veya mülkün zarar görmesi veya diğer tüm arızı veya sonuç olarak ortaya çıkan kayıplar dahil ancak bunlarla sınırlı olmamak üzere) olmadığını kabul eder. İşbu garanti ihlali ile ilgili her türlü işlem, satış tarihinden sonraki iki (2) yıl içinde yapılmalıdır.

GRACO TARAFINDAN SATILAN ANCAK GRACO TARAFINDAN ÜRETİLMİYEN AKSESUARLAR, EKİPMAN, MALZEMELER VEYA BİLEŞENLERLE İLGİLİ OLARAK GRACO HİÇBİR GARANTİ VERMEZ VE HİÇBİR ZİMNİ TİCARİ ELVERİŞLİLİK VE BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİSİNİ KABUL ETMEZ.

Graco tarafından satılan fakat Graco tarafından üretilmeyen bu ürünler (elektrik motorları, şalterler, hortumlar vb.) var ise üreticilerinin garantisi altındadır. Graco, alıcıya bu garantilerin ihlali için her türlü talebinde makul bir şekilde yardımcı olacaktır.

Graco hiçbir durumda, gerek sözleşme ihlali, garanti ihlali ya da Graco'nun ihmali gerekse bir başka nedenden dolayı, Graco'nun işbu sözleşme uyarınca makine temin etmesinden ya da bu sözleşme ile satılan herhangi bir ürün ya da diğer malların tedarik edilmesi, performansı ya da kullanımından kaynaklanan dolaylı, arızı, özel ya da sonuç olarak ortaya çıkan zararlardan sorumlu tutulamaz.

Graco Hakkında

Graco ürünlerine ilişkin en son bilgiler için www.graco.com adresini ziyaret edin.

Patent bilgileri için bkz. www.graco.com/patents.

SİPARİş VERMEK İÇİN, Graco distribütörünüzle temasa geçin ya da en yakın distribütörü bulmak için arayın.

Ücretsiz Telefon Numarası: 1-800-328-0211

*Bu belgede yer alan tüm yazılı ve görsel veriler, basıldığı sırada mevcut olan en son ürün bilgilerini yansıtmaktadır.
Graco önceden haber vermeksizin, herhangi bir zamanda değişiklik yapma hakkını saklı tutar.*

Orijinal talimatların çevirisi. This manual contains Turkish. MM 334945

Graco Genel Merkezi: Minneapolis

Uluslararası Ofisler: Belçika, Çin, Japonya ve Kore

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Telif Hakkı 2020, Graco Inc. Tüm Graco üretim yerleri ISO 9001 tescillidir.

www.graco.com
Revizyon L, Ocak 2025